

Bystronic

expertise in
waterjet cutting

ByJet Pro L

Efektywne i precyzyjne urządzenie do
cięcia strumieniem wody do małych i
dużych elementów



ByJet Pro L – wydajny, wszechstronny, precyzyjny i duży

Urządzenia do cięcia wodnego serii ByJet Pro L są wyjątkowo wszechstronne w zakresie obróbki najróżniejszych form i prawie nieograniczonej różnorodności materiałów. Cięcie następuje bardzo precyzyjnie. Dzięki modułowej konstrukcji, niniejszy system maszynowy doskonale zaspokaja wszystkie potrzeby klienta łącznie z produkcją największych i najcięższych elementów. Podział obszaru cięcia i maksymalnie cztery głowice zapewniają ponadto niezwykłą produktywność i ekonomiczność.

Wydajne

Cztery głowice tnące, wyjątkowa koncepcja podzielonych obszarów cięcia oraz dostarczanie materiału przy użyciu wymiennych kaset sprawiają, że ByJet Pro L pozwala wyprodukować do pięciu razy więcej elementów na jednostkę czasową. Dzięki podziałowi obszarów cięcia w tym samym czasie może przebiegać cięcie oraz załadunek i rozładunek.

Wszechstronne

Urządzenie ByJet Pro L zaprojektowano tak, aby możliwe było jego dostosowanie do specyficznych wymagań produkcyjnych klienta. Wszystkie zlecenia w prawie całym zakresie materiałów oraz niezależnie od wielkości serii i elementów wykonywane są przy niższych kosztach.

Precyzyjne

Urządzenie ByJet Pro L jest długotrwałe i dokładne. Możliwe jest to dzięki wysokiej jakości budowie maszyny, doskonale dopasowanym do siebie składnikom i opanowaniu całego procesu.

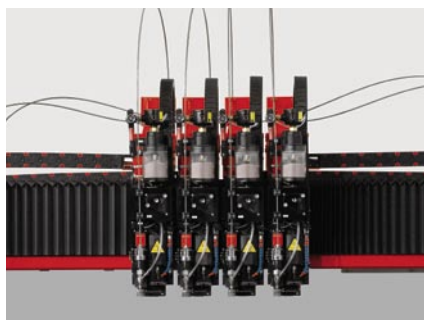
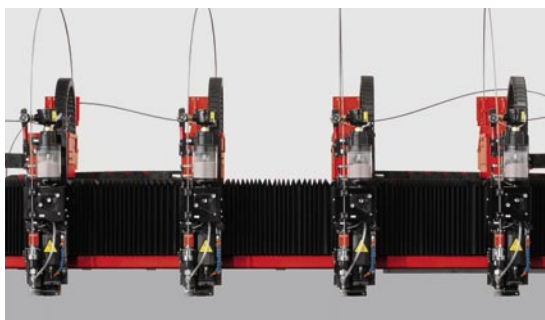
Duże

Cięcie bez ograniczeń: Długi nawet na 16 metrów stół tnący załadować można 38 tonami materiału. Przy pomocy opcjonalnej osi obrotowej obrabiać można też rury do długości 7,7 m. Wymywane kasety tnące umożliwiają szybki dostęp do zbiornika tnącego w przypadku specjalnych poleceń cięcia.



Niniejszy prospekt może zawierać elementy, które nie należą do wyposażenia standardowego i są oferowane jako opcja. Dla lepszej rozpoznawalności szczegółów, do wykonania zdjęć częściowo otwarto lub usunięto osłony zabezpieczające. Zastrzega się możliwość zmian wymiarów, konstrukcji i wyposażenia. Dane techniczne patrz osobny arkusz danych.

Certyfikacja zgodna z ISO 9001



Most tnący z maks. czterema głowicami tnącymi

Instalacja do czterech w pełni zautomatyzowanych, sterowanych numerycznie i kontrolowanych systemów tnących zapewnia krótki czas przejścia i duży wzrost produktywności przy zachowaniu najwyższej jakości. Minimalne odstępstwa pomiędzy głowicami tnącymi umożliwiają ekonomiczne cięcie nawet najmniejszych elementów. Autonomicznie ustawiane odstępstwa między głowicami racjonalizują pracę z maszyną, choć głowice tnące mogą być przy tym podłączane również pojedynczo. Dzięki elastycznej koncepcji maszyny można obrać cały obszar cięcia za pomocą pierwszej głowicy tnącej, również w przypadku instalacji z czterema systemami tnącymi. Każdy system tnący wyposażony jest w jednostkę przenośnikową, poprzez którą piasek tnący dostarczany jest w dokładnie wymierzonej ilości do głowicy tnącej. Odpowiada za to numeryczne sterowanie, a dzięki funkcji nadzoru przepływu piasku można zmniejszyć liczebność personelu.

