

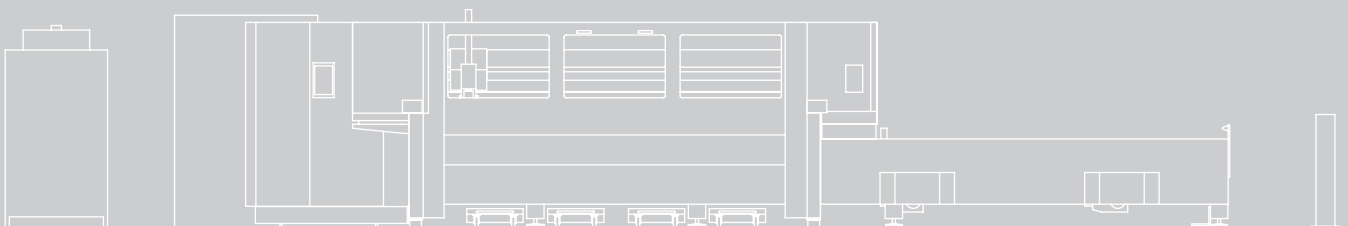
Bystronic



efficiency in laser cutting

Bystar

Modułowy system cięcia laserowego
do blach, rur i profili



Bystar – wszechstronny, elastyczny, wydajny

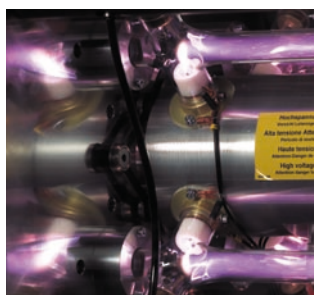
Bystar jest elastycznym, uniwersalnym rozwiązaniem, które oprócz obróbki arkuszy płaskich umożliwia również bezproblemową i szybką obróbkę elementów przestrzennych, rur i profili. Dzięki dostępnemu zakresowi mocy lasera urządzenie można optymalnie dostosować do potrzeb poszczególnych klientów, uzyskując nawet w przypadku grubych blach pierwszorzędne rezultaty cięcia przy zachowaniu minimalnego czasu cięcia.





Istotne składniki

Urządzenia do cięcia laserowego Bystronic charakteryzują się wyrafinowanymi, perfekcyjnie do siebie dopasowanymi komponentami. Znajduje przy tym zastosowanie wielokrotnie sprawdzona zasada "wszystko z jednej ręki": Wszystkie podzespoły, decydujące o bezpieczeństwie procesów i wydajności urządzenia, pochodzą z własnych pracowni rozwojowych. Oferują one poszczególnym klientom optymalne rozwiązania do pokonywania wyzwań, pojawiających się podczas produkcji oraz perfekcyjną podstawę do wyraźnego zwiększenia własnej konkurencyjności.



Źródło promieniowania laserowego

Urządzenia Bystar oferowane są z szerokim zakresem źródeł promieniowania laserowego Bystronic. Niezależnie od mocy każdy rezonator Bystronic jest kinematycznie zawieszony, stabilny temperaturowo i zapewnia stałą jakość promienia.



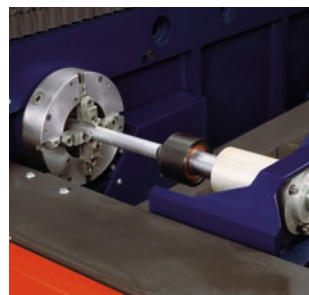
Głowica tnąca

Głowica tnąca optymalnie obsługuje stosowane technologie cięcia, na przykład wyjątkowo skuteczne regulowane przebijanie pulsacyjne (RPP). System szybkiej wymiany głowic pozwala na jej wygodne dokonanie w ciągu kilku sekund. Czyszczenie dyszy odbywa się automatycznie.



