

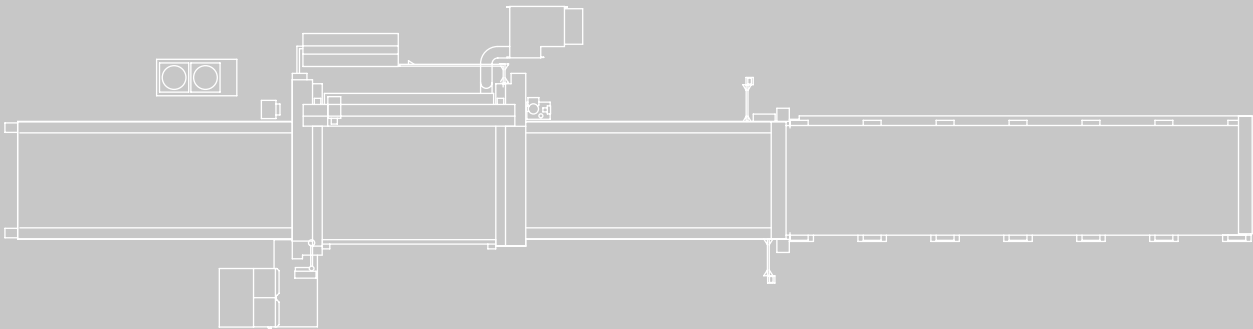
Bystronic



efficiency in laser cutting

Bystar L

Impianti di taglio laser di grande formato
per lamiere, tubi e profilati



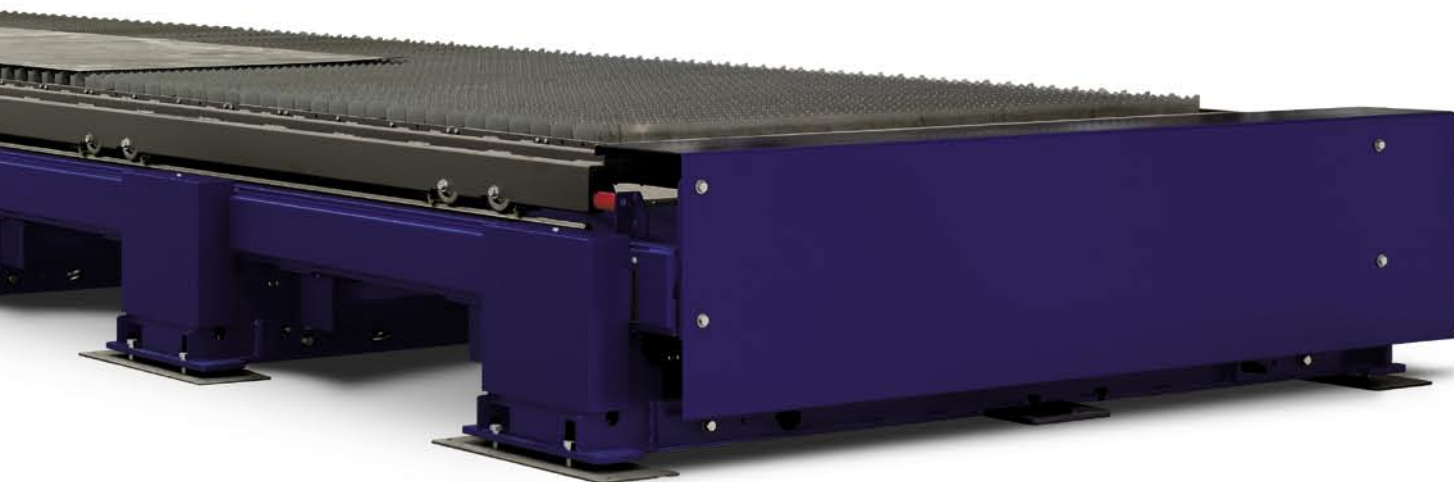
Bystar L – grande, precisa e autonoma

Gli impianti universali di taglio laser della serie Bystar L estendono il campo di lavoro oltre i limiti esistenti e consentono una lavorazione semplice ed economica delle lamiere di grande formato. Soddisfano inoltre qualsiasi esigenza anche in termini di risultati di taglio. Questo grazie al principio del riposizionamento, in base al quale il raggio laser mantiene un percorso ottico breve e un'elevata precisione. Un impianto Bystar L vanta una grande autonomia senza ulteriori investimenti per soluzioni di automazione supplementari. Oltre alle caratteristiche specifiche dovute alle dimensioni, Bystar L offre la stessa versatilità del modello base Bystar, che già di per sé non teme lamiere di grosso spessore né, tubi e profilati. Anche nella Bystar L tutti i componenti principali, come sorgente laser e trasmissioni, provengono da un unico fornitore e garantiscono pertanto un'elevata sicurezza di processo dell'impianto.



