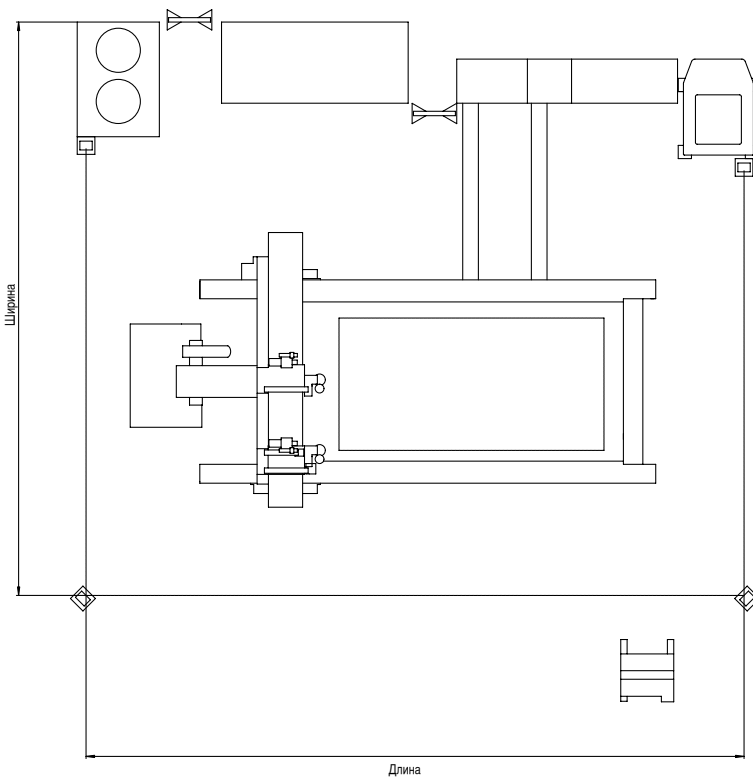
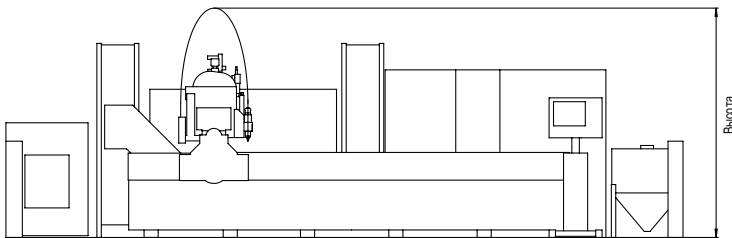


Технические характеристики Вујет



	Byjet 3015	Byjet 4022
Длина	7450 мм	8500 мм
Ширина	6500 мм	7200 мм
Высота	2600 мм	2600 мм

Гидроабразивный раскройный комплекс	Byjet 3015	Byjet 4022
Рабочая зона обработки листов	X = 3000 мм Y = 1500 мм Z = 230 мм	X = 4000 мм Y = 2250 мм Z = 230 мм
Количество режущих головок	1–4	1–4
Максимальный зазор между каретками	800 мм	1150 мм
Максимальная скорость позиционирования параллельно осям x, y	60 м/мин	60 м/мин
Максимальная скорость при одновременном позиционировании по x/y	84 м/мин	84 м/мин
Максимальная скорость резки	50 м/мин	50 м/мин
Минимальная скорость резки	0,001 м/мин	0,001 м/мин
Точность комплекса в соответствии с VDI/DGQ 3441	± 0,1 мм/ось	± 0,1 мм/ось
Погрешность повторного позиционирования	± 0,05 мм/ось	± 0,05 мм/ось
Максимальная нагрузка на раму	4000 кг	7000 кг
Максимальная нагрузка на одно ребро решётки	110 кг	110 кг
Максимальное количество ребёр решетки	32	42
Максимальный вес заготовки на столе	3500 кг	6300 кг
Максимальная рабочая зона обработки труб*	Ø = 440 мм Дл. = 2700 мм	Ø = 440 мм Дл. = 3700 мм
Максимальный вес обрабатываемой трубы	500 кг	500 кг
Макс. разница уровня воды при его автоматическом снижении	200 мм	200 мм
Вес комплекса включая дополнительные модули**	8000 кг	10 000 кг
Вес комплекса с водой включая дополнительные модули**	12 000 кг	17 000 кг
Фундамент	стандартный, армированный, промышленный фундамент в соответствии с планом расположения	
Суммарный подвод электрического питания к установке	45 кВт	45 кВт
Токовая защита	125 АТ	125 АТ
Управляющая панель	15" сенсорный экран, клавиатура, мышь и пульт ручного управления	
Дисковые накопители	3,5" дисковод, ZIP 100, CD-RW	
Сетевое подключение	интерфейс RJ45 10/100 Mbits/s	

* Обработка более длинных труб при запросе

** Точные данные могут отличаться в зависимости от конкретного плана расположения

Насос высокого давления	Вурпур 50 APC
Максимальное рабочее давление	3 800 бар
Потребление воды	0–5 л/мин
Максимальный диаметр струи при обработке одной режущей головкой	Ø 0,4 мм
Максимальный диаметр струи при обработке двумя режущими головками	Ø 0,3 мм
Рекомендуемый диаметр струи при обработке двумя режущими головками	Ø 0,28 мм

Производитель сохраняет за собой право на изменение размеров, конструкции и комплектации оборудования. Сертифицировано по ISO 9001

Наш адрес
www.bystronic.com