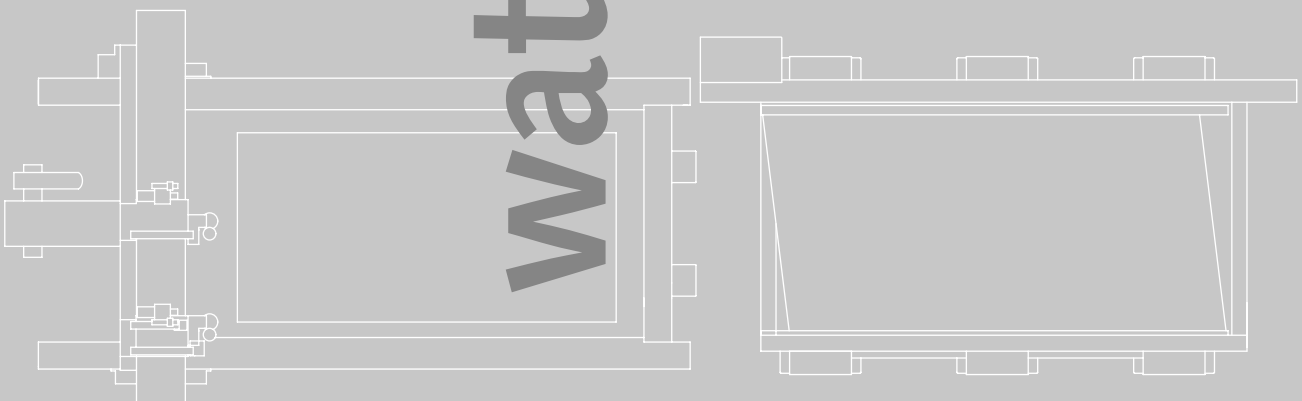
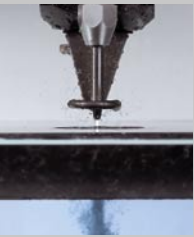


Bystronic

expertise in
waterjet cutting

Byjet

Wszelkie urządzenia do cięcia strumieniem wody dla zastosowań spełniających najwyższe wymagania



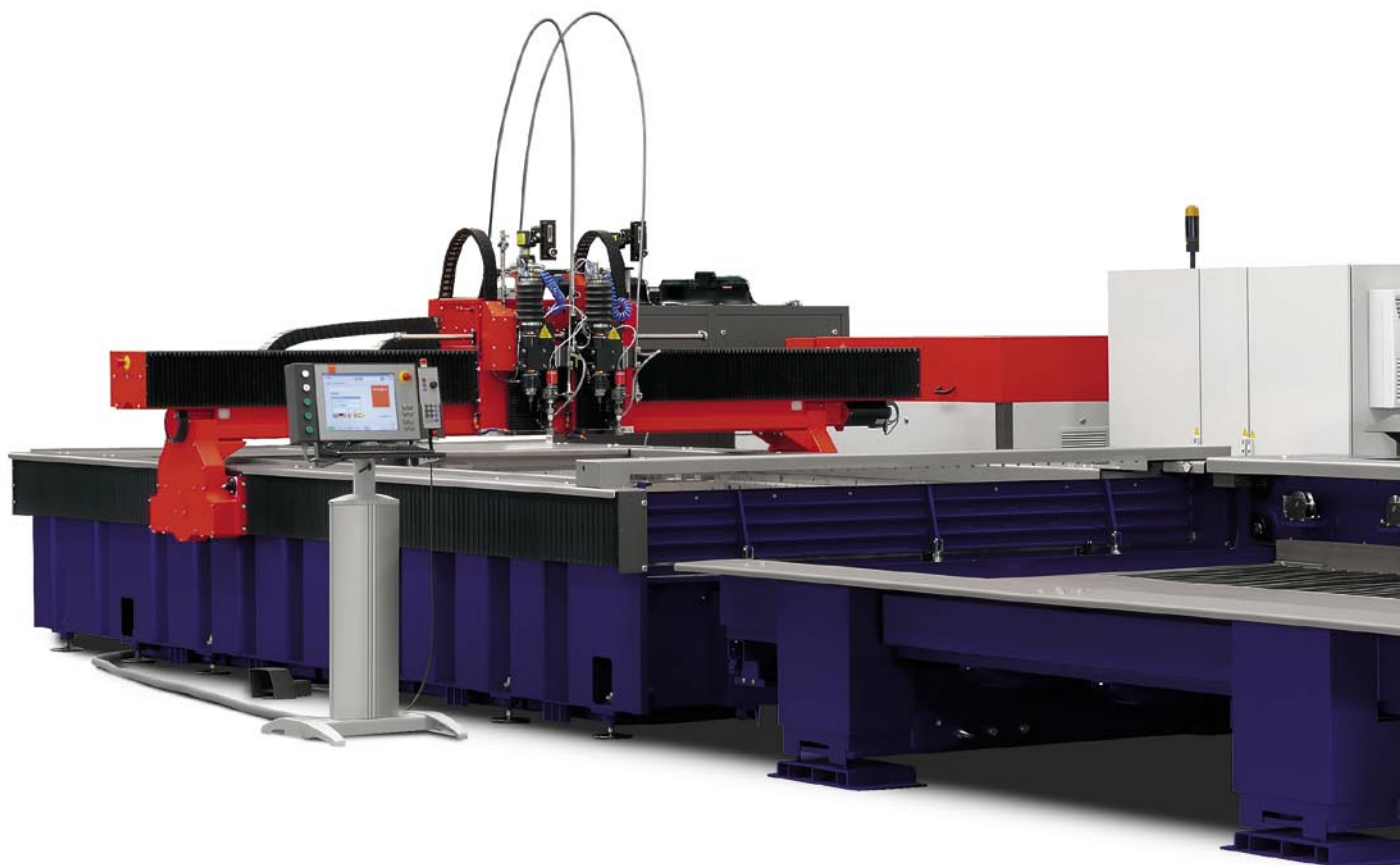
Byjet L – wszechstronny, o dużej wydajności, niezawodny