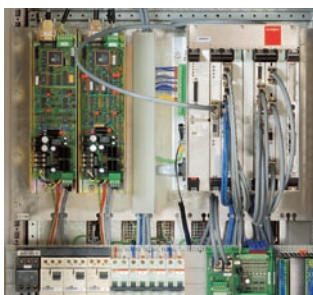
Napęd

Napęd za pomocą silników bezpośrednich zapewnia także przy niskich obrotach wysokie wartości przyspieszenia, które pozwalają na wysoką dokładność pozycjonowania. Nawet małe promienie wycinane są precyzyjnie i szybko dzięki bezpośredniej, zsynchronizowanej z posuwem regulacją mocy.



Osie obrotowe

Przy użyciu Bystar możliwe jest cięcie profili i rur o maksymalnej średnicy 315 mm. Rury i profile o średnicy do 155 mm mogą być podawane do strefy roboczej z zewnątrz automatycznie za pomocą uchwytu obrotowego. Czas przeobrażania przyrządów pomiędzy obróbką arkuszy płaskich a obróbką rur wynosi zaledwie kilka sekund.



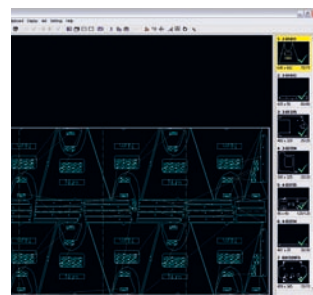
Wysokowydajne sterowanie ByVision

Wysokowydajne sterowanie ByVision marki Bystronic wyznacza nowe kierunki pod względem łatwości i szybkości obsługi. Nawet duże schematy cięcia można przesłać do maszyny w kilka sekund. Podzespoły sprzętowe znajdują się w pojedynczej, niewielkiej skrzynce, która podczas prac konserwacyjnych może być w krótkim czasie w całości wymieniona na inną.



Pulpit obsługi

Na ekranie dotykowym pulpitu obsługi dostępne są zawsze te funkcje, które potrzebne są w danej chwili. Dzięki temu obsługa jest łatwa i przyjazna dla użytkownika. Pulpit oraz płaszczyzna obsługi zaprojektowane zostały konsekwentnie zgodnie z zasadami ergonomii.



Oprogramowanie CAD/CAM Bysoft

Bysoft to zaprojektowany dla Bystronic pakiet oprogramowania CAD/CAM do cięcia i gięcia. Będąc optymalnie dostosowanym do urządzeń Bystronic, oprogramowanie to zapewnia pełną realizację technologii cięcia i gięcia. Bysoft jest przyjazny dla użytkownika oraz praktyczny i wspomaga w optymalny sposób przygotowania do pracy dzięki możliwości szybkiego programowania poszczególnych operacji. Użytkownik jest w daleko idący sposób odciążany przez dokładnie odpowiadające potrzebom funkcje oprogramowania i jego jednolitą dla wszystkich modułów strukturę systemową.

Możliwości rozbudowy

- Urządzenia do obsługi i automatyzacji dla różnych profili użytkownika
- Dotykowe rozpoznawanie podczas cięcia materiałów nieprzewodzących
- Oś obrotowa z uchwytem dociskowym

Serwis & wsparcie

Dopracowana technologia i imponujący know-how firmy Bystronic zapewniają wysoką niezawodność urządzenia. Jeżeli mimo wszystko potrzebna będzie pomoc, dzięki gęstej globalnej sieci, Bystronic jest w stanie zapewnić na miejscu zarówno części zamienne, jak i usługi wyspecjalizowanych pracowników serwisu. Oprócz konserwacji, dostaw części i napraw oferujemy naszym indywidualnym klientom także programy szkoleń oraz asystę w zakresie sprzętu, oprogramowania i obsługi. Dzięki temu są oni w stanie wykorzystać wszystkie możliwości urządzeń do podniesienia własnej konkurencyjności.

Zakresy stosowania

Bystar dzięki swojej elastyczności jest uniwersalnym rozwiązaniem wśród urządzeń do cięcia laserowego Bystronic. Przekonuje dzięki pierwszorzędnym результатам pracy oraz dużej prędkości produkcyjnej w całym zakresie grubości blach a ze względu na koncepcję maszyny najlepiej rozwija swoje silne strony przy średnich i dużych grubościach blach do 25 milimetrów. Przy pomocy opcjonalnej osi obrotowej można bez trudu wykonywać również obróbkę rur, profili i elementów przestrzennych.



