

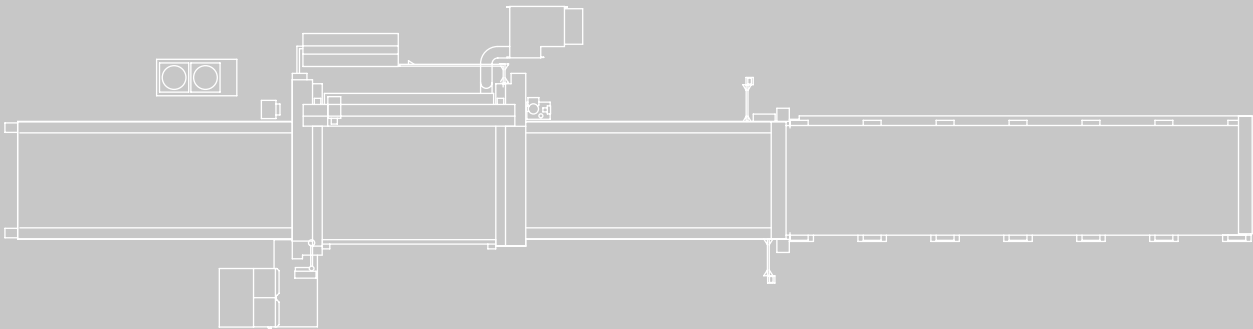
Bystronic



efficiency in laser cutting

Bystar L

Sistemas de corte a laser para grandes dimensões de chapas, tubos e perfis



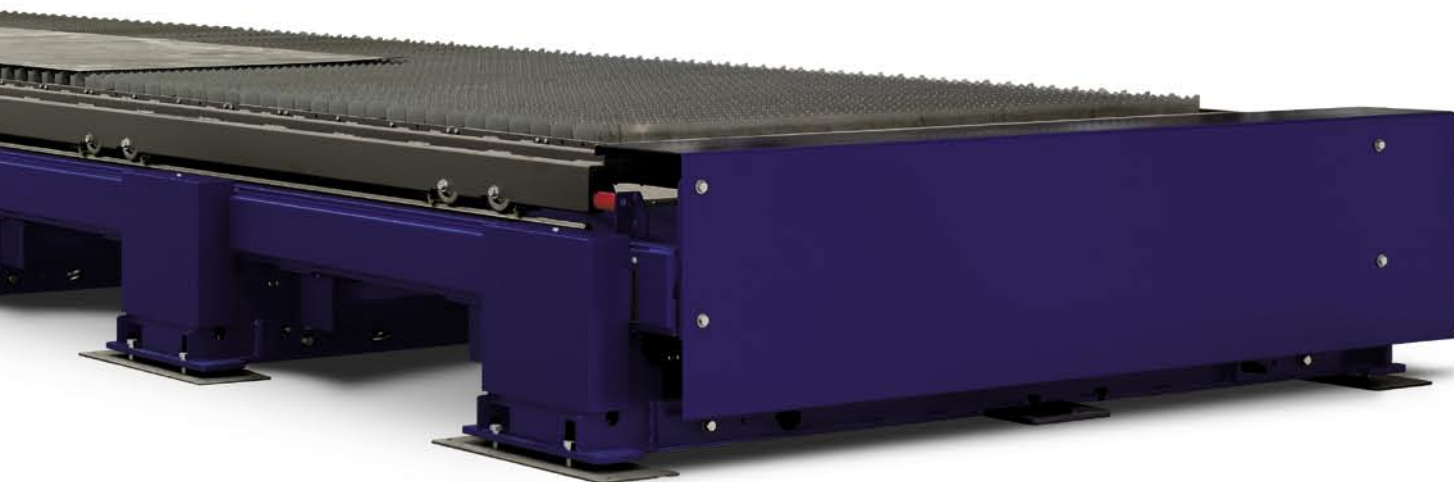
Bystar L – grande, precisa e auto-suficiente

Os equipamentos universais de corte a laser da série Bystar-L podem ser utilizados acima dos limites conhecidos com relação à faixa de trabalho, e chapas de grandes dimensões podem ser processadas, sem nenhum problema, de forma rentável. Além disso, com respeito à precisão de corte, nenhum requisito deixará de ser atendido com esses equipamentos. Para isso, é utilizado o princípio do tempo de ciclo, garantindo a breve condução do feixe a laser e o direcionamento seguro. Na foto ao lado, encontra-se uma Bystar L com elevada autonomia, eliminando a necessidade de realizar investimentos em soluções adicionais de automação. Ao lado das particularidades inerentes às grandes dimensões, a Bystar L possui a mesma diversidade do modelo básico Bystar, que processa sem dificuldades chapas espessas e, opcionalmente, tubos e perfis. Também no caso da Bystar L, a procedência dos componentes essenciais, como fonte a laser e acionamentos, é de um único fornecedor, sendo que, desta forma, há garantia de elevada segurança de processo do equipamento.



