

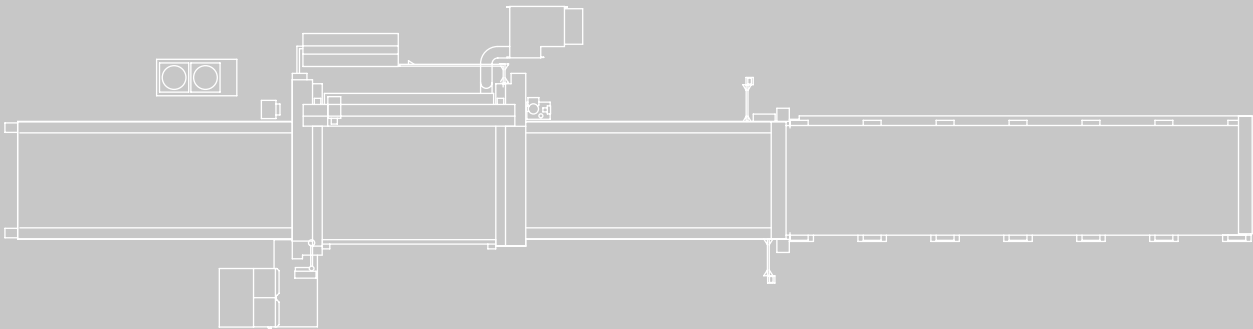
Bystronic



efficiency in laser cutting

Bystar L

Wielkoformatowe systemy do cięcia laserowego do blach, rur i profili



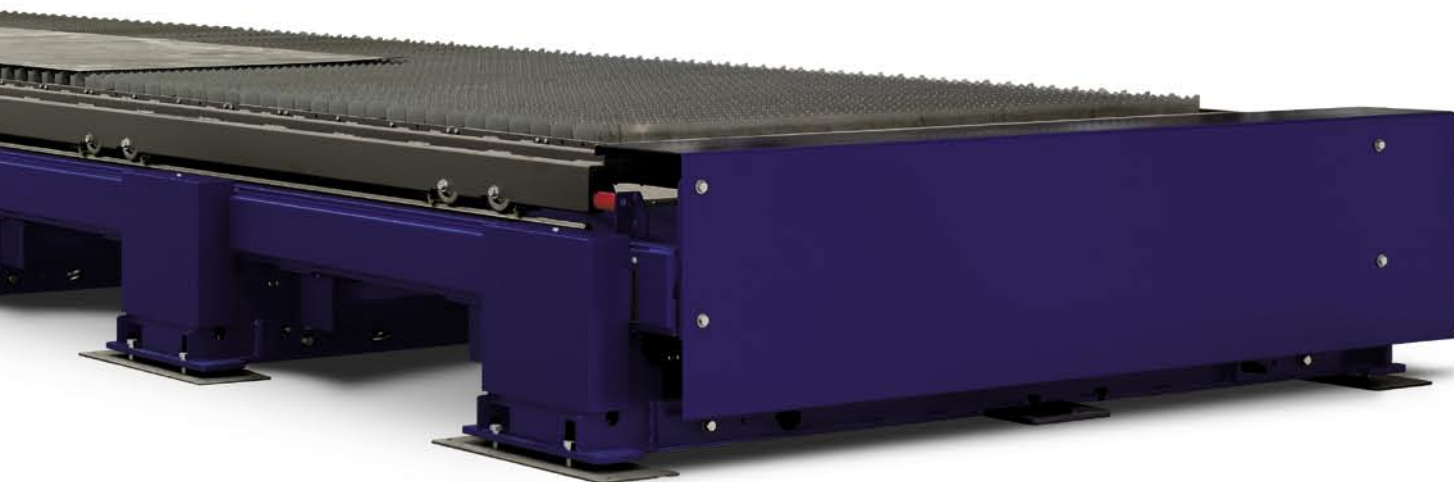
Bystar L – wielki, precyzyjny i autonomiczny

Pod względem długości obszaru roboczego, urządzenia do cięcia laserowego serii Bystar-L wykraczają poza istniejące granice i pozwalają na bezproblemowe i ekonomiczne cięcie blach wielkoformatowych. Również, jeżeli chodzi o precyzję działania, urządzenia te nie pozostawiają wiele do życzenia. Zapewnia to zastosowana zasada cyklu obróbki na takty, polegająca na krótkim i pewnym prowadzeniu lasera do celu. Ponadto Bystar L zapewnia wysoką autonomię bez konieczności inwestowania w dodatkową automatykę. Niezależnie od cech szczególnych wynikających z wielkości Bystar L oferuje tę samą wielostronność co model podstawowy Bystar, który bez problemu tnie nawet grube blachy, a opcjonalnie także rury i profile. Również w modelu Bystar L wszystkie istotne komponenty jak laser i napędy pochodzą z jednej ręki, co gwarantuje najwyższe bezpieczeństwo procesu.

