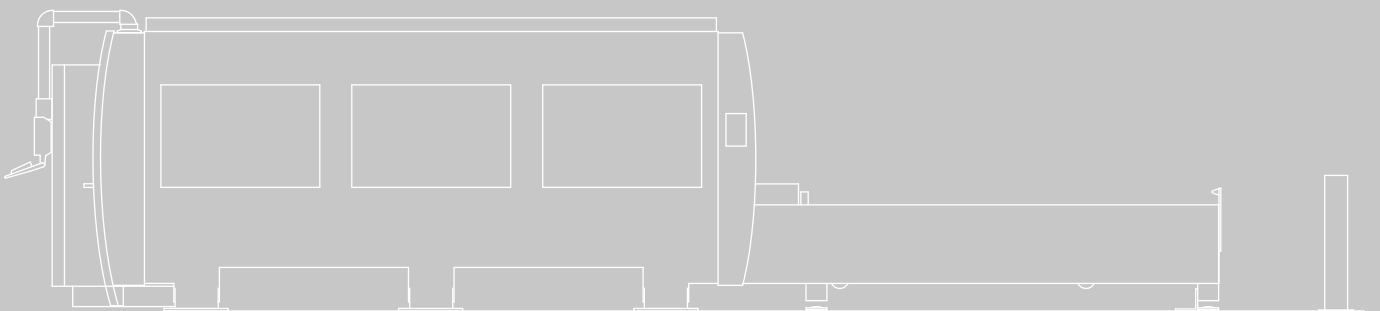


Bystronic

efficiency in laser cutting

BySprint Pro

Najwyższa wydajność i ekonomiczność
dzięki wyjątkowej maszynie do cięcia
laserowego przy dużych prędkościach



BySprint Pro – szybki jak strzała i ekonomiczny

Rekordowe prędkości przy cięciu cienkich blach i maksymalna ekonomiczność są głównymi cechami wyróżniającymi maszynę do cięcia laserowego BySprint Pro. Celem uzyskania najwyższej wydajności, łączy ona w sobie cięcie plazmowe przy wysokich prędkościach oraz dynamikę cięcia zapewniając tym samym najkrótsze czasy produkcji. Minimalne koszty produkcji i bardzo wysoka wydajność całego systemu dają w efekcie wyjątkowo ekonomiczną realizację zleceń. W ten sposób klient uzyskuje wyraźną przewagę nad konkurencją.





Istotne składniki

Doskonała współpraca dopracowanych i dopasowanych do siebie poszczególnych komponentów tworzy bazę dla najlepszego systemu maszynowego, zapewniającego klientom największe korzyści. «Wszystko z jednej ręki» – tak brzmi przynosząca efekty zasada Bystronic, która została zastosowana także w przypadku urządzenia do cięcia laserem BySprint Pro. Wszystkie elementy systemu istotne dla bezpieczeństwa procesu są efektem własnych opracowań i zapewniają przekonujące rozwiązanie z największymi korzyściami dla klientów.



Źródło laserowe ByLaser 4400

Rezonator ByLaser 4400 o mocy 4,4 kilowatów przekonuje niskimi kosztami produkcji osiąganymi dzięki wysokiej efektywności, zasilaniu wolnemu od tarć oraz magnetycznie łożyskowanemu i tym samym również wolnemu od tarć kompresorowi. Źródło laserowe gwarantuje ponadto stałą, wysoką jakość wiązki. Dzięki zastosowaniu LASERMIX® 312 powstają niskie koszty. Oprócz tego zagwarantowana jest stała, wysoka jakość gazu laserowego i potrzebna jest tylko jedna butla gazu.