Características

- Processamento livre de problemas, mesmo em formatos extremamente grandes
- O tempo de ciclo, mesmo com grandes dimensões de campo de trabalho, permite uma breve condução do feixe a laser
- Rápido processamento de planos de corte de grandes dimensões em função do acionamento dinâmico e sistema ótico flutuante
- Elevada autonomia na operação, pois o conceito da máquina, mesmo na versão básica, oferece um alto índice de automação
- A divisão da mesa de corte na faixa de trabalho oferece um potencial adicional em relação à utilização
- Mesmo com o eixo de rotação, garante-se um acesso otimizado e fácil visualização do campo de corte
- Aparelho manual para instalação e ajuste, assim como para separação de aparas de chapas e para a determinação de parâmetros em amostras de cortes



Tempo de ciclo – convencional e diferenciado

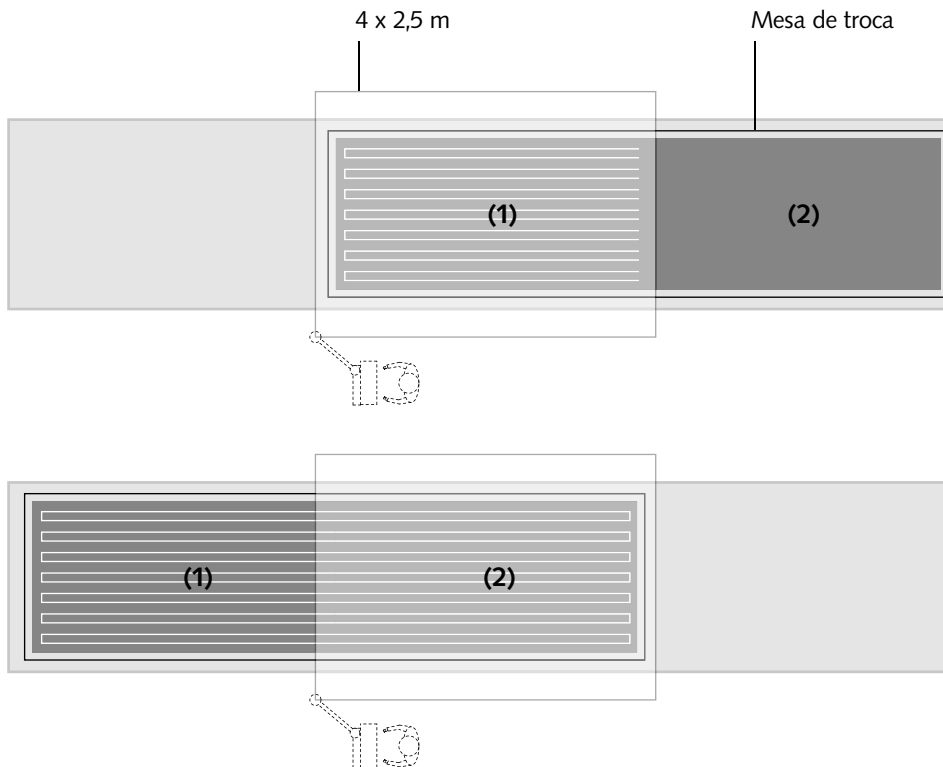


Gráfico 1

Tempo de ciclo convencional:

O gráfico 1 mostra uma mesa de corte em que se encontra uma chapa com dimensões de 8 x 2,5 m. O plano de corte total é dividido em dois campos de corte com respectivamente 4 x 2,5 m, dos quais o esquerdo será processado em primeiro lugar (1).

Em seguida, a mesa de corte se desloca, o laser dá seqüência ao trabalho e processa de forma completa o campo de corte direito (2). Esse processo se mostrou vantajoso principalmente em chapas finas.

