

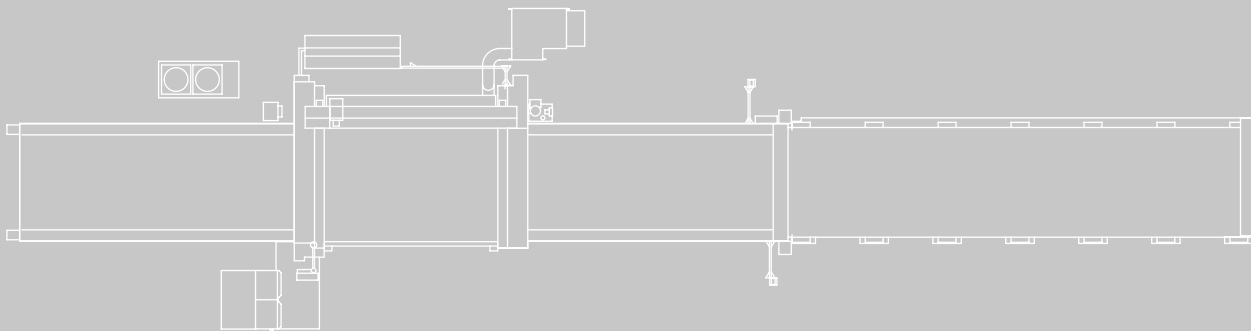
Bystronic



efficiency in laser cutting

Bystar L

Лазерные комплексы для раскроя листового материала, труб и профилей большого формата



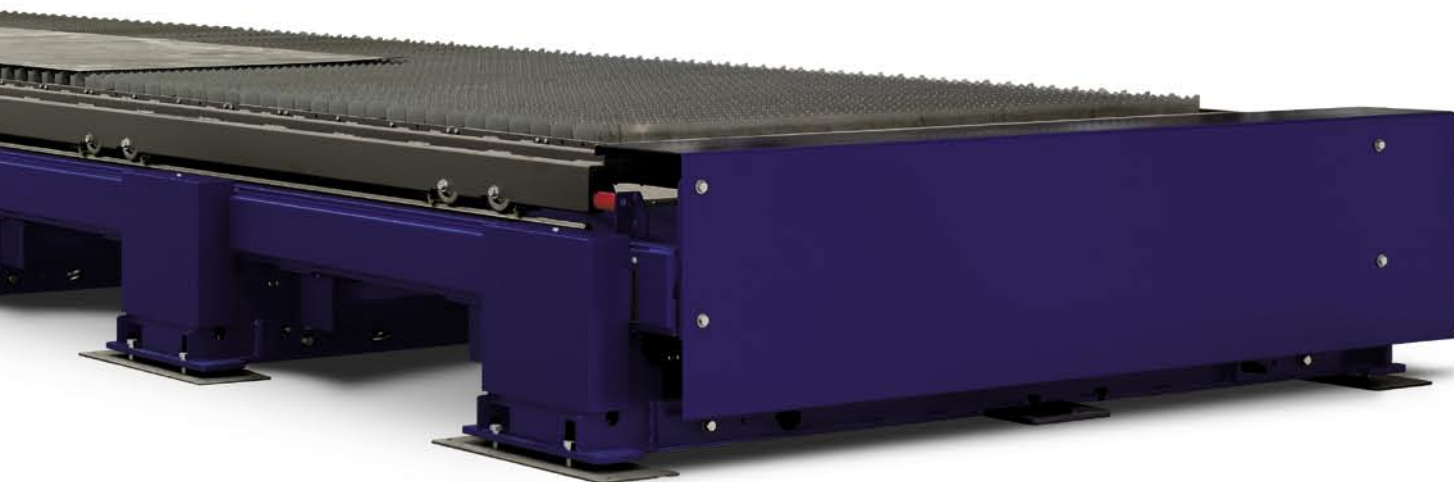
Bystar L – большой формат, точность и автономность работы

В соответствии с требуемой длиной рабочей зоны универсальные лазерные раскройные комплексы серии Bystar L выходят за пределы размеров стандартных листовых заготовок и позволяют эффективно обрабатывать листовые заготовки большого формата. На данных установках обеспечиваются самые высокие требования по точности раскроя. Такие результаты достигаются использованием принципа перепозиционирования заготовки, при котором длина пути лазерного луча до зоны обработки остаётся небольшой, и благодаря чему гарантируется точный контроль его характеристик. Помимо того, установки серии Bystar L имеют высокий уровень автономности обработки без необходимости применения дополнительных систем автоматизации. В дополнение к специальным средствам, непосредственно связанным с большими размерами обрабатываемых заготовок, установки серии Bystar L обеспечивают такую же универсальность обработки, как и базовые установки серии Bystar, а также позволяют обрабатывать толстые листовые заготовки, трубы и профили. Все важнейшие компоненты установок Bystar L, такие как лазерный резонатор и система приводов, разработанные и произведенные фирмой Bystronic на основе единой концепции, гарантируют самый высокий уровень надёжности работы оборудования.



