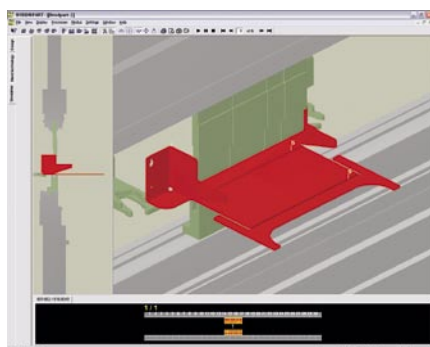


## Bybendpart – индивидуально, компетентно и удобно



Вы всё ещё занимаетесь программированием непосредственно на листогибочном прессе?

Тогда Вы можете оптимизировать этот процесс. Вам больше не придётся стоять у прессы – Вы сможете заниматься моделированием и генерированием соответствующих параметров процесса гибки на ПК, что сэкономит Ваше время и деньги. Так Вы упростите процесс гибки в целом и повысите эффективность использования оборудования.

Bybendpart от Bystronic – это программный модуль, с помощью которого Вы можете создавать

1. 3D-модели деталей в соответствии с заданными параметрами и
2. качественные данные для эффективной гибки.

### **Моделирование деталей для гибки**

Продуманная конструкция детали является определяющим фактором скорости её гибки на прессе и эффективности её производства в целом. По этой причине новый программный модуль Bybendpart является также превосходным конструкторским приложением для рационального и параметризуемого 3D-моделирования деталей, оптимально адаптированных к Вашим производственным возможностям.

### **Создание надёжных данных для процесса гибки**

На втором этапе после моделирования деталей Вы легко и рационально определите правильные параметры процесса гибки. При этом используется встроенная функция расчёта последовательности гибки, обеспечивающая оптимальную обработку детали. Оптимизация процесса достигается в том числе благодаря учёту таких критериев как центр тяжести детали и момент инерции. Результатом становится более быстрая и простая гибка на листогибочном прессе.

Bybendpart выгодно отличается простыми и интуитивно понятными функциями. Таким образом значительно упрощается создание высокоточных деталей, расчёт верных развёрток и параметров процесса гибки.

# Каким образом создаются программы гибки?

## Исходные данные: факс, чертёж или идея

С помощью Vybendpart можно генерировать параметризуемые 3D-модели с возможностью неограниченного редактирования их параметров. Кроме того, здесь же можно добавлять 3D-деформации модели, например прорези/болтовые соединения и вентиляционные щели, которые будут учитываться в расчёте столкновения при 3D-моделировании процесса гибки.

## Исходные данные: 3D-модель

Уже готовые 3D-модели в формате SAT, STEP, IGES или IPT можно также использовать в работе. Окончательная развёртка генерируется на основе значений, установленных эмпирическим путём.

## Исходные данные: 2D-модель

Основу определения параметров процесса гибки всегда составляют корректные развёртки. Это означает, что все также возможна непосредственная обработка файлов DXF, если они соответствуют данному критерию. При необходимости редактирования развёрток с помощью Vybendpart их можно преобразовать в 3D-модели всего несколькими щелчками мыши и в последующем создать верные детали для гибки.

## Потребительские преимущества

### Vybendpart – индивидуально

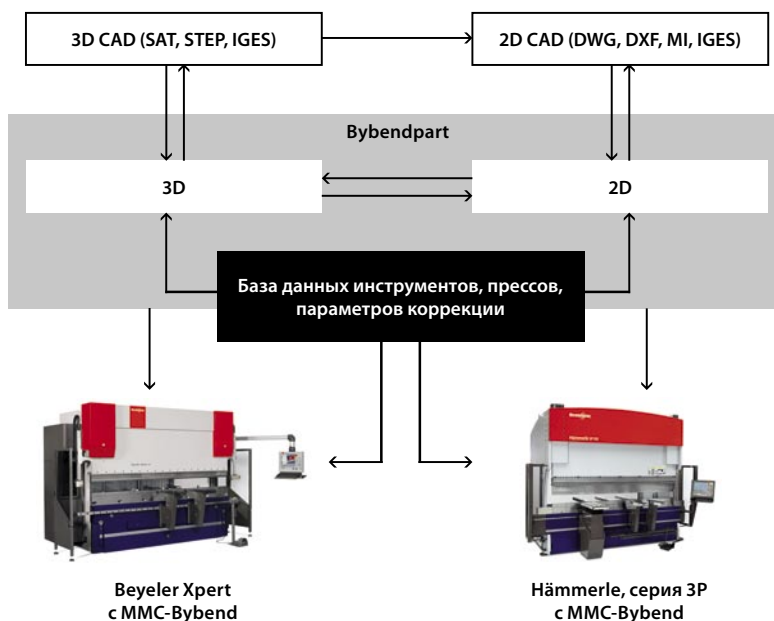
- Высокоточное моделирование деталей из листового металла путём настройки рабочих параметров
- Возможность размещения и учёта 3D-деформаций обеспечивает генерирование технологически правильных параметров гибки
- Размер заготовки определяется с учётом используемого рабочего инструмента
- Некорректные 2D-файлы могут быть преобразованы в 3D-данные, пригодные для производства

### Vybendpart – компетентно

- Автоматический расчёт последовательности гибки и его представление оператору
- Более быстрое и простое изготовление благодаря оптимизации обработки деталей
- Отсутствие ненужных простоев, вызванных необходимостью программирования непосредственно на листогибном прессе

### Vybendpart – удобно

- Высокий комфорт в работе и эргономичность
- Возможность проверки реализации процесса гибки той или иной детали на экране
- Значительное сокращение времени на подготовку



**Наш адрес**  
www.bystronic.com