Tempo de ciclo diferenciado:

O gráfico 2 mostra novamente uma mesa de corte em que se encontra uma chapa com dimensões de 8 x 2,5 m. Neste caso, o plano de corte total está dividido em oito campos individuais de corte. Primeiro, o campo de corte 1 é integralmente processado, a mesa de corte desloca-se em seguida para frente e, depois, são processados os campos de corte 2 e 3. Agora a mesa de corte desloca-se para trás e, na seqüência, são cortados os campos 4 e 5. Esse procedimento é repetido até que todos os campos de corte sejam processados conforme a seqüência indicada no croqui. Conforme o equipamento, pode-se elaborar um plano dividido em até 30 campos de corte, que são processados conforme o exemplo apresentado.

Vantagem: A condutividade térmica é distribuída uniformemente através da mesa de corte e as tensões contidas no material são liberadas apenas nos campos individuais. Isso implica que a abertura de ranhuras, após cada procedimento do tempo de ciclo, ocorre com alta precisão. A qualidade das peças cortadas é excelente, e podem ser elaboradas com qualidade perfeita peças de grandes dimensões, especialmente peças espessas.

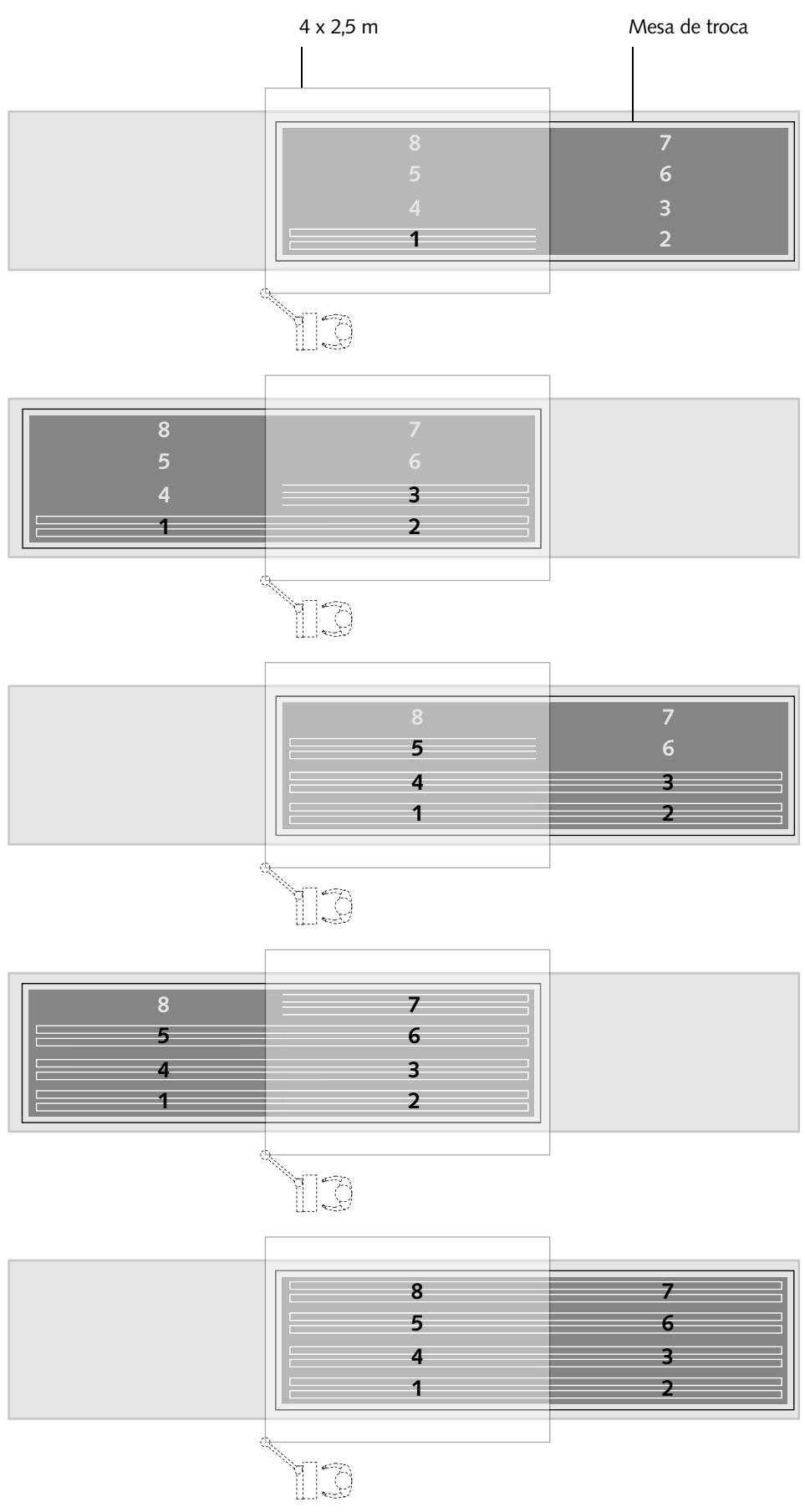


Gráfico 2

Áreas de aplicação

Em situações em que os equipamentos convencionais com dimensões padronizadas não se mostrem suficientes, a Bystar L mostra-se adequada para ser utilizada para o corte sem problemas de formatos especiais extremamente grandes.

