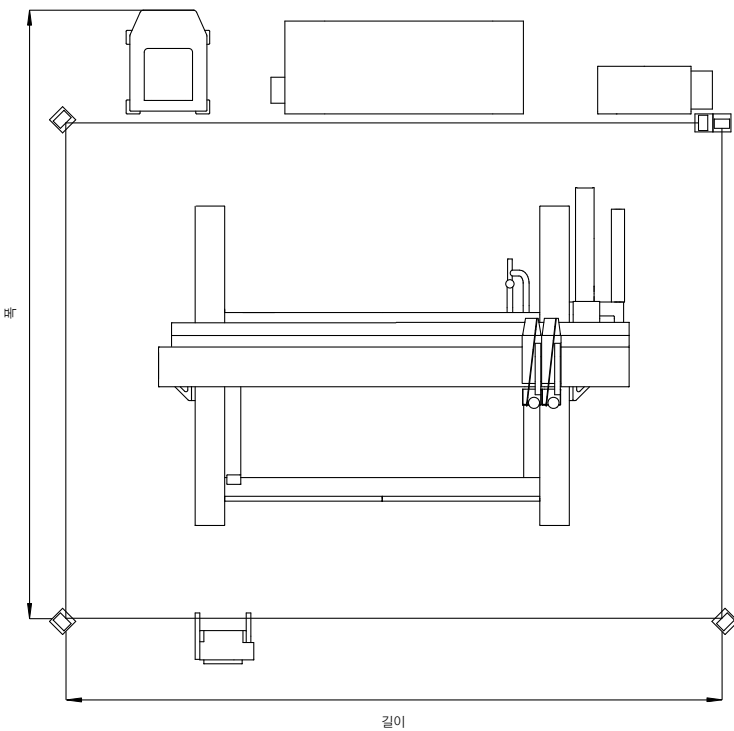
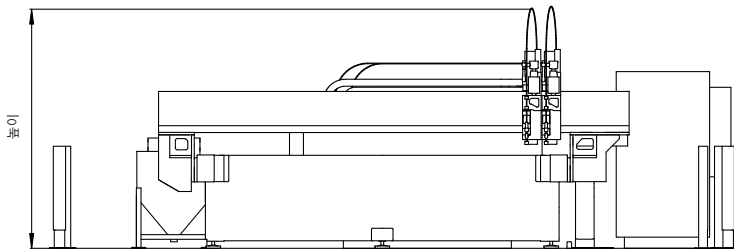


# 기술 자료

## ByJet Classic



ByJet Classic 3015

길이	7100
폭	6600
높이	2600

단위: mm

표준 자재 사이즈	x = 3000 mm y = 1500 mm
가공 영역	x = 3048 mm y = 1524 mm z = 250 mm
절단 헤드 개수	1, 2
최소 및 최대 갠츨리 이동공간	220 mm/1500 mm
최대 이송속도(한축 이동시)	60 m/min
최대 절단속도	50 m/min
최소 이송속도	0.001 m/min
위치 정밀도 Pa**	± 0.08 mm/축
반복 정밀도 Ps**	± 0.025 mm/축
그리드 당 최대 허용중량	120 kg
최대 그리드 개수	30
평판 소재 최대 중량	최대 790 kg/m <sup>2</sup>
최대 자재 두께	200 mm
장치 포함 시스템 무게(물 제외)*	6700 kg
메인 프레임 탱크 용량	4.2 m <sup>3</sup>
설치 환경 조건(바닥)	설치 도면 규정에 따른 강화 콘크리트
최대 면하중	3 N/cm <sup>2</sup>
최대 점하중(Ø 150 mm)	33 kN
기계 전체 전기 부하	64 kW
조작 패널	15"터치 스크린, 키보드, 마우스 및 매뉴얼 키
드라이브	DVD-RW, USB
네트워크 연결	RJ45 10/100 MBit/s 연결

\* 설치 도면 규정에 따라 데이터 값이 달라질 수 있음

\*\* VDI/DGQ 3441에 따른 시스템 정밀성임. 정밀성은 소재 종류, 사전 처리 상태, 자재 두께, 사이즈 및 온도에 따라 달라질 수 있음.

고압 펌프

ByPump Active

최대 작동압력	3800 bar
공급량	0 - 5 l/min
싱글헤드 사용시 최대 노즐 크기	Ø 0.4 mm
2헤드 사용시 최대 노즐 크기	Ø 0.3 mm
2헤드 사용시 권장 노즐 크기	Ø 0.28 mm

자재 두께가 150 mm 이상인 경우에는 5000 bar 이상의 절단 압력을 보유한 ByPump Ultra 또는 ByPump Ultra+를 사용하여 작업하시기를 권장해 드립니다. 기타 문의사항은 판매 담당자에게 문의하시기 바랍니다.

규정, 규격, 사양은 사전통보 없이 변경될 수 있음. ISO 9001 인증

# Bystronic Best choice.

레이저 | 절곡 | 워터젯  
bystronic.com