Wysokowydajne systemy cięcia wodnego z rodziny Byjet pozwalają na obróbkę szerokiej gamy form i materiałów z wyeliminowaniem efektu termicznego.

Najwyższy poziom koncepcji maszyn i ich wykonania gwarantują użytkownikowi wysoką niezawodność, a co za tym idzie bezpieczeństwo procesów i najwyższą produktywność.

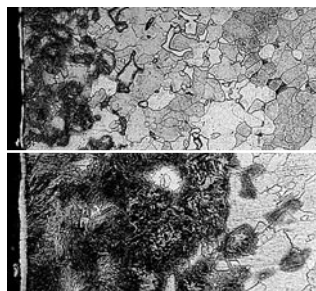
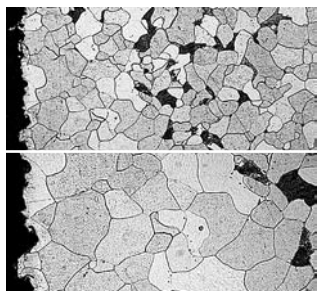
Wychodząc naprzeciw zapotrzebowaniom użytkownika systemy te posiadają możliwość adaptacji licznych modułów automatycznych, co pozwala na dalszy wzrost produktywności.

	Byjet 3015	Byjet 4022
Zakres roboczy		
	x = 3000 mm	x = 4000 mm
	y = 1500 mm	y = 2250 mm
	z = 230 mm	z = 230 mm
Maksymalna prędkość jednoczesna osi x i y	84 m/min	84 m/min





Porównanie technik



Cięcie wodne

Cięte na zimno krawędzie, powstałe podczas cięcia wodnego są gładkie i wolne od wyłóczonek.

Cięcie plazmowe

Ciepło generowane podczas cięcia laserowego, plazmowego lub palnikowego zmienia strukturę materiału: krawędzie roztopiają się formują się wyłóczonek.

Cięcie wodne

Produkcja łącząca maszynę do cięcia wodnego oraz centrum frezarskie gwarantuje ekonomiczność obróbki. Detale mogą być prefabrykowane i rozkrawane z dużą precyzją.

Obróbka mechaniczna

Produkcja części w centrum frezarskim jest materiałochłonna ze względu na powstające wióry i powoduje naprężenia materiału indukowane przez proces.

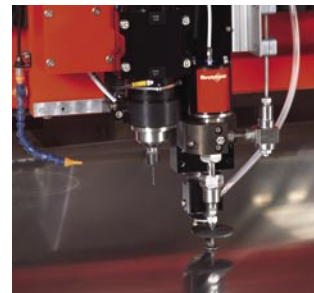




Pompa HD: Pompa Bystronic 50 APC (Active Pressure Control)

Dwa niezależne napędy, mikroprocesor kontrolujący ciśnienie zapewniający stałe, linearnie, nastawne ciśnienie. Stabilizujący ciśnienie zbiornik ciśnieniowy ma ograniczoną trwałość użytkową i nie wymaga kontrolowania.

