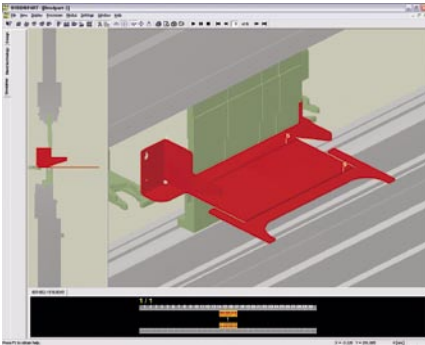


## Bybendpart – 맞춤형 절곡 공정 자동화 솔루션



아직도 절곡 프로그램을 절곡기 앞에서 작업하고 계십니까? 그렇다면 이 과정을 최적화시킬 필요가 있습니다. 이제는 기계 앞이 아닌 사무실에서 제품의 모델링 뿐만 아니라 관련 절곡 공정 데이터까지 생성하므로 시간과 비용 모두 절감할 수 있습니다. 절곡 과정 전체를 간편화하여 절곡의 부담이 사라집니다.

Bybendpart를 통해 바이스트로닉이 제공하는 소프트웨어 기능은

1. 파라미터화되어 생산에 알맞은 절곡 파트의 3D-모델 생성 및
2. 논리적인 방식으로 신뢰성 있는 절곡 공정 데이터를 생성합니다.

### 생산에 알맞은 절곡 형상 모델링

제품이 좋은 구조를 갖추는 것은 이어지는 절곡 과정을 시스템에서 얼마나 간단하고 신속하게 진행시킬 수 있는가 그리고 제품을 얼마나 좋은 가격대로 생산할 수 있는가를 결정하는 중요한 요소입니다. 이에 따라 새로운 Bybendpart는 생산방식에 맞춰 조정되어 최적화된 절곡 형상을 논리적이면서도 파라미터화된 3차원으로 모델링하기 위해 완벽한 디자인을 갖추었습니다.

### 신뢰성 있는 절곡 공정 데이터 생성

절곡 형상을 모델링한 후 두번째 단계에서 합리적이고 논리적인 방식으로 신뢰성 있는 절곡 공정 데이터를 생성할 수 있습니다. 이 때 절곡 순서 계산은 일관성 있게 통합되며 최적화된 절곡 과정이 가능해집니다. 이는 제품의 무게 중심 및 관성모멘트와 같은 기준을 참조하여 달성됩니다. 그 결과 절곡기에서 신속하고 간단한 절곡이 가능해집니다.

Bybendpart의 모든 기능들은 논리적이고 조작하기에 간편합니다. 이에 따라 맞춤형 절곡 형상을 생성하고 전개과정 및 절곡 공정 데이터를 정확하게 계산하는 데 큰 도움이 됩니다.

# 절곡 프로그램 생성 방법

## 절곡 프로그램 소스: 펍스, 스케치 또는 아이디어

Bybendpart를 이용하면 제한없이 3D 모델 생성 및 편집이 가능합니다. 그리고 볼트나 환기구와 같은 3D 형태를 모델링에 추가할 수 있습니다. 3D 절곡 시뮬레이션 과정에서 충돌할 수 있는 이러한 요소들은 사전에 고려됩니다.

## 절곡 프로그램 소스: 3D-데이터

만일 절곡용 데이터로 SAT, STEP, IGES 또는 IPT 파일 포맷을 가지고 있다면 곧바로 절곡 프로세스로 진행할 수 있습니다. 전개과정의 결과는 실험을 통해 산출된 데이터에 근거합니다.

## 절곡 프로그램 소스: 2D-데이터

절곡 프로세스를 결정하는 기본 요소는 소재의 연신율 적용입니다. 2D의 DXF 파일은 데이터베이스에 근거하여 자동으로 연신율 조절이 시스템의 종류와 사용률에 따라 이루어지며, 필요시 고객의 경험 데이터로 직접 적용할 수 있습니다. 만일 전개 시 수정 작업이 필요한 경우, 몇 번의 마우스 클릭으로 수정이 가능합니다.

# 고객의 이익

### 맞춤식 Bybendpart

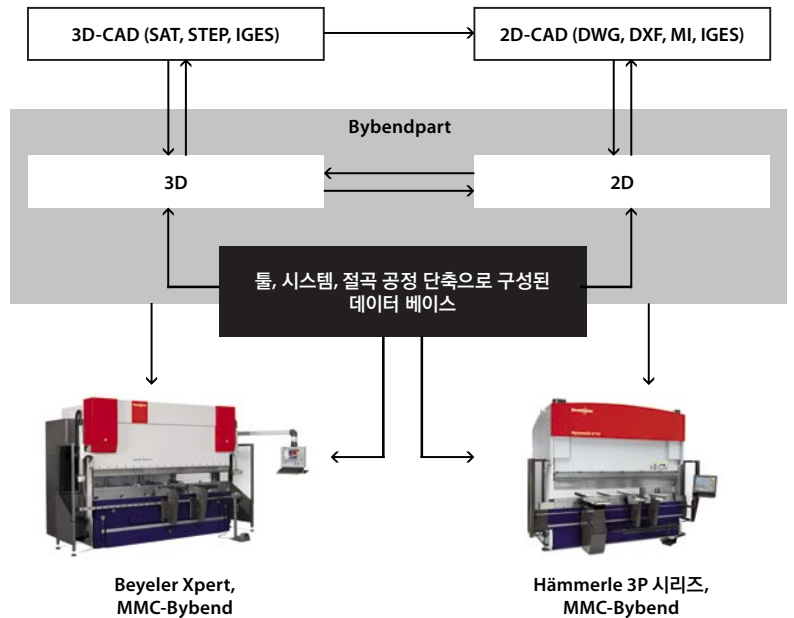
- 기계 데이터 보정을 통해 정확하게 소재 절곡 형상 모델링
- 3D-변형 부위 참조로 안정적인 생산 데이터 보장
- 연신율 계산은 적용되는 틀을 기반으로 산출됨
- 부정확한 2D-파일을 생산에 알맞은 3D-데이터로 업그레이드

### 경쟁력 있는 솔루션 Bybendpart

- 절곡 과정은 자동으로 계산되어 사용자에게 제안
- 최적화된 형상 작업으로 신속하고 간단한 생산
- 기계에서 프로그래밍함으로써 불필요한 비작업시간 경감

### 논리적인 Bybendpart

- 조작 안정성 및 인체 공학적 디자인
- 절곡 파트 제작가능성을 화면에서부터 점검 가능
- 현저하게 줄어든 준비작업 시간



# 정보 참조

www.bystronic.com