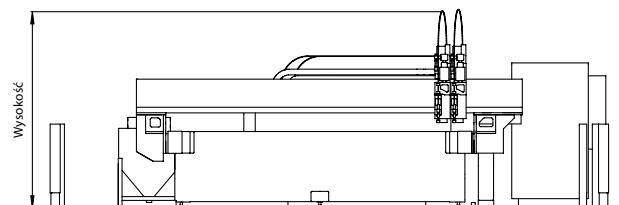
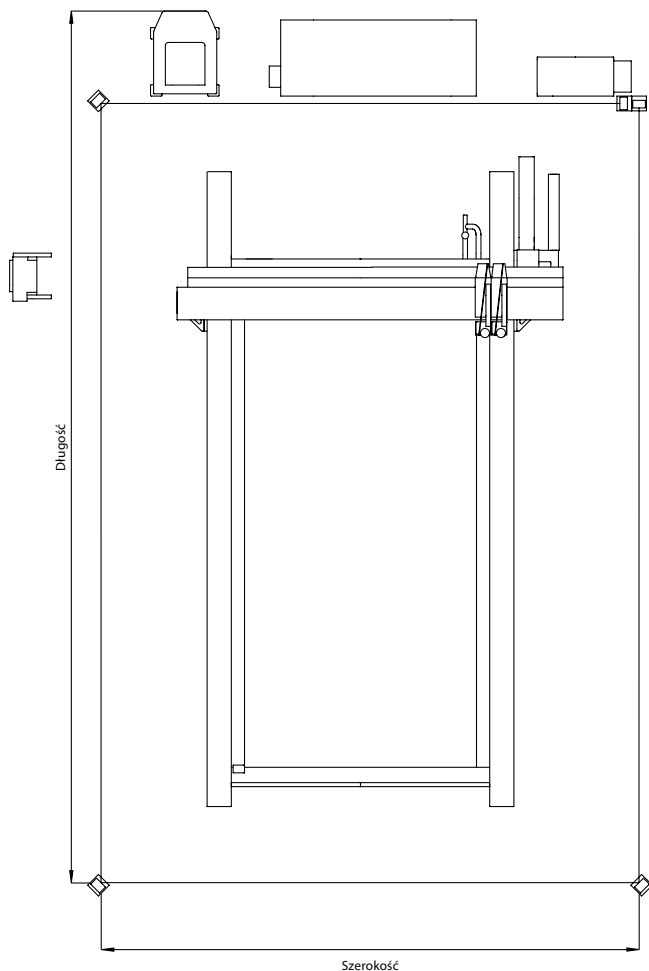


## Dane techniczne ByJet Classic L



ByJet Classic L	2030	4030	6030	8030	10030
Długość	7750	9750	11 750	13 750	15 750
Szerokość	7080	7080	7080	7080	7080
Wysokość	2600	2600	2600	2600	2600

wymiary w mm

## Nominalny wymiar materiału (płaski)

ByJet Classic L 2030	x = 2000 mm	y = 3000 mm
ByJet Classic L 4030	x = 4000 mm	y = 3000 mm
ByJet Classic L 6030	x = 6000 mm	y = 3000 mm
ByJet Classic L 8030	x = 8000 mm	y = 3000 mm
ByJet Classic L 10030	x = 10000 mm	y = 3000 mm

## Obszar cięcia

ByJet Classic L 2030	x = 2074 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Classic L 4030	x = 4074 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Classic L 6030	x = 6074 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Classic L 8030	x = 8074 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Classic L 10030	x = 10074 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm

## Liczba głowic tnących

1 lub 2

Minimalny i maksymalny prześwit między suportami	220 mm/1500 mm
Maksymalna prędkość pozycjonowania równoległego do osi x, y	60 m/min
Maksymalna prędkość cięcia	50 m/min
Minimalna prędkość przesuwu	0,001 m/min
Odchylenie pozycji Pa*	± 0,05 mm/m
Powtarzalność Ps*	± 0,025 mm/oś
Maksymalna grubość obrabianego arkusza	200 mm
Maksymalna waga obrabianego arkusza	do maks. 790 kg/m <sup>2</sup>
Fundament	normalna, uzbrojona podłoga przemysłowa zgodnie z planem ustawienia
Obciążenie powierzchniowe	3–4 N/cm <sup>2</sup>
Obciążenie punktowe (∅ 150 mm)	25 kN
Całkowita potrzebna moc	64 kW
Obsługa za pośrednictwem panelu PC	za pośrednictwem 15"-ekranu dotykowego, klawiatury, myszki i urządzenia do obsługi ręcznej
Napędy	DVD-RW, USB
Podłączenie do sieci	przyłącze RJ45 10/100 Mbit/s

\* Precyzja maszyn wg VDI/DGQ 3441.

Precyzja cięcia zależna jest od danego materiału i jego obróbki wstępnej, grubości materiału oraz wielkości arkusza oraz jego rozgrzania.

## Pompa wysokociśnieniowa

## ByPump Active

Maksymalne ciśnienie operacyjne	3800 bar
Zasilanie wodne	0–5 l/min
Maksymalny rozmiar dyszy przy pracy jednogłowicowej	∅ 0,4 mm
Maksymalny rozmiar dyszy przy pracy dwugłowicowej	∅ 0,3 mm
Zalecany rozmiar dyszy przy pracy dwugłowicowej	∅ 0,28 mm

Przy grubości materiału powyżej 150 mm zaleca się zastosowanie maszyny ByPump Ultra lub ByPump Ultra+, które pracują z ciśnieniem ponad 5000 bar. Prosimy o kontakt z doradcą handlowym.

Zastrzeżenie: możliwość zmian wymiarów, konstrukcji i wyposażenia. Certyfikacja zgodna z ISO 9001

# Bystronic Best choice.

Laser | Bending | Waterjet  
bystronic.com