Inteligentny i rozbudowany system diagnostyczny (nadzoruje i pokazuje ponad 20 sygnałów). Umożliwia ponadto szybką i efektywną konserwację oraz zapewnia bezawaryjną pracę pompy przez długi czas.



Narzędzia tnące

Nowa głowica tnąca Bystronic charakteryzuje się precyzją, jest szybka i prosta w obsłudze.

Dzięki niej, oraz specjalnemu, wysokodynamicznemu **zaworowi tnącemu** i **wrażliwemu czujnikowi** zintegrowanemu z **antykolizyjnym systemem zabezpieczenia** osiąga się najwyższą jakość cięcia oraz najbardziej ekonomiczny czas obróbki.

Dzięki sterowanemu numerycznie wrzecionowatemu wiertłu, kosztowne włókna warstwowe i inne kompozyty mogą być obrabiane bez efektu rozszczepiania.

Istotne składniki



Podajnik piasku ścierającego

Piasek tnący jest precyzyjnie dozowany bezciśnieniowo poprzez sterowany numerycznie podajnik. Tuba podajnika nie zapycha się i kontener magazynowy może być napełniany podczas pracy.

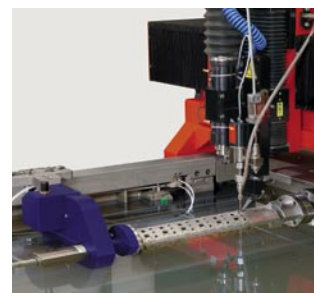
Zastosowanie funkcji nadzoru przepływu piasku pozwoliło na zmniejszenie personelu niezbędnego do obsługi.



Uchwyt zbiornika

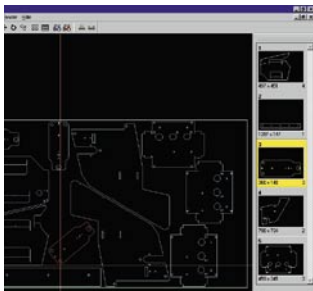
Automatyczny, prosty w obsłudze system transportu odpadów zintegrowany jest z mocną niecką ze stali nierdzewnej.

Opcjonalny, sterowany numerycznie poziom wody pozwala zminimalizować poziom hałasu i jest bardziej przyjazny dla użytkownika (sterowanie procesem cięcia pod wodą **nie** wymaga stosowania sprężonego powietrza). Poprawia to produktywność i niezawodność.



Osie obrotowe

Osie obrotowe pozwalają na szybką i ekonomiczną obróbkę elementów okrągłych i rur. Osie obrotowe mogą być łatwo modernizowane odkąd są zintegrowane z podłożem maszyny i łatwo dostępne. Przy pomocy łatwego w obsłudze, o dużej mocy software'u można programować wycinanie wszelkich konturów.



System CAD/CAM

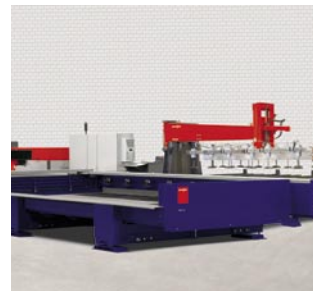
Przyjazny dla użytkownika, o dużej mocy moduł CAD/CAM pozwala na prostą, szybką i precyzyjną obróbkę jednego, lub więcej detali z definiowanego konturu. Można też zaplanować kompletny proces produkcji.



Terminal operacyjny

Wysokowydajny układ sterowania ByVision radykalnie zwiększa komfort i szybkość obsługi. Obsługa odbywa się za pośrednictwem ekranu dotykowego. Udostępniane są przy tym tylko te funkcje sterowania, których użytkownik może w danym momencie potrzebować.

Takie parametry jak szybkość cięcia, ciśnienie i ilość piasku są w sposób ciągły dopasowywane do materiału i przebiegu konturu. Operator może każdemu detalowi przyporządkować do ośmiu różnych zestawów parametrów.



