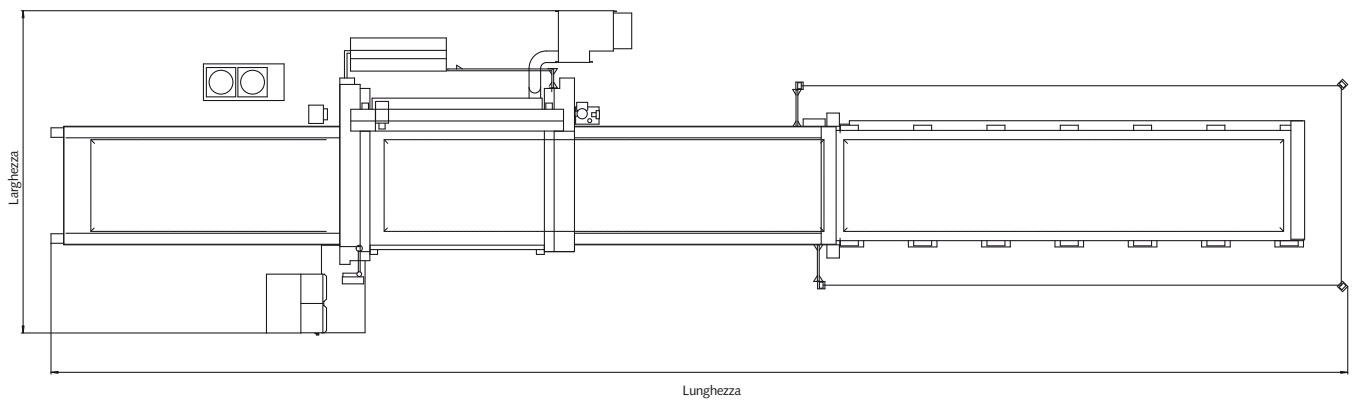
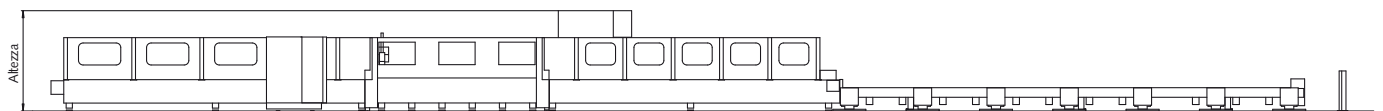


## Dati tecnici Bystar L



	Bystar L 4025-65	Bystar L 4025-80	Bystar L 4025-120
<b>Lunghezza</b>	19 000 mm	23 500 mm	35 500 mm
<b>Larghezza</b>	8 000 mm	8 000 mm	8 000 mm
<b>Altezza</b>	3 000 mm	3 000 mm	3 000 mm

Impianto di taglio laser	Bystar L 4025-65	Bystar L 4025-80	Bystar L 4025-120
Dimensione nominale lamiera	x = 6500 mm y = 2500 mm	x = 8000 mm y = 2500 mm	x = 12 000 mm y = 2500 mm
Area di taglio	x = 6500 mm/ 256 in. y = 2540 mm/ 100 in. z = 170 mm/6,70 in.	x = 8000 mm/ 315 in. y = 2540 mm/ 100 in. z = 170 mm/6,70 in.	x = 12 000 mm/ 473 in. y = 2540 mm/ 100 in. z = 170 mm/6,70 in.
Velocità massima di posizionamento parallelo all'asse x, y	60 m/min	60 m/min	60 m/min
Velocità massima di posizionamento simultaneo	85 m/min	85 m/min	85 m/min
Accelerazione massima degli assi	3 m/s <sup>2</sup>	3 m/s <sup>2</sup>	3 m/s <sup>2</sup>
Scostamento di posizione Pa*	± 0,1 mm	± 0,1 mm	± 0,1 mm
Banda di dispersione Ps*	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm
Precisione di rilevamento bordo	± 0,5 mm	± 0,5 mm	± 0,5 mm
Ripetibilità della tavola di lavorazione con riposizionamento	± 0,2 mm	± 0,2 mm	± 0,2 mm
Peso massimo pezzo	3200 kg	3900 kg	3550 kg
Peso macchina**	32 000 kg	34 000 kg	44 000 kg
Fondamenta	normale pavimento industriale armato secondo piano d'installazione		
Teste di taglio	5" e 7,5"	5" e 7,5"	5" e 7,5"
Consumo gas di taglio	a seconda del materiale		
Comando da pannello	con schermo tattile 15", tastiera e dispositivo di comando manuale		
Unità dischi	DVD-RW, USB 2.0		
Allacciamento alla rete informatica	connettore RJ45 10/100 MBit/s		

Sorgente laser CO <sub>2</sub>	Bylaser 4400	Bylaser 5200 ARC	ByLaser 6000
Potenza	4400 W	5200 W	6000 W
Lunghezza d'onda	10,6 µm	10,6 µm	10,6 µm
Polarizzazione	circolare	circolare	circolare
Frequenza impulsi	1-2500 Hz	1-2500 Hz	1-2500 Hz
Spessori massimi lamiere***			
Acciaio	25 mm	20 mm	25 mm
Acciaio inossidabile	20 mm	15 mm	25 mm
Alluminio	12 mm	12 mm	15 mm
Consumo elettrico massimo dell'impianto****	56 kW	61 kW	78 kW

\* Secondo VDI/DGQ 3441, lunghezza di misura 1 m. La precisione dell'elemento tagliato dipende da materiale, pretrattamento del materiale, dimensione e surriscaldamento della lamiera.

\*\* Impianto di taglio laser completo con tavola intercambiabile senza aspirazione, unità di raffreddamento e automazione

\*\*\* Per tagliare gli spessori massimi devono essere soddisfatte le seguenti condizioni:

- impianto di taglio laser regolato e sottoposto a manutenzione in modo ottimale
- i materiali devono essere conformi ai requisiti di qualità Bystronic (materiali per taglio laser)

\*\*\*\* Impianto completo, con aspirazione e unità di raffreddamento

Fatte salve variazioni dimensionali, strutturali e dell'equipaggiamento. Certificazione ISO 9001

# Bystronic Best choice.

Laser | Piegatura | Getto d'acqua  
bystronic.com