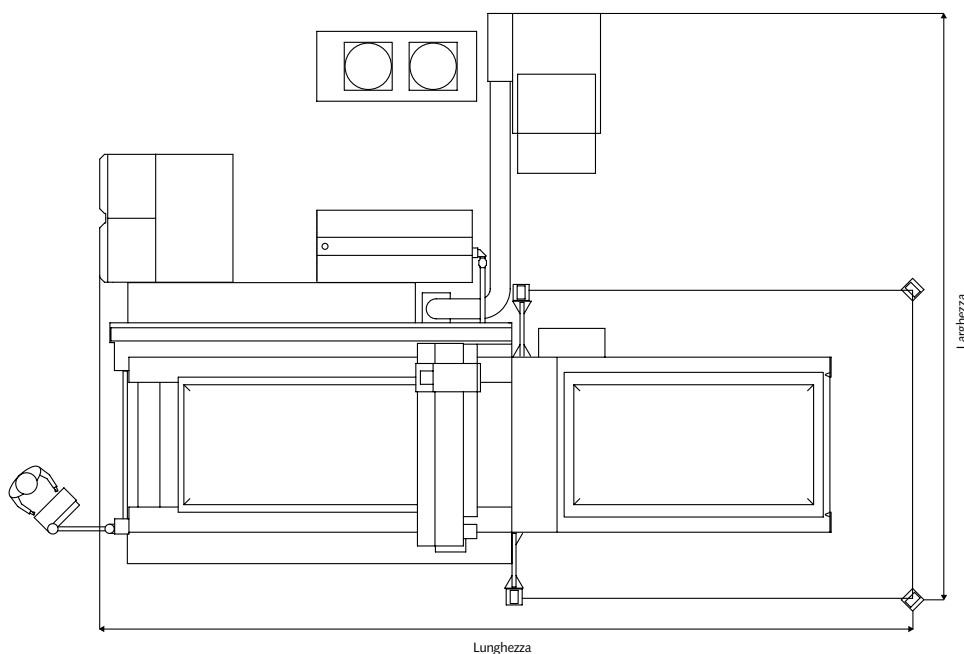


Dati tecnici Bysprint



| | con Bylaser 2200 | con Bylaser 3000 |
|------------------|------------------|------------------|
| Lunghezza | 10 800 mm | 12 900 mm |
| Larghezza | 7300 mm | 7000 mm |
| Altezza | 2920 mm | 2920 mm |

| | |
|--|---|
| Dimensione nominale lamiera | x = 3000 mm y = 1500 mm |
| Area di taglio | x = 3048 mm/ 120 in. y = 1524 mm/ 60 in. z = 70 mm/2,75 in. |
| Velocità massima di posizionamento parallelo all'asse x, y | 100 m/min |
| Velocità massima di posizionamento simultaneo | 140 m/min |
| Accelerazione massima degli assi | 8 m/s ² |
| Scostamento di posizione Pa* | ± 0,1 mm |
| Banda di dispersione Ps* | ± 0,05 mm |
| Precisione di rilevamento bordo | ± 0,5 mm |
| Peso massimo pezzo | 750 kg |
| Peso macchina** | 12 000 kg |
| Fondamenta | normale pavimento industriale armato secondo pianta d'installazione |
| Teste di taglio | 5" e 7,5" |
| Consumo gas di taglio | a seconda del materiale |
| Comando da pannello | con schermo tattile 15", tastiera e dispositivo di comando manuale |
| Unità dischi | DVD-RW, USB 2.0 |
| Allacciamento alla rete informatica | connettore RJ45 10/100 MBit/s |

| Sorgenti laser CO ₂ | Bylaser 2200 | Bylaser 3000 |
|---|--------------|--------------|
| Potenza | 2200 W | 3000 W |
| Lunghezza d'onda | 10,6 µm | 10,6 µm |
| Polarizzazione | circolare | circolare |
| Frequenza impulsi | 1–2500 Hz | 1–2500 Hz |
| Spessori massimi lamiere*** | | |
| acciaio | 15 mm | 20 mm |
| acciaio inossidabile | 6 mm | 12 mm |
| alluminio | 5 mm | 8 mm |
| Consumo elettrico massimo dell'impianto**** | 37 kW | 42 kW |

* Secondo VDI/DGQ 3441, lunghezza di misura 1 m. La precisione dell'elemento tagliato dipende da materiale, pretrattamento del materiale, dimensione e surriscaldamento della lamiera.

** Impianto di taglio laser completo con tavola intercambiabile senza aspirazione, unità di raffreddamento e automazione

*** Per tagliare gli spessori massimi devono essere soddisfatte le seguenti condizioni:

- impianto di taglio laser regolato e sottoposto a manutenzione in modo ottimale
- i materiali devono essere conformi ai requisiti di qualità Bystronic (materiali per taglio laser)

**** Impianto completo, con aspirazione e unità di raffreddamento

Fatte salve variazioni dimensionali, strutturali e dell'equipaggiamento. Certificazione ISO 9001

Il vostro contatto

www.bystronic.com