Stół roboczy

System Byjet może być opcjonalnie wyposażony w system szybkowymiennych stołów wymiennych wytrzymujących duże obciążenia wagowe. Korzystanie z tego systemu zapewnia optymalny, całkowicie bezpieczny dostęp do wyciętych detali, zwiększa efektywność czasu pracy (poprzez redukcję czasu nastawiania maszyny, czasu załadunku i rozładunku podczas procesu cięcia) oraz podnosi produktywność dziennej zmiany. Dodatkowo wycięte detale są automatycznie czyszczone podczas wymiany stołów.

Korzyści

- Proste i różnorodne możliwości restartu po zakłóceniu procesu, nawet po całkowitym wyłączeniu systemu można dokończyć uprzednio rozpoczętą pracę.
- Zamknięte połączenie z systemem CAD/CAM Bystronic
- Wyjątkowo prosta obsługa za pośrednictwem ekranu dotykowego z kontekstową pomocą online
- Wysokowydajny system napędowy, zapewniający szybkość procesu obróbki przy jednoczesnym zachowaniu wysokiej precyzji detali
- Zabezpieczenie materiału przed przesuwem przy pomocy systemu uchwytów mechanicznych, pozwalające na wysoką precyzję detali
- Automatyczne grawerowanie na większości materiałów
- Stała, wysoka jakość cięcia zapewniana przez wrażliwy, nie wymagający konserwacji czujnik zintegrowany z antykolizyjnym systemem zabezpieczenia. Gwarantuje to optymalny dystans pomiędzy dyszą tnącą a obrabianym detalem
- Minimalizująca przestrzeń, antywibracyjna konstrukcja z systemem transportu odpadów

Możliwości rozbudowy

- Drugi system tnący z głowicą ścierającą i czujnikiem pomiarowym
- Możliwość zwiększenia liczby głowic tnących do czterech: dodatkowe głowice na zamówienie
- Wymienne kasety tnące
- Jedno lub dwa wiertła wrzecionowate do obróbki materiałów wielowarstwowych
- Sterowane numerycznie osie obrotowe do obróbki rur i profili
- Obszar cięcia do 16000 x 3000 mm
- 45-stopniowa regulacja głowicy
- Automatyczny, sterowany numerycznie rozstaw systemów tnących
- Automatyczna regulacja poziomu wody
- Stół roboczy
- Ruszty do różnych materiałów
- Kasety wymienne

Serwis i wsparcie

Dopracowana technologia i imponujący know-how firmy Bystronic zapewniają wysoką niezawodność urządzenia. Jeżeli mimo wszystko potrzebna będzie pomoc, dzięki gęstej globalnej sieci, Bystronic jest w stanie zapewnić na miejscu zarówno części zamienne, jak i usługi wyspecjalizowanych pracowników serwisu. Oprócz konserwacji, dostaw części i napraw oferujemy naszym indywidualnym klientom także programy szkoleń oraz asystę w zakresie sprzętu, oprogramowania i obsługi. Dzięki temu są oni w stanie wykorzystać wszystkie możliwości urządzeń do podniesienia własnej konkurencyjności.

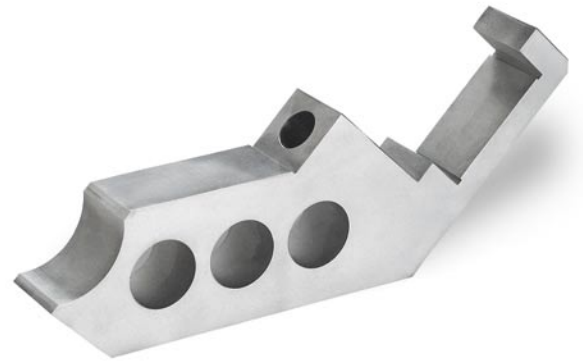
Materiały

Nieograniczony zakres materiałów do grubości 200 mm (w zależności od ich jakości i kompozycji)

- Metal, łącznie ze stalą nierdzewną, aluminium, tytanem, metalami nieżelaznymi
- Ceramika, szkło, szkło kulo odporne
- Kamień, łącznie z granitem i marmurem
- Syntetyki wzmocnione włóknem, łącznie z tworzywami sztucznymi wzmocnionymi włóknem szklanym i węglowym
- Tworzywa sztuczne łącznie z Termoplastikami i duroplastikami
- Pianki twarde i miękkie
- Materiały izolacyjne
- Materiały strukturalne i wielowarstwowe
- Drewno, papier, karton
- Materiały uszczelniające np. guma, laminaty oparte na tkaninach