Характеристики

- Высокоэффективная обработка при резке заготовок больших специальных форматов
- Перепозиционирование обеспечивает короткую длину пути луча, несмотря на большую рабочую зону
- Высокая скорость обработки планов резки больших форматов достигается динамичными приводами и «летающей» оптикой
- Высокий уровень автономности процесса благодаря использованию в базовой версии машины технических решений, гарантирующих высокий уровень автоматизации процесса
- Разделение рабочего стола на зоны резки предлагает дополнительные возможности применения
- Оптимальный доступ и обзор зоны резки установки обеспечивается также за счет оси вращения
- Пульт ручного управления для вспомогательных операций, таких как отделение отходов листа и настройка параметров при тестовых резах



Перепозиционирование – стандартное и поэтапное

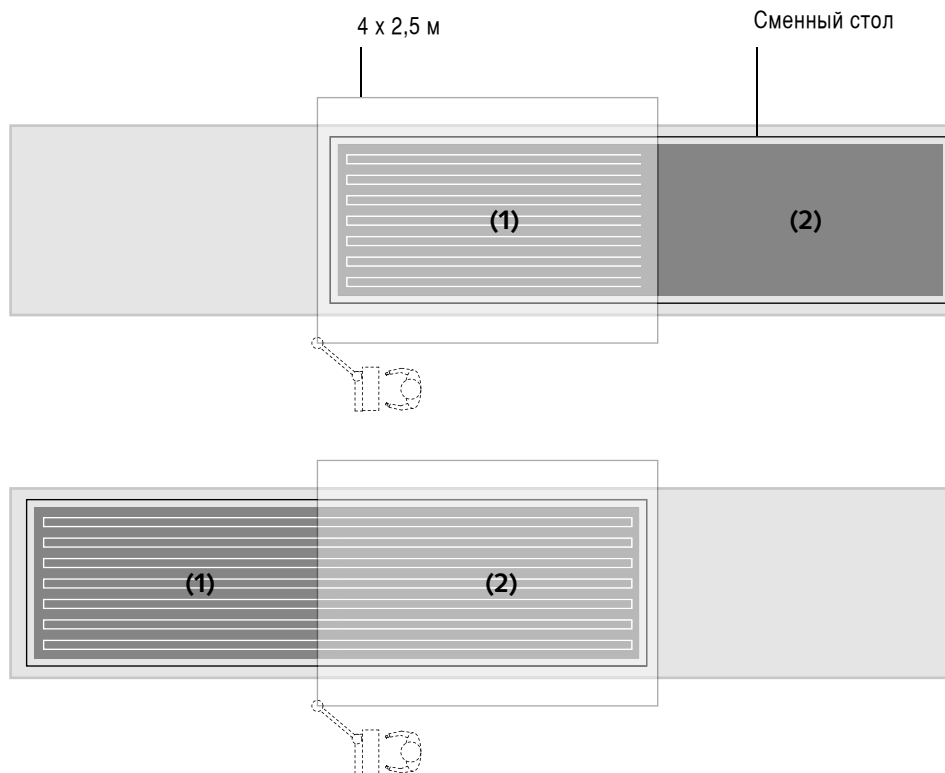


Рисунок 1

Стандартное перепозиционирование:

На рисунке 1 представлен рабочий стол, на котором расположен металлический лист с размерами 8 x 2,5 м. Полный план резки разделён на две зоны обработки по 4 x 2,5 м каждая. Левая зона обрабатывается первой (1). Затем осуществляется перепозиционирование рабочего стола, и система завершает обработку правой зоны резки (2). Данный метод обработки наиболее подходит для резки тонколистовых заготовок.