A Bystar L pode ser utilizada em diferentes segmentos de mercado:

- Máquinas de construção
- Fabricação de veículos utilitários
- Construção naval
- Centro de prestação de serviços para aços (cortes para clientes)
- Construção de pontes e construções metálicas
- Construção de vagões de metrô

Espessuras da chapa

Aço carbono	0,5–25 mm
Aço inoxidável	0,5–20 mm
Alumínio	0,5–12 mm

Dimensões de tubos

Alimentado por mandril	15–155 mm
Alimentado diretamente	15–315 mm

Possibilidades de ampliação

- Automação e manuseio sob encomenda
- Eixo de rotação com contra-ponto
- Sensoreamento tátil ao cortar materiais não condutores

Vantagens para o cliente

- A Bystar L traz ao usuário novas encomendas e aplicações para peças de grandes dimensões que não podem ser executadas nos equipamentos padronizados da concorrência
- Pelo processamento simples e rentável de chapas de grandes dimensões, a construção de peças muito compridas fica bem simplificada e mostra-se significativamente mais eficiente e com custos mais baixos.
- A Bystar L na versão básica traz ao usuário um alto grau de automação

Peças acabadas



Parte superior do filtro

Material: Aço carbono

Dimensões da chapa: 6800 x 2450 mm

Espessura do material: 3 mm



Corpo do filtro

Material: Aço carbono

Dimensões da chapa: 7000 x 2500 mm

Espessura do material: 6 mm

Serviço e suporte

Uma tecnologia especializada e o amplo know-how da Bystronic garantem alta confiabilidade do equipamento.

Quando, porém, houver necessidade de suporte, a Bystronic garante, com a sua rede global e ampla, que as peças e a assistência técnica especializada estarão à disposição no local. Ao lado da manutenção, do fornecimento de peças e do conserto, são também oferecidos a cada cliente programas de treinamento, bem como apoio para hardware, software e operação. Com isso, existe a condição de fazer uso de todas as possibilidades do equipamento investido.

Peneira VA 2050

Material: Aço carbono

Dimensões da chapa: 8000 x 2500 mm

Espessura do material: 6 mm



Este prospecto pode mostrar peças que não pertencem ao equipamento padrão, mas podem ser adquiridas opcionalmente. Para o melhor reconhecimento para fotografar as peças quanto ao detalhamento da máquina, as proteções de segurança foram retiradas ou abertas. Todas as especificações poderão ser alteradas sem aviso prévio. Para detalhes técnicos, vide folha de dados em separado.

Com certificação ISO 9001

A Bystronic é fornecedora mundial de sistemas e serviços que satisfazem as exigências do usuário para processos de corte a laser e a jato de água assim como para dobra: econômico, confiável e altamente capacitado.



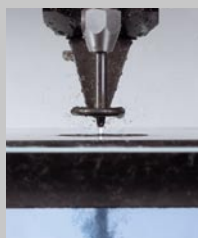
Corte a laser

Equipamentos para corte a laser para a operação inovadora dos mais diversos materiais e geometrias



Dobra

Máquinas de dobrar de 3 pontos e máquinas de dobrar pneumáticas para o trabalho de precisão de peças de chapa



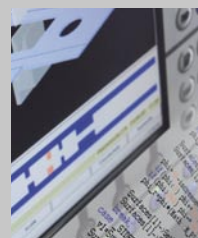
Corte a jato de água

Equipamentos de corte a jato de água para o corte de metais, vidros, plásticos, cerâmica e outros materiais



Automatização

Soluções vinculadas à capacidade, ao manuseio e à automatização, desde sistemas de revestimento simples até a célula de trabalho a laser totalmente automática com sistema integrado de armazenamento



Software e controle

Facilidade de programação e operação por parte do usuário com programas orientados às necessidades de utilização e interfaces para os sistemas CAD e ERP



Serviço e suporte

Competência e proximidade com o cliente com a assistência pós-venda existente em todo o mundo: parceiros locais, fornecimento imediato de peças de reposição e treinamento profissional

Seu contato

www.bystronic.com