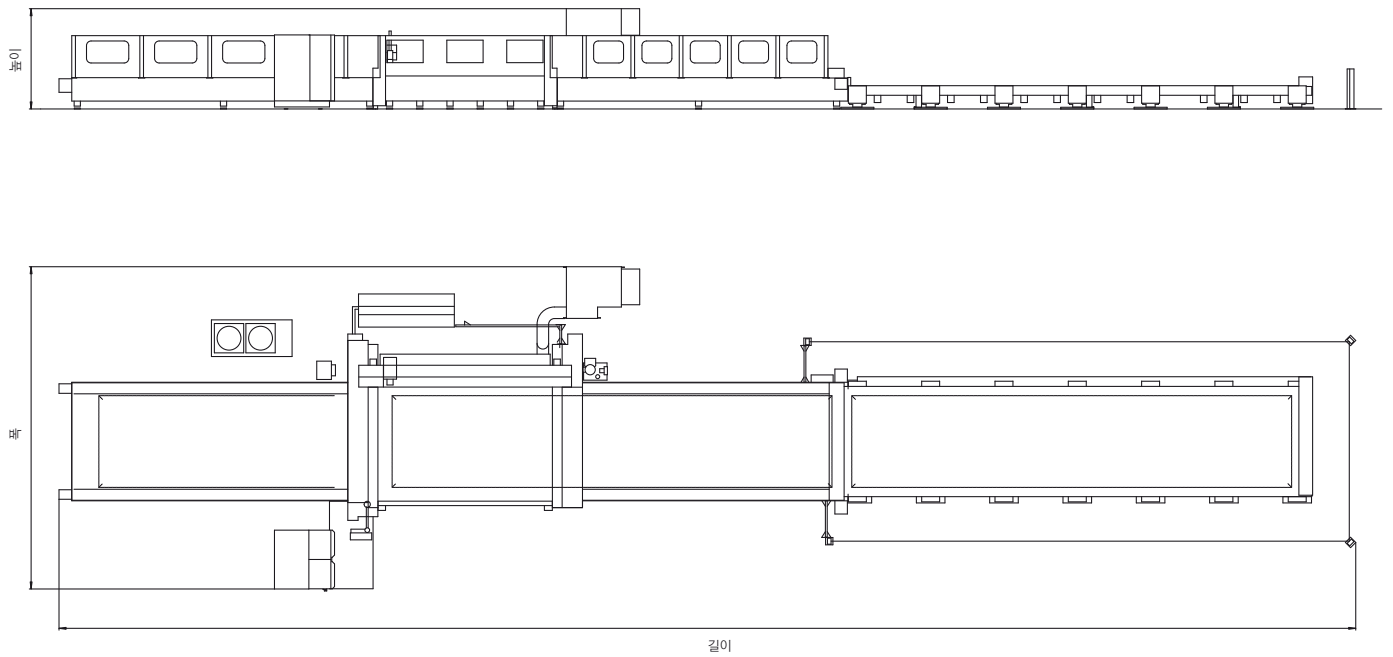


기술 자료

Bystar L



	Bystar L 4025-65	Bystar L 4025-80	Bystar L 4025-120
길이	19 000 mm	23 500 mm	35 500 mm
폭	8 000 mm	8 000 mm	8 000 mm
높이	3 000 mm	3 000 mm	3 000 mm

레이저 가공 시스템	Bystar L 4025-65	Bystar L 4025-80	Bystar L 4025-120
표준 자재 사이즈	x = 6500 mm y = 2500 mm	x = 8000 mm y = 2500 mm	x = 12000 mm y = 2500 mm
절단영역	x = 6500 mm/ 256 in. y = 2540 mm/ 100 in. z = 170 mm/6.70 in.	x = 8000 mm/ 315 in. y = 2540 mm/ 100 in. z = 170 mm/6.70 in.	x = 12000 mm/ 473 in. y = 2540 mm/ 100 in. z = 170 mm/6.70 in.
최고 이송 속도 (x, y축 동시 이동시)	60 m/min	60 m/min	60 m/min
최고 이송 속도 (한축 이동시)	85 m/min	85 m/min	85 m/min
최고 축 가속도	3 m/s ²	3 m/s ²	3 m/s ²
위치 정밀도 Pa*	± 0.1 mm	± 0.1 mm	± 0.1 mm
반복 정밀도 Ps*	± 0.05 mm	± 0.05 mm	± 0.05 mm
자재 모서리 감지 정밀도	± 0.5 mm	± 0.5 mm	± 0.5 mm
리포지셔닝시, 커팅 테이블의 반복 정확도	± 0.2 mm	± 0.2 mm	± 0.2 mm
적재가능 최대 자재 무게	3200 kg	3900 kg	3550 kg
시스템 무게**	32000 kg	34000 kg	44000 kg
설치 환경 조건 (바닥)	설치도면 규정에 따른 강화 콘크리트		
절단헤드	5" 그리고 7.5"	5" 그리고 7.5"	5" 그리고 7.5"
보조가스 소비량	소재에 따라 다름		
조작판넬	15"-TFT 터치 스크린, 키보드 및 매뉴얼 키		
디스크 드라이브	DVD-RW, USB 2.0		
네트워크 연결	RJ45 10/100 MBit/s 연결		

CO ₂ -발진기	Bylaser 4400	Bylaser 5200 ARC	ByLaser 6000
출력	4400 W	5200 W	6000 W
파장	10.6 μm	10.6 μm	10.6 μm
편광	원편광	원편광	원편광
펄스 주파수	1-2500 Hz	1-2500 Hz	1-2500 Hz
최대 가공 두께***			
연강	25 mm	20 mm	25 mm
스테인레스 스틸	20 mm	15 mm	25 mm
알루미늄	12 mm	12 mm	15 mm
전체 시스템의 최대 소비전력****	56 kW	61 kW	78 kW

* VDI/DGQ 3441 측정 길이 1 m에 따라. 커팅된 철판의 정확도는 각 재료의 품질과 상태 그리고 레이저 커팅에 따른 열의 영향에 의해 달라집니다.

** 위 시스템 무게는 서플레이블은 포함된 무게이지만, 집진기, 칠러, 자동화 시스템은 포함되지 않습니다.

*** 최대 두께를 가공하기 위해서는, 다음 조건이 충족되어야 합니다.

- 최적화된 레이저 가공 시스템
- 자재가 Bystronic에서 요구하는 품질규격을 충족해야 함 (레이저 자재)

**** 집진기와 칠러가 포함된 소비전력임

치수, 구조 그리고 사양은 사전 통보없이 변경될 수 있음. ISO-9001 인증

Bystronic Best choice.

레이저 | 절곡 | 워터젯
bystronic.com