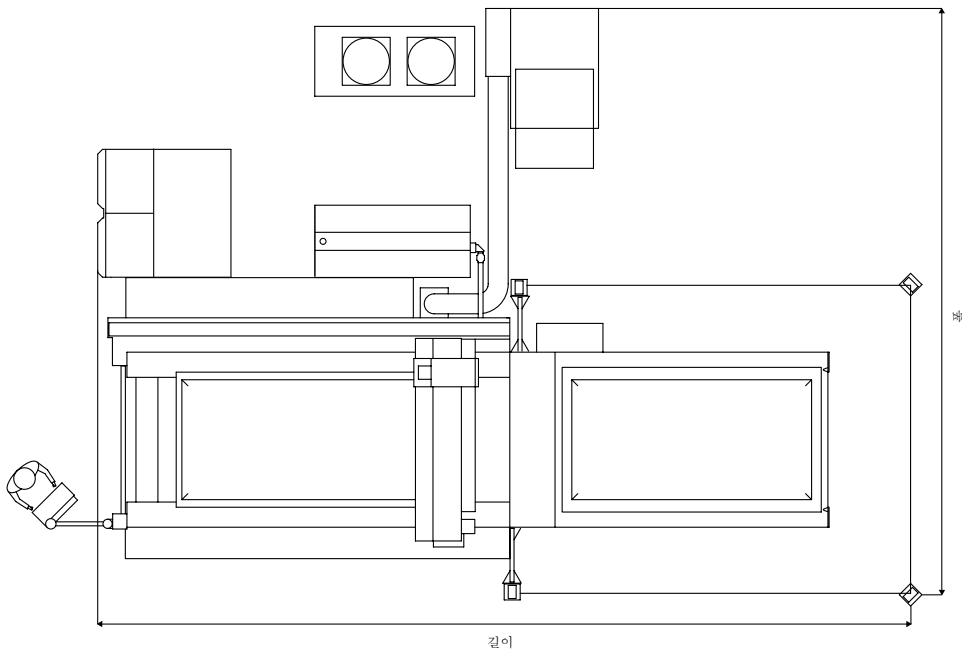
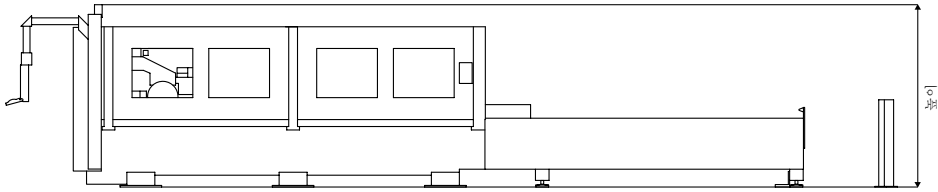


기술자료 Bysprint



	Bylaser 2200	Bylaser 3000
길이	10 800 mm	12 900 mm
폭	7 300 mm	7 000 mm
높이	2 920 mm	2 920 mm

표준 자재 사이즈	x = 3000 mm y = 1500 mm
절단영역	x = 3048 mm/ 120 in. y = 1524 mm/ 60 in. z = 70 mm/2.75 in.
최고 이송 속도 (x, y축 동시 이동시)	100 m/min
최고 이송 속도 (한축 이동시)	140 m/min
최고 축 가속도	8 m/s ²
위치 정밀도 Pa*	± 0.1 mm
반복 정밀도 Ps*	± 0.05 mm
자재 모서리 감지 정밀도	± 0.5 mm
적재가능 최대 자재 무게	750 kg
시스템 무게**	12 000 kg
설치 환경 조건(바닥)	설치도면 규정에 따른 강화 콘크리트
절단헤드	5" 그리고 7.5"
보조가스 소비량	소재에 따라 다름
조작판넬	15"-TFT 터치 스크린, 키보드 및 매뉴얼 키
디스크 드라이브	DVD-RW, USB 2.0
네트워크 연결	RJ45 10/100 MBit/s 연결

CO ₂ -발전기	Bylaser 2200	Bylaser 3000
출력	2200 W	3000 W
파장	10.6 μm	10.6 μm
편광	원편광	원편광
펄스 주파수	1-2500 Hz	1-2500 Hz
최대 가공 두께***		
연강	15 mm	20 mm
스테인레스 스틸	6 mm	12 mm
알루미늄	5 mm	8 mm
전체 시스템의 최대 소비전력****	37 kW	42 kW

* VDI/DGQ 3441 측정 길이 1 m에 따라. 커팅된 철판의 정확도는 각 재료의 품질과 상태 그리고 레이저 커팅에 따른 열의 영향에 의해 달라집니다.

** 위 시스템 무게는 서플라이는 포함된 무게이지만, 집진기, 칠러, 자동화 시스템은 포함되지 않습니다

*** 최대 두께를 가공하기 위해서는, 다음 조건이 충족되어야 합니다:

- 최적화된 레이저 가공 시스템
- 자재가 Bystronic에서 요구하는 품질규격을 충족해야 함 (레이저 자재)

**** 집진기와 칠러가 포함된 소비전력임

치수, 구조- 그리고 사양은 사전 통보없이 변경될 수 있음. ISO 9001 인증