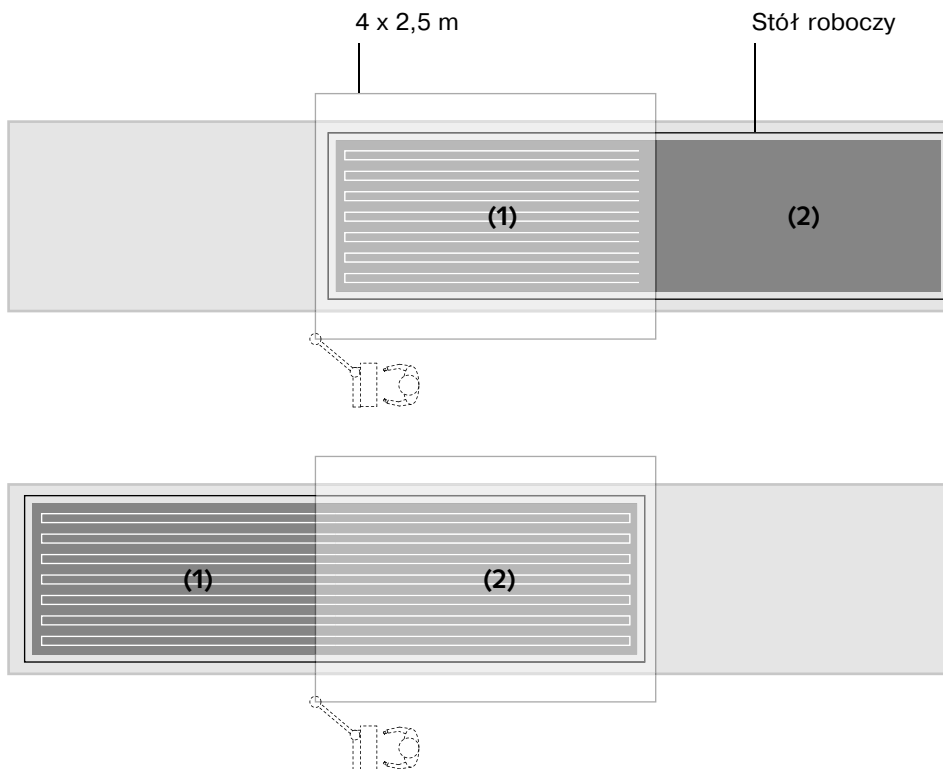


Cechy

- Łatwa obróbka również ponadwymiarowych formatów
- Cykl obróbki na takty umożliwia mimo dużego obszaru roboczego krótkie prowadzenie promienia lasera
- Szybka realizacja wielkoformatowych planów cięcia dzięki dynamicznemu napędowi i "latającej" optyce
- Wysoka autonomia obsługi, jako że koncepcja maszyny już w podstawowym wariantcie oferuje wysoki stopień automatyzacji
- Podział stołu na obszary robocze stwarza dodatkowy potencjał zastosowań
- Optymalna dostępność i przejrzystość obszaru cięcia, uzyskana m.in. dzięki osi obrotowej
- Ręczne urządzenie sterujące do ustawiania i justowania oraz oddzielania resztek blachy i określania parametrów podczas cięć próbnych



