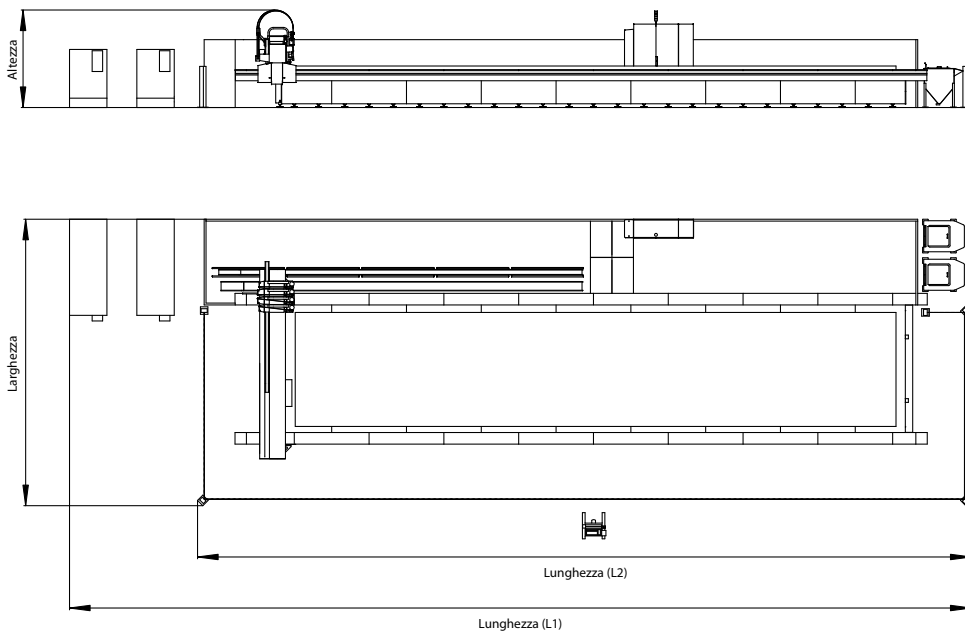


Dati tecnici ByJet Pro L



ByJet Pro L	2030	4030	6030	8030	10030	12030	14030	16030
Lunghezza (L1)	11 985	12 105	14 105	16 105	18 105	20 105	22 105	24 105
Lunghezza (L2)	8 565	8 685	10 685	12 685	14 685	16 685	18 685	20 685
Larghezza	7 660	7 660	7 660	7 660	7 660	7 660	7 660	7 660
Altezza	2 607	2 607	2 607	2 607	2 607	2 607	2 607	2 607

misure in mm

Dimensione nominale materiale (in piano/tondo)

ByJet Pro L 2030	x = 2000 mm	y = 3000 mm	∅ = 500 mm	L = 1700 mm
ByJet Pro L 4030	x = 4000 mm	y = 3000 mm	∅ = 500 mm	L = 3700 mm
ByJet Pro L 6030	x = 6000 mm	y = 3000 mm	∅ = 500 mm	L = 5700 mm
ByJet Pro L 8030	x = 8000 mm	y = 3000 mm	∅ = 500 mm	L = 7700 mm
ByJet Pro L 10030	x = 10000 mm	y = 3000 mm	∅ = 500 mm	L = 7700 mm
ByJet Pro L 12030	x = 12000 mm	y = 3000 mm	∅ = 500 mm	L = 7700 mm
ByJet Pro L 14030	x = 14000 mm	y = 3000 mm	∅ = 500 mm	L = 7700 mm
ByJet Pro L 16030	x = 16000 mm	y = 3000 mm	∅ = 500 mm	L = 7700 mm

Area di taglio

ByJet Pro L 2030	x = 2048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 4030	x = 4048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 6030	x = 6048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 8030	x = 8048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 10030	x = 10048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 12030	x = 12048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 14030	x = 14048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 16030	x = 16048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm

Numero di teste di taglio	1, 2, 4
Distanza minima e massima carrello di taglio	220 mm/1500 mm
Velocità massima di posizionamento parallelo all'asse x, y	60 m/min
Velocità massima di taglio	50 m/min
Velocità minima di processo	0,001 m/min
Scostamento di posizione Pa*	± 0,05 mm/m
Campo di variazione della posizione Ps*	± 0,025 mm/asse
Spessore massimo pezzo	200 mm
Dimensione cassetta intercambiabile con grigliato	2000 x 3000 mm
Peso massimo pezzo, elemento piano	fino a 790 kg/m ²
Peso massimo pezzo, elemento circolare	500 kg
Fondamenta	normale pavimento industriale armato secondo layout macchina
Carico a pavimento	3 - 4,0 N/cm ²
Carico puntuale	(∅ 150 mm) 15 000 N
Comando mediante pannello	con touchscreen da 15", tastiera, mouse e unità portatile
Unità dischi	DVD-RW, USB
Allacciamento alla rete informatica	connettore RJ45 10/100 Mbits/s

* Precisione della macchina secondo VDI/DGQ 3441. La precisione dipende dal materiale (tipologia, pretrattamento e spessore), nonché dalla dimensione e dal riscaldamento della lamiera.

Pompa ad alta pressione

ByPump Active

Pressione massima di esercizio	3800 bar
Portata	0 - 5 l/min
Dimensione massima ugello nel funzionamento con una testa	∅ 0,4 mm
Dimensione massima ugello nel funzionamento con due teste	∅ 0,3 mm
Dimensione raccomandata ugello nel funzionamento con due teste	∅ 0,28 mm

Per materiali di spessore superiore a 150 mm si raccomanda una ByPump Ultra o una ByPump Ultra+ con una pressione di taglio di oltre 5000 bar. Prendere contatto con il consulente di vendita.

Fatte salve variazioni dimensionali, strutturali e dell'equipaggiamento. Certificazione ISO 9001

Bystronic: Best choice.

Laser | Piegatura | Getto d'acqua
bystronic.com