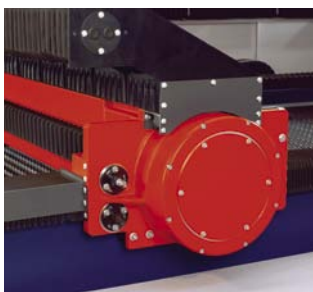
Głowica tnąca

Krótkie czasy przezbrajania umożliwiają wysokie wykorzystanie BySprint Pro przy najniższych czasach dodatkowych. Urządzenie dostarczane jest standardowo z 5- i 7,5-calową oraz opcjonalnie z 3,75-calową głowicą tnącą. Ta ostatnia dostosowana jest do cienkich blach i zapewnia użytkownikowi krótsze o 15 do 40 procent czasy cięcia w przypadku takich zleceń. Urządzenie BySprint Pro jest wyposażone w system szybkiej wymiany, dzięki któremu każdą głowicę wymienić można w ciągu kilku sekund.



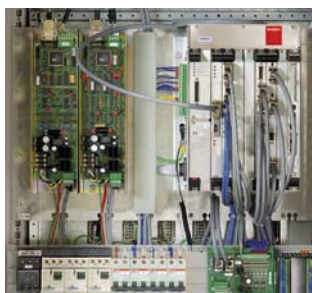
Terminal operatora

Na ekranie dotykowym terminala operatora dostępne są zawsze te funkcje, które potrzebne są w danej chwili. Dzięki temu obsługa jest łatwa i przyjazna dla użytkownika. Pulpit oraz płaszczyzna obsługi zaprojektowane zostały konsekwentnie zgodnie z zasadami ergonomii.



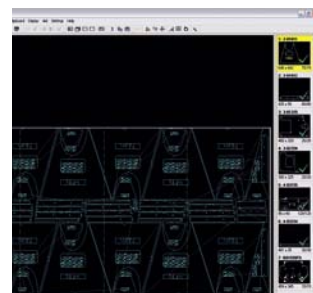
Napęd

Dynamiczny napęd za pomocą silników bezpośrednich, także przy niskich obrotach zapewnia wysokie wartości momentu obrotowego i przyspieszenia. Wynikiem jest szybkie i precyzyjne ustawienie mostka tnącego. Razem z bardzo dużymi prędkościami cięcia, osiąganymi dzięki cięciu plazmowemu przy dużych prędkościach zapewnia ono cięcie tak dużej jak nigdy dotąd liczby elementów przy pomocy BySprint Pro.



Wysokowydajne sterowanie ByVision

Wysokowydajne sterowanie ByVision marki Bystronic wyznacza nowe kierunki pod względem łatwości i szybkości obsługi. Nawet duże schematy cięcia można przesłać do maszyny w kilka sekund. Podzespoły sprzętowe znajdują się w pojedynczej, niewielkiej skrzynce, która podczas prac konserwacyjnych może być w krótkim czasie w całości wymieniona na inną.



Oprogramowanie CAD/CAM Bysoft

Bysoft to zaprojektowany dla Bystronic pakiet oprogramowania CAD/CAM do cięcia i gięcia. Dzięki optymalnemu dostosowaniu do urządzeń Bystronic, oprogramowanie to zapewnia pełną realizację technologii cięcia i gięcia. Oprogramowanie Bysoft jest przyjazne dla użytkownika i praktyczne oraz wspomaga w optymalny sposób przygotowania do pracy dzięki możliwości szybkiego programowania poszczególnych operacji. Użytkownik jest odciążony przez dokładnie odpowiadające potrzebom funkcje oprogramowania i jego jednolitą dla wszystkich modułów strukturę systemową.

Możliwości rozbudowy

- Obsługa i rozwiązywania automatyczne, zwłaszcza automatyczne podawanie i odsyłanie materiału, automatyczne sortowanie elementów, automatyczne łożysko cienkościenne
- Różne ruszty stołowe
- Dotykowe rozpoznawanie podczas cięcia materiałów nieprzewodzących

Serwis i wsparcie

Dopracowana technologia i imponujący know-how firmy Bystronic zapewniają wysoką niezawodność urządzenia. Jeżeli mimo wszystko potrzebna będzie pomoc, dzięki gęstej globalnej sieci, Bystronic jest w stanie zapewnić na miejscu zarówno części zamienne, jak i usługi wyspecjalizowanych pracowników serwisu. Oprócz konserwacji, dostaw części i napraw oferujemy naszym indywidualnym klientom także programy szkoleń oraz asystę w zakresie sprzętu, oprogramowania i obsługi. Dzięki temu są oni w stanie wykorzystać wszystkie możliwości urządzeń do podniesienia własnej konkurencyjności.

