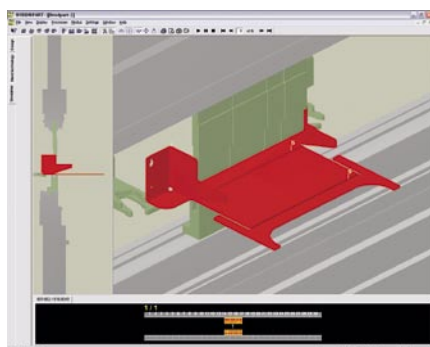


Bybendpart – dopasowany, zorientowany na rozwiązania, wiarygodny



Czy programujesz nadal przy maszynie?

W takim przypadku opłaca się zoptymalizować ten proces. Oszczędzisz czas i pieniądze, jeśli przestaniesz modelować elementy i generować dane procesu gięcia na maszynie, a zaczniesz to robić na komputerze. Ponieważ: proces gięcia zostaje uproszczony, co odciąża prasę krawędziową.

Bybendpart to oprogramowanie udostępnione przez Bystronic, przy pomocy którego możesz utworzyć

1. parametryzowane, gotowe do produkcji modele 3D elementów wygiętych oraz
2. rzetelne dane procesu gięcia w łatwy sposób.

Modelowanie elementów wygiętych gotowych do produkcji

Jakość konstrukcji elementu decyduje o tym, jak łatwo i szybko proces gięcia przebiega na maszynie, a także jak opłacalna może być produkcja elementu. Dlatego nowe oprogramowanie Bybendpart jest doskonałym rozwiązaniem projektowym do logicznego, parametryzowanego i trójwymiarowego modelowania elementów wygiętych gotowych do produkcji, które zostaną optymalnie dopasowane do możliwości produkcyjnych.

Tworzenie solidnych danych procesu gięcia

Po wymodelowaniu elementów wygiętych, w drugim kroku należy w prosty sposób utworzyć racjonalnie i rzetelne dane procesu gięcia. Obliczanie cyklu gięcia jest przy tym cały czas zintegrowane, co powoduje optymalną obróbkę elementów. Jest to spowodowane uwzględnieniem kryteriów takich jak punkt ciężkości elementów i moment bezwładności. W rezultacie gięcie na prasie krawędziowej odbywa się szybciej i prościej.

Wszystkie funkcje Bybendpart są użyteczne i proste w obsłudze. W ten sposób tworzenie idealnie dokładnych elementów wygiętych oraz obliczanie arkuszy wyjściowych, a także danych procesu gięcia jest pewne i znacznie ułatwione.

W jaki sposób można tworzyć programy gięcia?

Położenie wyjściowe: faks, szkic lub pomysł

Za pomocą oprogramowania Bybendpart generowane są parametryzowane modele 3D, które można edytować bez ograniczeń. Ponadto do modelu można dodać odkształcenia 3D, jak na przykład prasa nacinająca i kształtowa, sworznie, szczelina wentylacyjna, które są uwzględniane przy wykrywaniu kolizji symulacji gięcia 3D.

Położenie wyjściowe: 3D

Jeśli dane elementu wygiętego są już w formacie SAT, STEP, IGES lub IPT, można je oczywiście przetwarzać. Powstały w efekcie tego arkusz wyjściowy jest oparty na wartościach obliczonych empirycznie.

Położenie wyjściowe: 2D

Podstawą do obliczenia danych procesu gięcia są zawsze prawidłowo skrócone arkusze wyjściowe. Oznacza to jednak również, że bezpośrednie przetwarzanie plików DXF jest ciągle zagwarantowane, jeśli spełniają to kryterium. Jeśli arkusze wyjściowe trzeba dopasować, można je skonwertować za pomocą Bybendpart kilkoma kliknięciami myszki do modeli 3D, a następnie przerobić na prawidłowe elementy wygięte.

Korzyści dla klientów

Bybendpart jest skonstruowany do potrzeb

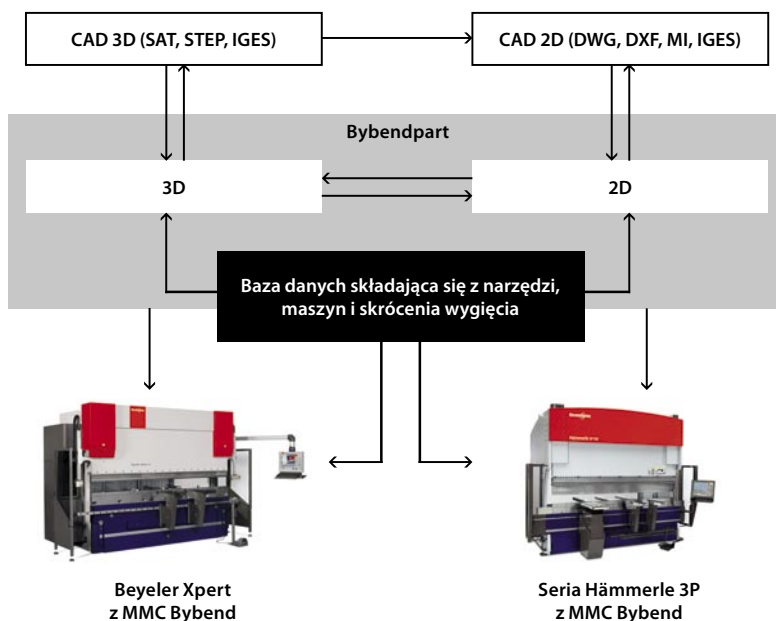
- Idealnie dokładne modelowanie elementów wygiętych z blachy przez porównywanie z danymi maszyny
- Umieszczenie i uwzględnienie odkształceń 3D gwarantują pewne dane w procesach produkcji
- Wycięcie określone jest na podstawie użytych narzędzi
- Nieprawidłowe pliki 2D można przerobić na gotowe do produkcji dane 3D

Bybendpart ma gotowe rozwiązania

- Cykl gięcia dobierany jest automatycznie i proponowany użytkownikowi
- Szybsza i prostsza produkcja dzięki optymalnej obróbce elementów
- Brak niepotrzebnych przestoju spowodowanych programowaniem na maszynie

Bybendpart jest użyteczny

- Zachwycający komfort obsługi i ergonomia
- Wykonalność elementu wygiętego można sprawdzić już na ekranie
- Znacznie krótszy czas przygotowania



Kontakt z nami

www.bystronic.com