Поэтапное перепозиционирование:

На рисунке 2 представлен рабочий стол, на котором расположен металлический лист с размерами 8 x 2,5 м. В данном случае полный план резки разделён на восемь отдельных зон обработки. После полной обработки 1 зоны сменный стол перемещается вперёд и производится последующая обработка 2 и 3 зоны. После этого сменный стол перемещается назад, и обрабатываются 4 и 5 зоны. Данная операция повторяется до тех пор, пока все зоны не будут обработаны в указанном порядке. В зависимости от типа установки план резки может быть разделён до 30 рабочих зон, обрабатываемых в указанном порядке.

Преимущество метода: равномерное распределение нагрева по ширине рабочего стола и внутреннее напряжение материала освобождается только в отдельных зонах. Это означает, что повторные прошивки после перепозиционирования производятся с высокой точностью. Качество вырезанных деталей оптимально и длинные, а в особенности толстые заготовки, обрабатываются с очень высоким качеством.

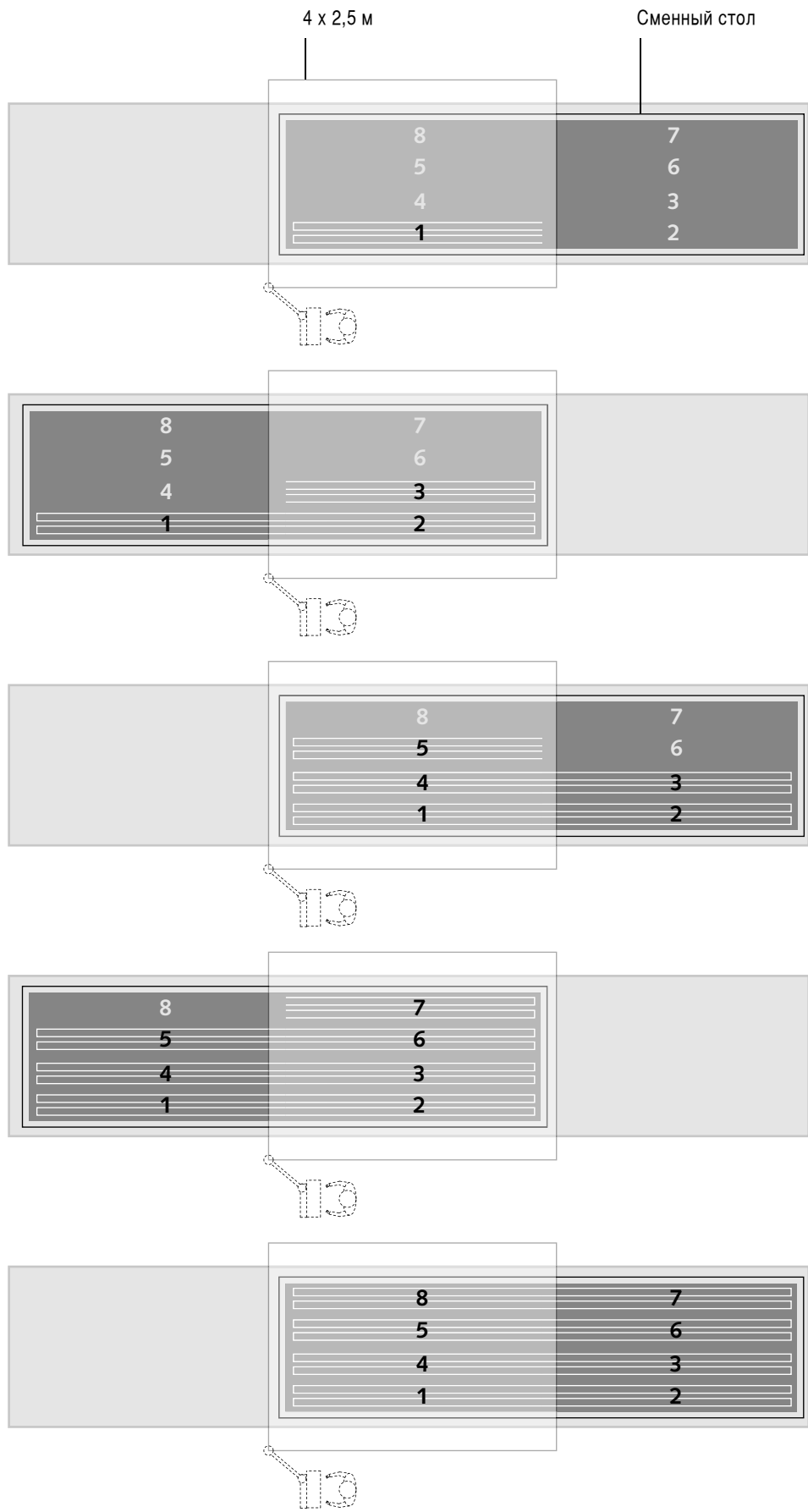


Рисунок 2

Области применения

Там, где обычные системы для обработки заготовок стандартных размеров не могут быть применены, используются установки серии Bystar L для эффективной резки больших деталей из листов специальных форматов.