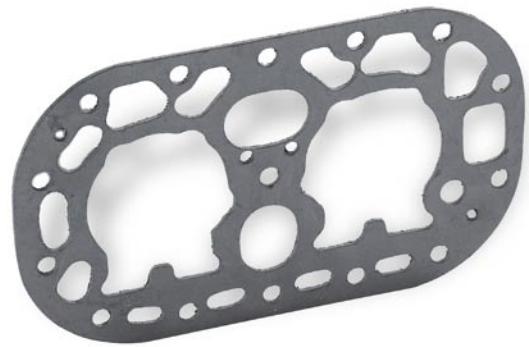
Przemysł samochodowy

Uszczelka
2,5 mm, grafit z siatką metalową



Inżynieria mechaniczna

Płytkę wspornikową
50 mm, aluminium



Przemysł obróbki szkła

Ekran
20 mm, szkło



Zakresy stosowania

Systemy cięcia wodnego znajdują zastosowanie w takich dziedzinach, jak konstruowanie aparatur oraz w przemyśle światowym:

- obróbki szkła
- stoczniowym
- motoryzacyjnym
- lotniczym i kosmicznym
- zbrojeniowym
- elektronicznym
- konstrukcyjnym
- medycznym
- opakowaniowym i papierniczym

Przemysł chemiczny

Filtr

8 mm, stal nierdzewna

**Przemysł elektroniczny**

Uchwyt

30 mm, polietylen

**Budowa pojazdów**

Włącznik

10 mm, wzmocnione aluminium

Korzyści dla klientów

- Cięcie na zimno bez wpływów termicznych
- Elastyczny proces cięcia praktycznie wszystkich materiałów, z zachowaniem niezmiennie wysokiej jakości
- Oszczędność materiału poprzez redukcję szerokości cięcia oraz rozmieszczanie kilku detali na jednym arkuszu
- Maksymalny stopień wykorzystania materiału dzięki jak najmniejszym odległościom między detalami (krawędzie detali wolne od wyłóczeń)
- Obrabiane części są wolne od napięć dzięki minimalnej sile cięcia
- Produkcja czysta i przyjazna dla środowiska bez emisji gazów trujących
- Łatwy dostęp do powierzchni roboczej
- Optymalizacja parametrów cięcia dostosowywana do indywidualnych potrzeb
- Możliwość identyfikacji detali dzięki rytowaniu
- Wysoka efektywność pracy dzięki systemowi stołów wymiennych
- Oszczędność materiału dzięki wąskim mostkom i żeberkom
- Zerowe koszty produkcji i magazynowania narzędzi
- Wysoka produktywność dzięki wielogłowicowym systemom cięcia

Niniejszy prospekt prezentuje moduły nie należące do wyposażenia standardowego, które mogą być zakupione jako wyposażenie opcjonalne. W celu lepszej prezentacji detali maszyny, pokrywy ochronne zostały podniesione lub zdjęte. Zastrzega się zmiany wymiarowe, konstrukcyjne i wyposażeniowe. Dane techniczne, patrz osobny arkusz.

Certyfikacja zgodna z ISO 9001

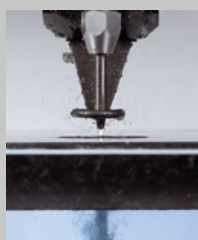
Bystronic – światowej sławy dostawca systemów do cięcia laserowego i wodnego oraz ekonomicznych, wysokowydajnych i solidnych zginarek.



Cięcie laserowe
System cięcia laserowego do nowoczesnej obróbki szerokiej gamy materiałów



Zginanie
Trzypunktowa maszyna zginająca pozwala na wysoce precyzyjne formowanie metalowego arkusza



Cięcie wodne
Instalacja do cięcia wodnego dla metalu, szkła, tworzywa sztucznego, ceramiki i wielu innych materiałów



Automatyzacja
Wysokowydajna obsługa i automatyczne rozwiązania począwszy od prostego systemu załadowczego aż do w pełni zautomatyzowanego systemu magazynowania



Oprogramowanie & sterowanie
Programowanie oraz obsługa w sposób przyjazny dla użytkownika, z zastosowaniem programów użytkowych oraz interfejsów do systemów CAD i ERP



Serwis i wsparcie
Kompetencja i dostępność wsparcia w okresie gwarancyjnym i pogwarancyjnym na całym świecie, osoby kontaktowe na terenie lokalnym, szybka dostawa części zamiennych, profesjonalne kursy szkoleniowe

Kontakt z nami

www.bystronic.com