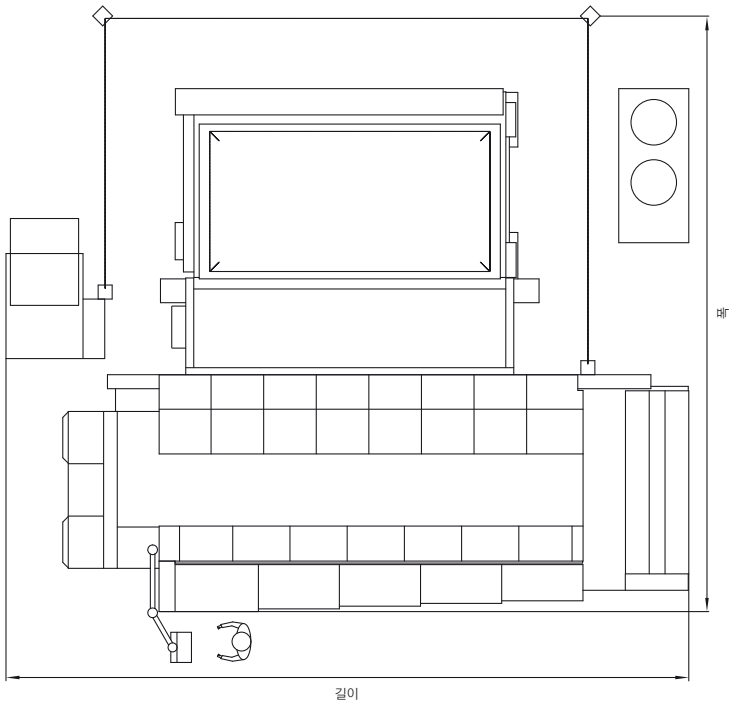
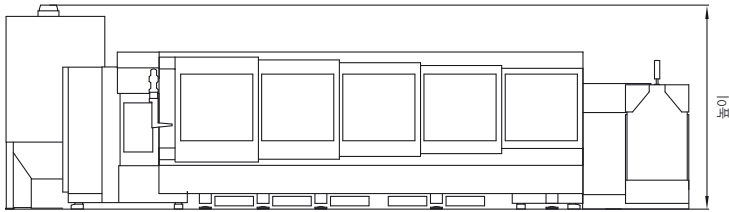


기술 자료

Byspeed



Byspeed 4020

길이	9750 mm
폭	8470 mm
높이	2911 mm

표준 자재 사이즈	x = 4000 mm y = 2000 mm
절단영역	x = 4064 mm/ 160 in. y = 2032 mm/ 80 in. z = 100 mm/3.90 in.
최고 이송 속도 (x, y축 동시 이동시)	120 m/min
최고 이송 속도 (한축 이동시)	169 m/min
최고 축 가속도	30 m/s ²
위치 정밀도 Pa *	± 0.1 mm
반복 정밀도 Ps *	± 0.05 mm
자재 모서리 감지 정밀도	± 0.5 mm
적재가능 최대 자재 무게	1260 kg
시스템 무게**	26 000 kg
설치 환경 조건 (바닥)	설치도면 규정에 따른 강화 콘크리트
절단헤드	5" 그리고 7.5"
보조가스 소비량	소재에 따라 다름
조작판넬	15"-TFT 터치 스크린, 키보드 및 매뉴얼 키
디스크 드라이브	DVD-RW, USB 2.0
네트워크 연결	RJ45 10/100 MBit/s 연결

CO ₂ -발진기	Bylaser 4400	Bylaser 5200 ARC
출력	4400 W	5200 W
파장	10.6 μm	10.6 μm
편광	원편광	원편광
펄스 주파수	1-2500 Hz	1-2500 Hz
최대 가공 두께***		
연강	25 mm	25 mm
스테인레스 스틸	20 mm	20 mm
알루미늄	12 mm	12 mm
전체 시스템의 최대 소비전력****	56 kW	61 kW

* VDI/DGQ 3441 측정 길이 1 m에 따라. 커팅된 철판의 정확도는 각 재료의 품질과 상태 그리고 레이저 커팅에 따른 열의 영향에 의해 달라집니다.

** 위 시스템 무게는 셔플테이블은 포함된 무게이지만, 집진기, 칠러, 자동화 시스템은 포함되지 않습니다.

*** 최대 두께를 가공하기 위해서는, 다음 조건이 충족되어야 합니다.

- 최적화된 레이저 가공 시스템
- 자재가 Bystronic에서 요구하는 품질규격을 충족해야 함 (레이저 자재)

**** 집진기와 칠러가 포함된 소비전력임

치수, 구조 그리고 사양은 사전 통보없이 변경될 수 있음. ISO-9001 인증

Bystronic Best choice.

레이저 | 절곡 | 워터젯
bystronic.com