Caratteristiche

- Lavorazione semplice anche di formati di grandi dimensioni
- Il riposizionamento consente percorsi ottici brevi nonostante il grande campo di lavoro
- Realizzazione rapida di piani di taglio di grande formato grazie alla trasmissione dinamica e all'ottica volante
- Grande autonomia nell'utilizzo, in quanto la concezione dell'impianto offre un elevato grado di automazione
- La suddivisione in settori della tavola di lavorazione aumenta le possibilità di applicazione
- Accessibilità ottimale e ampia visibilità dell'area di taglio garantite anche con l'asse di rotazione
- Dispositivo di comando manuale per l'approntamento, la regolazione, il taglio delle lamiere residue e la determinazione dei parametri con i tagli di prova



Riposizionamento – convenzionale e alternato

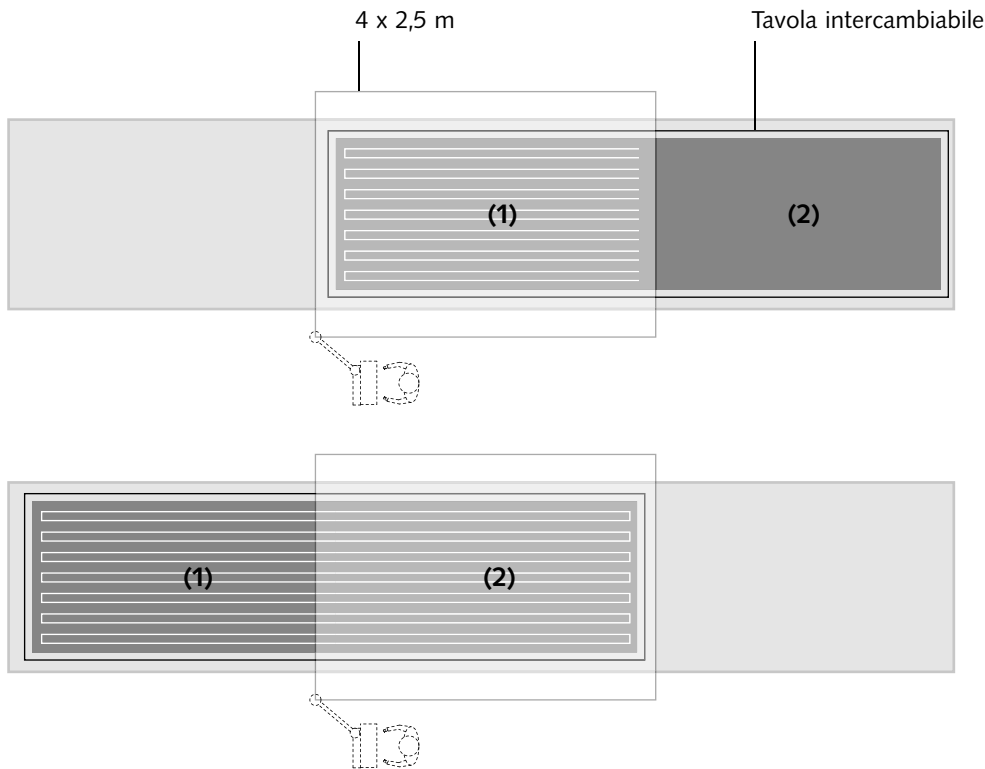


Figura 1

Riposizionamento convenzionale:

La figura 1 mostra una tavola di lavorazione sulla quale si trova una lamiera di 8 x 2,5 m. Il piano di taglio complessivo è suddiviso in due aree, ognuna di 4 x 2,5 m; innanzi tutto viene eseguita l'area di taglio sinistra (1).

Al termine, la tavola di lavorazione si sposta e il laser prosegue il lavoro completando l'area di taglio destra (2). Questo procedimento si è ampiamente affermato soprattutto nel settore delle lamiere sottili.

Riposizionamento alternato:

La figura 2 mostra ancora una tavola di lavorazione sulla quale si trova una lamiera di 8 x 2,5 m. In questo caso, il piano di taglio complessivo è suddiviso in otto singole aree di taglio. Innanzi tutto viene completata l'area di taglio 1, poi la tavola di lavorazione si sposta in avanti e il laser completa in successione le aree di taglio 2 e 3. A questo punto, la tavola di lavorazione torna indietro per completare il taglio delle aree 4 e 5. Questo procedimento viene ripetuto fino a completare tutte le aree di taglio nella sequenza illustrata. A seconda dell'impianto, un piano di taglio può essere suddiviso fino a un massimo di 30 aree ed eseguito in base al principio descritto.

