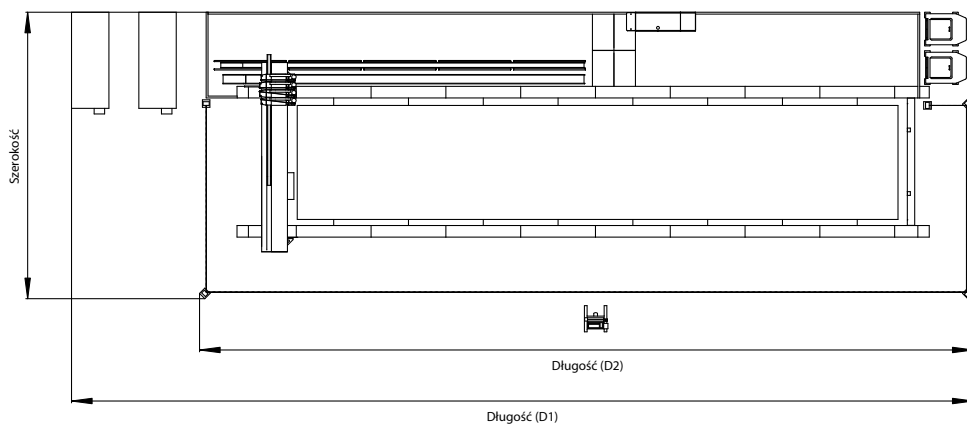
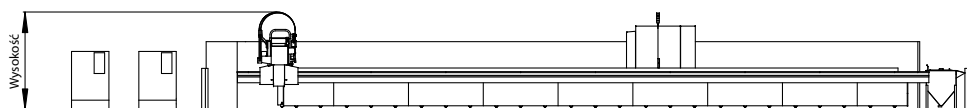


Dane techniczne ByJet Pro L



ByJet Pro L	2030	4030	6030	8030	10030	12030	14030	16030
Długość (D1)	11 985	12 105	14 105	16 105	18 105	20 105	22 105	24 105
Długość (D2)	8 565	8 685	10 685	12 685	14 685	16 685	18 685	20 685
Szerokość	7 660	7 660	7 660	7 660	7 660	7 660	7 660	7 660
Wysokość	2 607	2 607	2 607	2 607	2 607	2 607	2 607	2 607

wymiary w mm

Nominalny wymiar materiału (elementy płaskie/profile)

ByJet Pro L 2030	x = 2000 mm	y = 3000 mm	∅ = 500 mm	D = 1700 mm
ByJet Pro L 4030	x = 4000 mm	y = 3000 mm	∅ = 500 mm	D = 3700 mm
ByJet Pro L 6030	x = 6000 mm	y = 3000 mm	∅ = 500 mm	D = 5700 mm
ByJet Pro L 8030	x = 8000 mm	y = 3000 mm	∅ = 500 mm	D = 7700 mm
ByJet Pro L 10030	x = 10000 mm	y = 3000 mm	∅ = 500 mm	D = 7700 mm
ByJet Pro L 12030	x = 12000 mm	y = 3000 mm	∅ = 500 mm	D = 7700 mm
ByJet Pro L 14030	x = 14000 mm	y = 3000 mm	∅ = 500 mm	D = 7700 mm
ByJet Pro L 16030	x = 16000 mm	y = 3000 mm	∅ = 500 mm	D = 7700 mm

Obszar cięcia

ByJet Pro L 2030	x = 2048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 4030	x = 4048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 6030	x = 6048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 8030	x = 8048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 10030	x = 10048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 12030	x = 12048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 14030	x = 14048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 16030	x = 16048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm

Liczba głowic tnących	1, 2, 4
Minimalny i maksymalny odstęp między systemami tnącymi	220 mm/1500 mm
Maksymalna prędkość pozycjonowania równoległe do osi x, y	60 m/min
Maksymalna prędkość cięcia	50 m/min
Minimalna prędkość przemieszczania	0,001 m/min
Odchylenie pozycji Pa*	± 0,05 mm/m
Rozrzut pozycji Ps*	± 0,025 mm/axis
Maksymalna grubość obrabianej części	200 mm
Wymiary kasety wymiennej z rusztem tnącym	2000 x 3000 mm
Maksymalny ciężar przedmiotu płaskiego	do maks. 790 kg/m ²
Maksymalny ciężar elementu okrągłego	500 kg
Fundament	normalna, uzbrojona podłoga przemysłowa zgodnie z planem ustawienia
Obciążenie powierzchniowe	3 – 4,0 N/cm ²
Obciążenie punktowe	(∅ 150 mm) 15 000 N
Obsługa za pośrednictwem panela	z ekranem dotykowym 15", klawiaturą, myszką i regulatorem ręcznym
Napędy nośników danych	DVD-RW, USB
Przyłącze sieciowe	przyłącze RJ45 10/100 Mbits/s

* Precyzja maszyn wg VDI/DGQ 3441. Dokładność zależy od materiału i jego obróbki wstępnej, grubości materiału oraz wielkości i nagrzania stołu.

Pompa wysokociśnieniowa

ByPump Active

Maksymalne ciśnienie operacyjne	3800 bar
Zasilanie wodne	0 – 5 l/min
Maksymalny rozmiar dyszy przy pracy jednogłowicowej	∅ 0,4 mm
Maksymalny rozmiar dyszy przy pracy dwugłowicowej	∅ 0,3 mm
Zalecany rozmiar dyszy przy pracy dwugłowicowej	∅ 0,28 mm

Przy grubości materiału powyżej 150 mm zaleca się zastosowanie maszyny ByPump Ultra lub ByPump Ultra⁺, które pracują z ciśnieniem ponad 5000 bar. Prosimy o kontakt z doradcą handlowym.

Zastrzega się możliwość zmian wymiarów, konstrukcji i wyposażenia. Certyfikacja zgodna z ISO 9001

Bystronic: Best choice.

Laser | Bending | Waterjet
bystronic.com