Automatyka

Specjalne koła łańcuchowe
10 mm, stal nierdzewna



Budowa aparatów

Segment krzywki sterującej
8 mm, stal nierdzewna

Konstrukcja maszyn

Wspornik maszyny
25 mm, stal konstrukcyjna



Budowa aparatów
 Poprzeczka
 6 mm, stal konstrukcyjna



Budowa pojazdów
 Wzmocnienie nadwozia
 15 mm, aluminium



Korzyści dla klientów

- Wysoka moc lasera w celu ekonomicznej obróbki również grubych blach
- Elastyczne kształtowanie procesu ze względu na uniwersalną przydatność do cięcia arkuszy płaskich, profili i rur
- Optymalny dostęp do całej strefy roboczej
- Najnowsze technologie cięcia i przekłuwania w rodzaju RPP zapewniają maksymalną zdolność produkcyjną (ByLaser 4400/ByLaser 6000)
- Funkcja trybu oszczędzania energii (Power Saving Mode) zmniejsza zużycie energii elektrycznej przez cały system cięcia laserowego w trybie gotowości nawet o 70 procent (ByLaser 6000)
- Wysokie bezpieczeństwo procesowe dzięki czujnikom plazmowym
- Możliwość rozbudowy o różne moduły automatyzacyjne/systemy magazynowe
- Stosowne do potrzeb, indywidualne dostosowanie parametrów technologicznych dzięki wysokowydajnemu sterowaniu ByVision
- Obsługa ręczna, na przykład przy ręcznych fazach rozcinania
- Adaptacyjna optyka w celu zachowania stałej ogniskowej w całym zakresie cięcia oraz automatyczna regulacja ogniskowej na podstawie indywidualnych parametrów cięcia



Niniejszy prospekt może zawierać elementy, które nie należą do wyposażenia standardowego i są oferowane jako opcja. W celu poprawy widoczności szczegółów maszyny do zdjęć otworzono bądź usunięto niektóre osłony zabezpieczające. Zastrzega się zmiany wymiarowe, konstrukcyjne i zmiany wyposażenia. Dane techniczne patrz osobny arkusz danych.

Z certyfikatem ISO 9001

Bystronic – światowej sławy dostawca systemów do cięcia laserowego i wodnego oraz ekonomicznych, wysokowydajnych i solidnych zginarek.

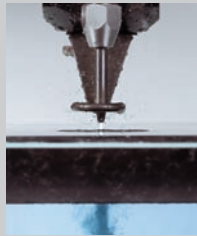
Best choice.



Cięcie laserowe
System cięcia laserowego do nowoczesnej obróbki szerokiej gamy materiałów



Gięcie
Trzypunktowa maszyna zginająca pozwala na wysoce precyzyjne formowanie metalowego arkusza



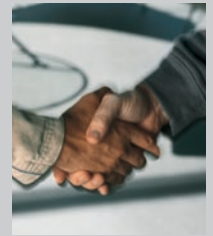
Cięcie wodne
Instalacja do cięcia wodnego dla metalu, szkła, tworzywa sztucznego, ceramiki i wielu innych materiałów



Automatyzacja
Wysokowydajna obsługa i automatyczne rozwiązania począwszy od prostego systemu załadowczego aż do w pełni zautomatyzowanego systemu magazynowania



Oprogramowanie & sterowanie
Programowanie oraz obsługa w sposób przyjazny dla użytkownika, z zastosowaniem programów użytkowych oraz interfejsów do systemów CAD i ERP



Serwis & wsparcie
Kompetencja i dostępność wsparcia w okresie gwarancyjnym i pogwarancyjnym na całym świecie, osoby kontaktowe na terenie lokalnym, szybka dostawa części zamiennych, profesjonalne kursy szkoleniowe

Kontakt z nami

bystronic.com