Vantaggio: l'apporto di calore è distribuito uniformemente sulla tavola di lavorazione e le tensioni presenti nel materiale vengono liberate unicamente nelle singole aree di taglio. Ne deriva un'altissima precisione di ripresa del taglio dopo ogni riposizionamento. La qualità dei pezzi tagliati è ottimale e questo consente di produrre anche elementi di grandi dimensioni e di forte spessore con un perfetto livello qualitativo.

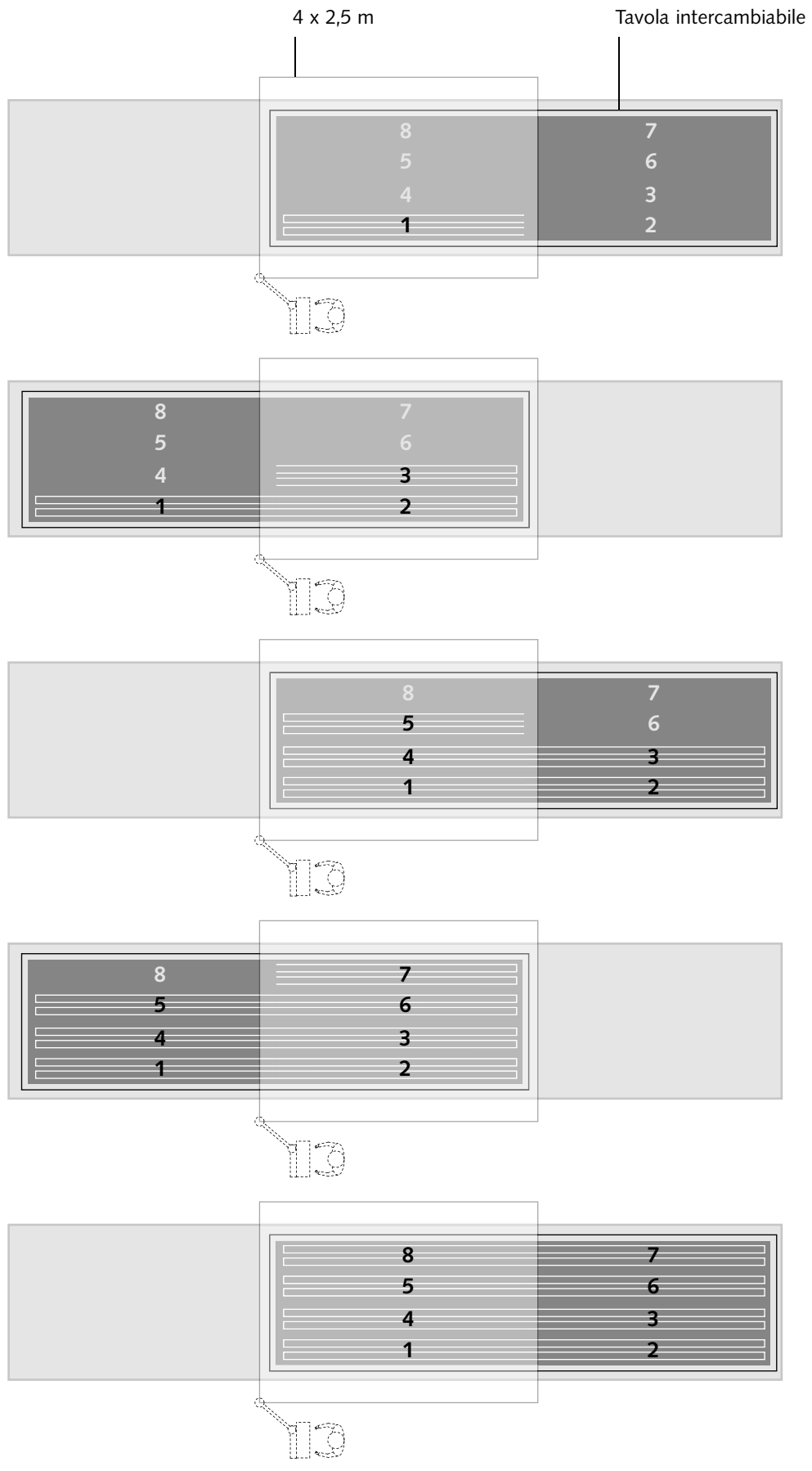


Figura 2

Settori di applicazione

Laddove gli impianti convenzionali di dimensioni standard non arrivano, Bystar L garantisce il taglio semplice di formati speciali di grandi dimensioni. Bystar L è utilizzato nei più diversi segmenti di mercato:

