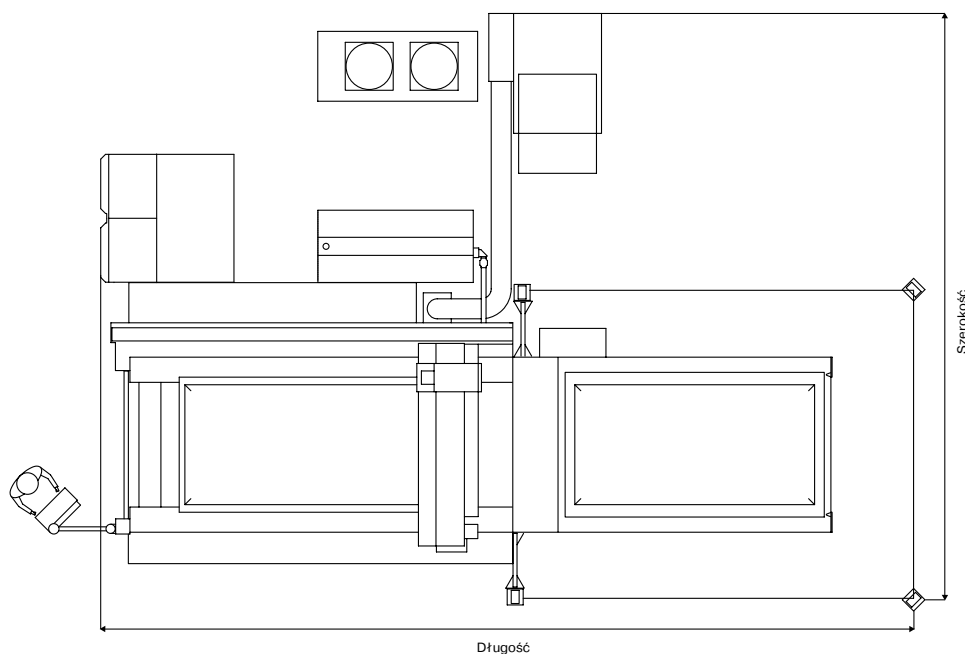
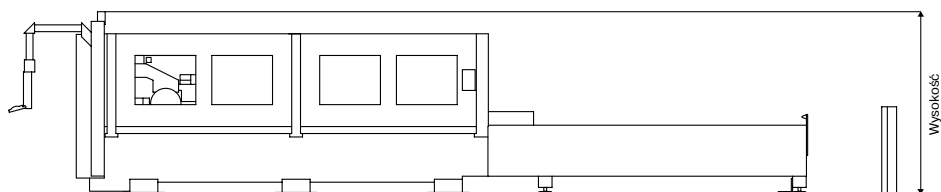


## Dane techniczne Bysprint



	z rezonatorem Bylaser 2200	z rezonatorem Bylaser 3000
<b>Długość</b>	10 800 mm	12 900 mm
<b>Szerokość</b>	7300 mm	7000 mm
<b>Wysokość</b>	2920 mm	2920 mm

<b>Nominalny wymiar blachy</b>	x = 3000 mm y = 1500 mm
<b>Zakres cięcia</b>	x = 3048 mm/ 120 in. y = 1524 mm/ 60 in. z = 70 mm/2,75 in.
<b>Maksymalna prędkość pozycjonowania równoległe do osi x, y</b>	100 m/min
<b>Maksymalna prędkość pozycjonowania jednoczesna</b>	140 m/min
<b>Maksymalne przyspieszenie osiowe</b>	8 m/s <sup>2</sup>
<b>Odchylenie pozycji Pa *</b>	± 0,1 mm
<b>Rozrzut pozycji Ps *</b>	± 0,05 mm
<b>Dokładność wykrywania krawędzi</b>	± 0,5 mm
<b>Maksymalny ciężar przedmiotu obrabianego</b>	750 kg
<b>Waga maszyny **</b>	12 000 kg
<b>Fundament</b>	normalna, uzbrojona podłoga przemysłowa zgodnie z planem ustawienia
<b>Głowice tnące</b>	5" i 7,5"
<b>Zużycie gazu</b>	zależne od materiału
<b>Obsługa za pośrednictwem panela</b>	z 15" ekranem dotykowym, klawiaturą i ręcznym urządzeniem obsługi
<b>Napędy nośników danych</b>	DVD-RW, USB 2.0
<b>Przyłącze sieciowe</b>	Przyłącze RJ45 10/100 MBit/s

<b>Źródła laserowe CO<sub>2</sub></b>	<b>Bylaser 2200</b>	<b>Bylaser 3000</b>
<b>Moc</b>	2200 W	3000 W
<b>Długość fali</b>	10,6 μm	10,6 μm
<b>Polaryzacja</b>	kołowa	kołowa
<b>Częstotliwość impulsów</b>	1–2500 Hz	1–2500 Hz
<b>Maksymalne grubości blachy ***</b>		
<b>Stal konstrukcyjna</b>	15 mm	20 mm
<b>Stal nierdzewna</b>	6 mm	12 mm
<b>Aluminium</b>	5 mm	8 mm
<b>Maksymalny pobór mocy elektrycznej przez urządzenie ****</b>	37 kW	42 kW

\* Według VDI/DGQ 3441, odcinek pomiarowy 1 m. Dokładność części z blachy zależna jest od wykorzystanego materiału i od jego obróbki wstępnej oraz wielkości płyty i stopnia jej rozgrzania.

\*\* Kompletne urządzenie do cięcia promieniem lasera ze stołem wymiennym bez odsysania, urządzenia chłodzącego i automatyki

\*\*\* Aby można było ciąć blachy o maksymalnych grubościach, muszą być spełnione następujące warunki:

- optymalnie konserwowane i ustawione urządzenie do cięcia
- materiały muszą mieć cechy jakościowe wymagane przez firmę Bystronic (materiały laserowe)

\*\*\*\* Całe urządzenie z odsysaniem i chłodzeniem

Zastrzega się możliwość zmian wymiarów, konstrukcji i wyposażenia. Certyfikacja zgodna z ISO 9001

## Kontakt z nami

[www.bystronic.com](http://www.bystronic.com)