Wymienne kasety

Rusztzy tnące schowane są w wymiennej kasecie o wymiarach 2x3 metry, które można wyjąć z maszyny przy pomocy jarzma podnoszącego. Umożliwia to prosty załadunek i rozładunek oraz wygodny dostęp do zbiornika tnącego. Bezpieczne przytwierdzenie materiału przy pomocy mechanicznego systemu uchwytów umożliwia produkcję bardzo precyzyjnych elementów.

Korzyści dla klientów

- Elastyczna koncepcja bezpieczeństwa umożliwia swobodny dostęp do stołu tnącego z trzech stron.
- Najbardziej ekonomiczna realizacja zleceń dzięki dużym prędkościom cięcia i pozycjonowania, połączonych z robiącą duże wrażenie dynamiką osi.
- Stały, bezstopniowo ustawiany sygnał ciśnienia bez wymagającego kontroli zbiornika ciśnieniowego, precyzyjnie sterowane doprowadzenie ilości piasku oraz stała regulacja odstępstwa dyszy zapewniają wyjątkowo ekonomiczny proces cięcia o najwyższej jakości.
- Wysokowydajne sterowanie ByVision zapewnia proste, szybkie i rozległe sterowanie urządzeniem. Liczne procesy takie jak grawerowanie lub kalibrowanie dysz są dzięki temu zautomatyzowane.
- Prosta obsługa poprzez panel dotykowy z zależną od sytuacji pomocą online.
- Proste i różnorodne możliwości ponownego podjęcia procesu cięcia po przerwaniu.
- Ścisłe połączenie z miejscowym procesem produkcji dzięki pakietowi programów CAD/CAM Bysoft.

Warianty i wyposażenie opcjonalne

- Strefa robocza od 2x3 do 16x3 metrów
- Maksymalnie cztery głowice tnące
- Maksymalnie cztery wrzeciona wiertarki
- Dodatkowe pompy ultrawysokociśnieniowe
- Oś obrotowa ze sterowaniem numerycznym CNC
- Podział obszarów cięcia
- Podtrzymka do obróbki długich elementów
- Automatyczne oczyszczanie z osadów
- Automatyczna kontrola wodowskazu
- Różne rusztzy tnące
- Dodatkowe wymienne kasety



Bystronic – światowej sławy dostawca systemów do cięcia laserowego i wodnego oraz ekonomicznych, wysokowydajnych i solidnych zginarek.

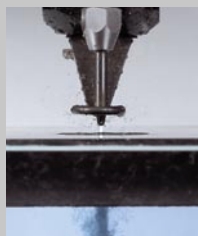
Best choice.



Cięcie laserowe
System cięcia laserowego do nowoczesnej obróbki szerokiej gamy materiałów



Gięcie
Trzypunktowa maszyna zginająca pozwala na wysoce precyzyjne formowanie metalowego arkusza



Cięcie wodne
Instalacja do cięcia wodnego dla metalu, szkła, tworzywa sztucznego, ceramiki i wielu innych materiałów



Automatyzacja
Wysokowydajna obsługa i automatyczne rozwiązania począwszy od prostego systemu załadunku aż do w pełni zautomatyzowanego systemu magazynowania



Oprogramowanie & sterowanie
Programowanie oraz obsługa w sposób przyjazny dla użytkownika, z zastosowaniem programów użytkowych oraz interfejsów do systemów CAD i ERP



Serwis & wsparcie
Kompetencja i dostępność wsparcia w okresie gwarancyjnym i pogwarancyjnym na całym świecie, osoby kontaktowe na terenie lokalnym, szybka dostawa części zamiennych, profesjonalne kursy szkoleniowe

Kontakt z nami

bystronic.com