Zakresy stosowania

Urządzenie BySprint Pro jest szybkie jak strzała i zwłaszcza w obróbce cienkich blach stanowi klasę samo dla siebie. Przy 4,4 kilowatach urządzenie to dysponuje ponadto dużą dawką mocy laserowej i może być stosowane jako elastyczne narzędzie do różnorodnych zastosowań dla całego zakresu grubości blach do 20 mm. Z urządzeniem BySprint Pro użytkownik o krok wyprzedza konkurencję.

Przemysł elektroniczny
Płytki adaptera
1,5 mm, stal nierdzewna



Budowa maszyn i urządzeń
Osłona przycisków obsługi, winda osobowa
1 mm, stal nierdzewna



Budowa samolotów
Osłona
1 mm, aluminium





Konstrukcja maszyn

Płyta główna z krzywką sterującą
6 mm, stal konstrukcyjna



Technika napędowa

Tarcza gwiazdzista sprzęgła
20 mm, stal konstrukcyjna

Konstrukcja maszyn

Kołnierz piasty
3 mm, stal konstrukcyjna



Korzyści dla klientów

- Cięcie plazmowe przy dużych prędkościach, zdecydowanie wyższych w porównaniu z aktualnymi standardami na rynku.
- Najnowsze technologie cięcia i przekłuwania w rodzaju RPP zapewniają maksymalną zdolność produkcyjną
- Funkcja trybu oszczędzania energii (Power Saving Mode) zmniejsza zużycie energii elektrycznej przez system cięcia laserowego w trybie gotowości nawet o 50 procent
- Bardzo niskie koszty eksploatacji ze względu na nie ulegający zużyciu układ wzbudzający oraz magnetycznie łożyskowany kompresor
- Niezwykle krótki czas uruchamiania wynoszący zaledwie pięć minut
- Duże szybkości cięcia dzięki cięciu sprężonym powietrzem do trzech mm grubości materiału.
- Niższe koszty i niezmiennie wysoka jakość gazu laserowego poprzez zastosowanie systemu LASERMIX® 312

Niniejszy prospekt może zawierać elementy, które nie należą do wyposażenia standardowego i są oferowane jako opcja. Dla lepszej rozpoznawalności szczegółów, do wykonania zdjęć częściowo otwarto lub usunięto osłony zabezpieczające. Zastrzega się możliwość zmian wymiarów, konstrukcji i wyposażenia. Dane techniczne patrz osobny arkusz danych.

Certyfikacja zgodna z ISO 9001

Bystronic – światowej sławy dostawca systemów do cięcia laserowego i wodnego oraz ekonomicznych, wysokowydajnych i solidnych zginarek.

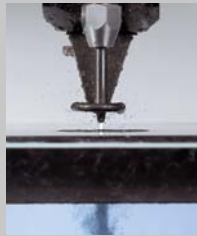
Best choice.



Cięcie laserowe
System cięcia laserowego do nowoczesnej obróbki szerokiej gamy materiałów



Gięcie
Trzypunktowa maszyna zginająca pozwala na wysoce precyzyjne formowanie metalowego arkusza



Cięcie wodne
Instalacja do cięcia wodnego dla metalu, szkła, tworzywa sztucznego, ceramiki i wielu innych materiałów



Automatyzacja
Wysokowydajna obsługa i automatyczne rozwiązania począwszy od prostego systemu załadunku aż do w pełni zautomatyzowanego systemu magazynowania



Oprogramowanie & sterowanie
Programowanie oraz obsługa w sposób przyjazny dla użytkownika, z zastosowaniem programów użytkowych oraz interfejsów do systemów CAD i ERP



Serwis & wsparcie
Kompetencja i dostępność wsparcia w okresie gwarancyjnym i pogwarancyjnym na całym świecie, osoby kontaktowe na terenie lokalnym, szybka dostawa części zamiennych, profesjonalne kursy szkoleniowe

Kontakt z nami

bystronic.com