- Macchine edili
- Costruzione di veicoli commerciali
- Costruzione di navi
- Centri di servizio acciaio (elementi su misura per conto terzi)
- Costruzione di ponti e carpenteria acciaio
- Costruzione di vagoni di metropolitana

Spessori delle lamiere

Acciaio	da 0,5 a 25 mm
Acciaio inossidabile	da 0,5 a 20 mm
Alluminio	da 0,5 a 12 mm

Sezione di tubi

Alimentabile con mandrino di serraggio	da 15 a 155 mm
Alimentabile direttamente	da 15 a 315 mm

Possibilità di ampliamento

- Automazione e movimentazione su richiesta
- Asse di rotazione con contropunta
- Tastatore meccanico per taglio di materiali non conduttori

Benefici per il cliente

- Bystar L permette all'utilizzatore di gestire nuovi ordini e nuove applicazioni con elementi di grandi dimensioni fuori dalla portata dei concorrenti con impianti standard.
- Grazie alla lavorazione semplice ed economica di lamiere di grande formato, la costruzione di elementi extralunghi risulta notevolmente facilitata e diventa nettamente più efficiente e vantaggiosa.
- Bystar L offre all'operatore una grande autonomia già nella versione base.

Pezzi prefabbricati



Parte superiore filtro

Materiale: Acciaio

Dimensioni lamiera: 6800 x 2450 mm

Spessore materiale: 3 mm



Elemento di filtro

Materiale: Acciaio

Dimensioni lamiera: 7000 x 2500 mm

Spessore materiale: 6 mm

Service & Support

La tecnologia evoluta ed il grande know-how di Bystronic conferiscono all'impianto un elevato grado d'affidabilità. In caso di necessità, la rete globale e capillare di Bystronic garantisce un'ampia disponibilità dei pezzi e il supporto in loco da parte di un collaboratore specializzato del servizio assistenza. Oltre alla manutenzione, alla fornitura dei pezzi e alla riparazione, Bystronic offre a tutti i suoi clienti programmi di formazione come pure un'assistenza hardware e software e d'uso che consentono loro di sfruttare al meglio tutte le potenzialità degli impianti e di guadagnare così una lunghezza di vantaggio sulla concorrenza.

Filtro VA 2050

Materiale: Acciaio

Dimensioni lamiera: 8000 x 2500 mm

Spessore materiale: 6 mm



Questo prospetto può mostrare elementi che non appartengono al modello standard, ma possono essere richiesti come optional. Al fine di mostrare al meglio i dettagli delle macchine, le fotografie sono state effettuate con alcuni pannelli di sicurezza aperti o tolti. Fatte salve variazioni dimensionali, strutturali e dell'equipaggiamento. Dati tecnici: vedi scheda separata.

Certificazione ISO 9001

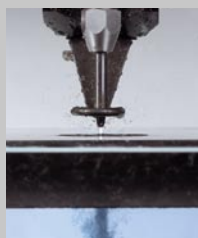
Bystronic agisce in tutto il mondo offrendo sistemi e servizi orientati alle applicazioni per i processi di taglio con getto d'acqua e laser, nonché per la piegatura: convenienza, elevate prestazioni, affidabilità.



Laser cutting
Impianti di taglio laser per la lavorazione innovativa dei più diversi materiali e geometrie



Bending
Macchine piegatrici ad aria e a 3 punti per la lavorazione altamente precisa di elementi in lamiera



Waterjet cutting
Impianti di taglio a getto d'acqua per il taglio di metalli, vetro, plastiche, ceramiche e molti altri materiali



Automation
Soluzioni di manipolazione ed automazione ad elevate prestazioni: dal semplice sistema di caricamento fino alla cella di lavorazione laser completamente automatica, con sistema di immagazzinamento integrato



Software & Control
Programmazione e controllo di facile utilizzo con software applicativi orientati alle esigenze ed interfacce con sistemi CAD ed ERP



Service & Support
Competenza e vicinanza al cliente con il servizio dopo-vendita disponibile in tutto il mondo: interlocutori locali, fornitura rapida dei ricambi e formazione professionale

Il vostro contatto

www.bystronic.com