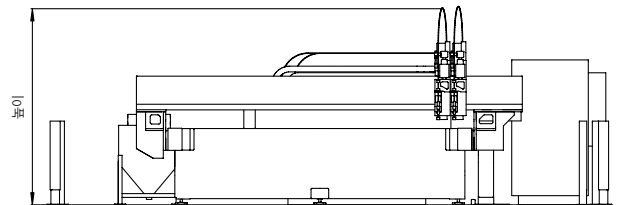
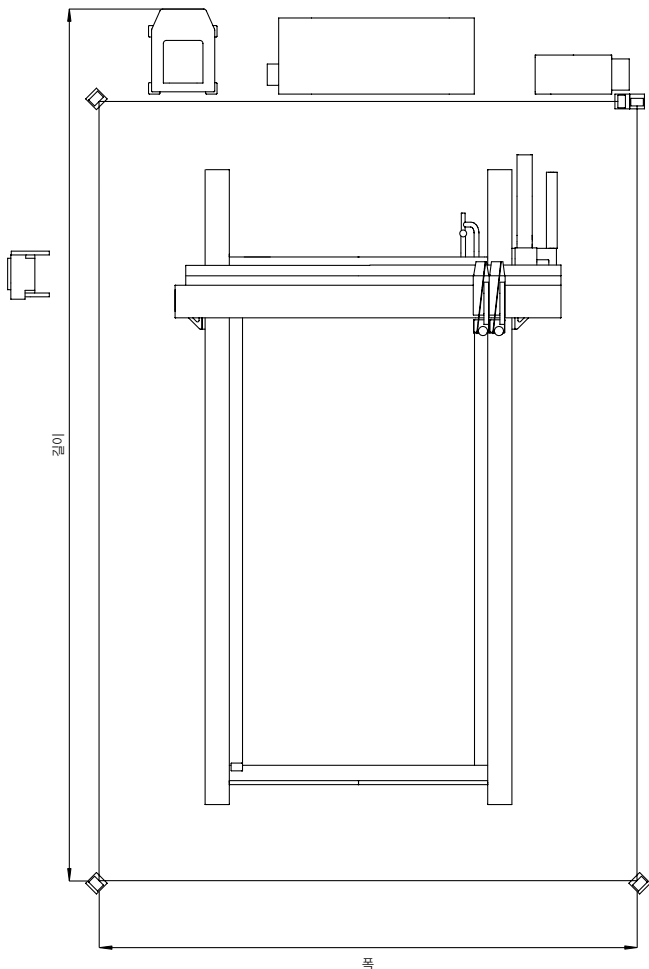


기술 자료

ByJet Classic L



ByJet Classic L	2030	4030	6030	8030	10030
길이	7750	9750	11 750	13 750	15 750
폭	7080	7080	7080	7080	7080
높이	2600	2600	2600	2600	2600

단위: mm

표준 자재 사이즈 (평판)

ByJet Classic L 2030	x = 2000 mm	y = 3000 mm
ByJet Classic L 4030	x = 4000 mm	y = 3000 mm
ByJet Classic L 6030	x = 6000 mm	y = 3000 mm
ByJet Classic L 8030	x = 8000 mm	y = 3000 mm
ByJet Classic L 10030	x = 10000 mm	y = 3000 mm

가공 영역

ByJet Classic L 2030	x = 2074 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Classic L 4030	x = 4074 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Classic L 6030	x = 6074 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Classic L 8030	x = 8074 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Classic L 10030	x = 10074 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm

절단 헤드 개수

1 또는 2

최소 및 최대 겐츨리 이동공간	220 mm/1500 mm
최대 이송속도(한축 이동시)	60 m/min
최대 절단속도	50 m/min
최소 이송속도	0.001 m/min
위치 정밀도 Pa*	± 0.05 mm/m
반복 정밀도 Ps*	± 0.025 mm/축
최대 소재 두께	200 mm
평판 소재 최대 중량	최대 790 kg/m ²
설치 환경 조건(바닥)	설치 도면 규정에 따른 강화 콘크리트
면하중	3-4 N/cm ²
점하중(∅ 150 mm)	25 kN
전체 전기 부하	64 kW
조작 패널	15"터치 스크린, 키보드, 마우스 및 매뉴얼 키
드라이브	DVD-RW, USB
네트워크 연결	RJ45 10/100 Mbit/s 연결

* VDI/DGQ 3441에 따른 시스템 정밀성임.
 절단 정밀성은 소재 종류, 사전 처리 상태, 자재 두께, 사이즈 및 온도에 따라 달라질 수 있음.

고압 펌프

ByPump Active

최대 작동압력	3800 bar
공급량	0-5 l/min
싱글헤드 사용시 최대 노즐 크기	∅ 0.4 mm
2헤드 사용시 최대 노즐 크기	∅ 0.3 mm
2헤드 사용시 권장 노즐 크기	∅ 0.28 mm

자재 두께가 150 mm 이상인 경우에는 5000 bar 이상의 절단 압력을 보유한 ByPump Ultra 또는 ByPump Ultra+를 사용하여 작업하시기를 권장해 드립니다. 기타 문의사항은 판매 담당자에게 문의하시기 바랍니다.

규정, 규격, 사양은 사전통보 없이 변경될 수 있음. ISO 9001 인증

Bystronic Best choice.

레이저 | 절곡 | 워터젯
 bystronic.com