Cykl obróbki na takty – konwencjonalny i naprzemienny



Rys. 1

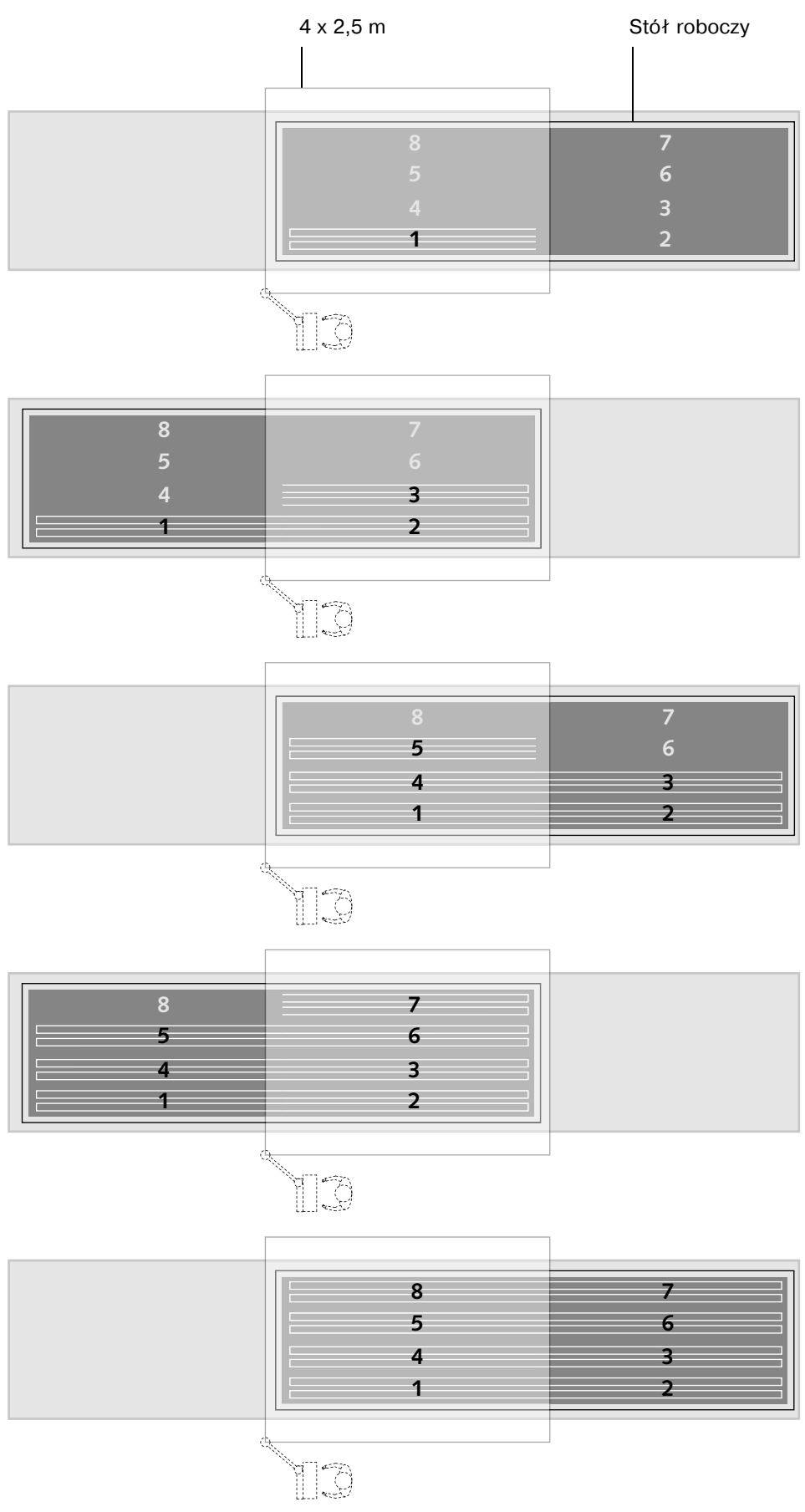
Konwencjonalny cykl obróbki na takty:

Rys. 1 pokazuje stół do cięcia, na którym znajduje się blacha o wymiarach 8 m x 2,5 m. Arkusz jest dzielony na dwa obszary o wymiarach 4 m x 2,5 m, z których lewy jest obrabiany w pierwszej kolejności (1). Następnie stół przesuwa się, po czym laser kontynuuje pracę obrabiając całkowicie prawy obszar (2). Procedura ta sprawdziła się szczególnie w cięciu cienkich blach.

Naprzemienny cykl obróbki na takty:

Rys. 2 pokazuje znowu stół do cięcia, na którym znajduje się blacha o wymiarach 8 m x 2,5 m. Arkusz jest w tym przypadku podzielony na osiem obszarów cięcia. Najpierw jest całkowicie obrabiany obszar 1, po czym stół przesuwa się i obrabiane są obszary 2 i 3. Następnie stół powraca do poprzedniej pozycji i obrabiane są obszary 4 i 5. Proces ten powtarza się tak długo, aż zostaną obrabione wszystkie obszary naszkicowanego ciągu. Zależnie od urządzenia arkusz można podzielić na maksymalnie 30 obszarów cięcia, które będą obrabiane zgodnie z przedstawionym wzorem.

Zaletą: Dostarczane ciepło rozkłada się równomiernie na stole, a istniejące w materiale naprężenia uwalniają się tylko w poszczególnych obszarach. Sprawia to, że włączenie po każdym cyklu następuje z wysoką precyzją. Jakość ciętych elementów jest optymalna, tak że nawet części nadwymiarowe i szczególnie grube są wykonywane perfekcyjnie.



Rys. 2

Zakresy stosowania

Gdzie nie wystarczą tradycyjne urządzenia o standardowych wymiarach, można zastosować Bystar L, który umożliwi bezproblemowe cięcie nadwymiarowych formatów specjalnych.