Bystar L может использоваться в широком диапазоне сегментов рынка:

- Машиностроение
- Производство сельскохозяйственных и строительных машин
- Судостроение
- Центры по обработке листа и труб (обработка по заказам других компаний)
- Производство мостовых и стальных конструкций
- Производство вагонов подземной железной дороги

Толщина обрабатываемых материалов

низкоуглеродистая сталь	0,5–25 мм
нержавеющая сталь	0,5–20 мм
алюминий	0,5–12 мм

Размеры обрабатываемых труб

при подаче труб через патрон	15–155 мм
прямое закрепление в патроне	15–315 мм

Готовые изделия



Варианты комплектации

- Модули автоматизации и загрузки листа при дополнительном заказе
- Ось вращения с контропорой
- Тактильное сканирование для резки непроводящих материалов

Преимущества для пользователя

- Bystar L позволяет пользователю выполнять новые заказы и получить новые сферы применения, связанные с обработкой больших деталей, которые не могут быть обработаны конкурентами, использующими машины для обработки листов стандартного размера
- Благодаря простой в выполнении и высокоэкономичной обработке листов большого размера производство деталей больших размеров значительно упрощается и приводит к существенному снижению их себестоимости
- Начиная с базовой комплектации, Bystar L обеспечивает высокую степень автономности работы



Крышка фильтра

Материал: низкоуглеродистая сталь
 Размер листа: 6800 x 2450 мм
 Толщина материала: 3 мм



Корпус фильтра

Материал: низкоуглеродистая сталь

Размер листа: 7000 x 2500 мм

Толщина материала: 6 мм

Сервисное обслуживание

Совершенные технологии и высочайший уровень ноу-хау Bystronic обеспечивают высокую надёжность работы системы. Тем не менее Bystronic имеет хорошо развитую глобальную сеть специализированного технического обслуживания. Она гарантирует быструю поставку запчастей и предоставление помощи специалистов на местах. Помимо услуг по техническому обслуживанию, поставке запчастей и ремонту компания предлагает своим заказчикам программы профессионального обучения, а также техническую поддержку аппаратного и программного обеспечения и эксплуатации системы. Это позволяет в полной мере использовать возможности системы.

Фильтр VA 2050

Материал: низкоуглеродистая сталь

Размер листа: 8000 x 2500 мм

Толщина материала: 6 мм



Некоторые из представленных в каталоге узлов не входят в стандартную комплектацию, а предлагаются за дополнительную плату. Для большей наглядности на некоторых фотографиях установка представлена с открытыми или снятыми защитными кожухами. Производитель сохраняет за собой право на изменение размеров, конструкции и комплектации оборудования. Технические характеристики см. в отдельной спецификации.

Сертифицировано по ISO 9001

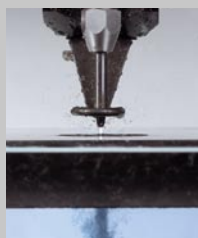
Bystronic является широко представленным на мировом рынке поставщиком листогибочной техники и оборудования для лазерной и гидроабразивной резки: рентабельного, высокопроизводительного и надежного.



Лазерная резка
Инновационные лазерные системы для контурного раскроя различных материалов



Гибка
Прессы для высокоточной обработки листового проката методом трехточечной и свободной гибки



Гидроабразивная резка
Техника для гидроабразивной резки по металлу, стеклу, пластмассе, керамике и другим материалам



Автоматизация
Эффективные решения для автоматизации технологических процессов: от простой системы загрузки до полностью автоматизированного участка лазерной резки с интегрированной системой хранения



Программное обеспечение и управление
Удобное в работе программирование и обслуживание для различных областей применения. Имеет интерфейсы для работы с системами CAD и ERP



Сервисное обслуживание
Компетентность и близость к клиенту — глобальная сеть послепродажного сервисного обслуживания: местные представители, быстрая поставка запчастей и профессиональное обучение

Наш адрес

www.bystronic.com