Bystar L znajduje zastosowanie w różnych segmentach rynku:

- Maszyny budowlane
- Pojazdy użytkowe
- Przemysł stoczniowy
- Centra usługowe (cięcie na zlecenie klienta)
- Mosty i budowle stalowe
- Budowa wagonów metra

Grubości materiałów

Stal konstrukcyjna	0,5–25 mm
Stal nierdzewna	0,5–20 mm
Aluminium	0,5–12 mm

Obwiednia rur

Podawanie uchwytem zaciskowym	15–155 mm
Podawanie bezpośrednie	15–315 mm

Detale prefabrykowane



Możliwości rozbudowy

- Automatyzacja i dodatkowe wyposażenie na zapytanie
- Oś obrotowa z uchwytem dociskowym
- Analiza dotykowa przy cięciu materiałów nieprzewodzących

Korzyści dla klientów

- Bystar L daje użytkownikowi nowe możliwości i zastosowania w zakresie wielkości, które są poza zasięgiem konkurencji dysponującej standardowymi urządzeniami
- Dzięki fachowej i ekonomicznej obróbce dużych arkuszy blachy konstrukcja elementów o nadwymiarowej długości ulega znacznemu ułatwieniu i staje się wyraźnie efektywniejsza i korzystniejsza kosztowo
- Bystar L już w wersji podstawowej oferuje użytkownikowi wysoką autonomię



Górna część filtra

Materiał: Stal konstrukcyjna

Wielkość arkusza blachy: 6800 x 2450 mm

Grubość materiału: 3 mm



Korpus sita

Materiał: Stal konstrukcyjna

Wielkość arkusza blachy: 7000 x 2500 mm

Grubość materiału: 6 mm

Serwis i wsparcie

Dopracowana technologia i imponujący know-how firmy Bystronic zapewniają wysoką niezawodność urządzenia. Jeżeli mimo wszystko potrzebna będzie pomoc, dzięki gęstej globalnej sieci, Bystronic jest w stanie zapewnić na miejscu zarówno części zamienne, jak i usługi wyspecjalizowanych pracowników serwisu. Oprócz konserwacji, dostaw części i napraw oferujemy naszym indywidualnym klientom także programy szkoleń oraz asystę w zakresie sprzętu, oprogramowania i obsługi. Dzięki temu są oni w stanie wykorzystać wszystkie możliwości urządzeń do podniesienia własnej konkurencyjności.

Sito VA 2050

Materiał: Stal konstrukcyjna

Wielkość arkusza blachy: 8000 x 2500 mm

Grubość materiału: 6 mm



Niniejszy prospekt może zawierać elementy, które nie należą do wyposażenia standardowego i są oferowane jako opcja. W celu poprawy widoczności szczegółów maszyny do zdjęć otworzono bądź usunięto niektóre osłony zabezpieczające. Zastrzega się zmiany wymiarowe, konstrukcyjne i zmiany wyposażenia. Dane techniczne patrz osobny arkusz danych.

Certyfikat ISO 9001

Bystronic – światowej sławy dostawca systemów do cięcia laserowego i wodnego oraz ekonomicznych, wysokowydajnych i solidnych zginarek.



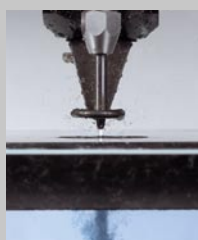
Cięcie laserowe

System cięcia laserowego do nowoczesnej obróbki szerokiej gamy materiałów



Zginanie

Trzy punktowa maszyna zginająca pozwala na wysoce precyzyjne formowanie metalowego arkusza



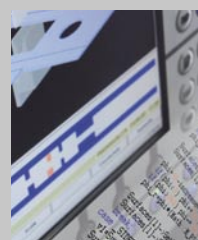
Cięcie wodne

Instalacja do cięcia wodnego dla metalu, szkła, tworzywa sztucznego, ceramiki i wielu innych materiałów



Automatyzacja

Wysokowydajna obsługa i automatyczne rozwiązania począwszy od prostego systemu załadowczego aż do w pełni zautomatyzowanego systemu magazynowania



Oprogramowanie & sterowanie

Programowanie oraz obsługa w sposób przyjazny dla użytkownika, z zastosowaniem programów użytkowych oraz interfejsów do systemów CAD i ERP



Serwis i wsparcie

Kompetencja i dostępność wsparcia w okresie gwarancyjnym i pogwarancyjnym na całym świecie, osoby kontaktowe na terenie lokalnym, szybka dostawa części zamiennych, profesjonalne kursy szkoleniowe

Kontakt z nami

www.bystronic.com