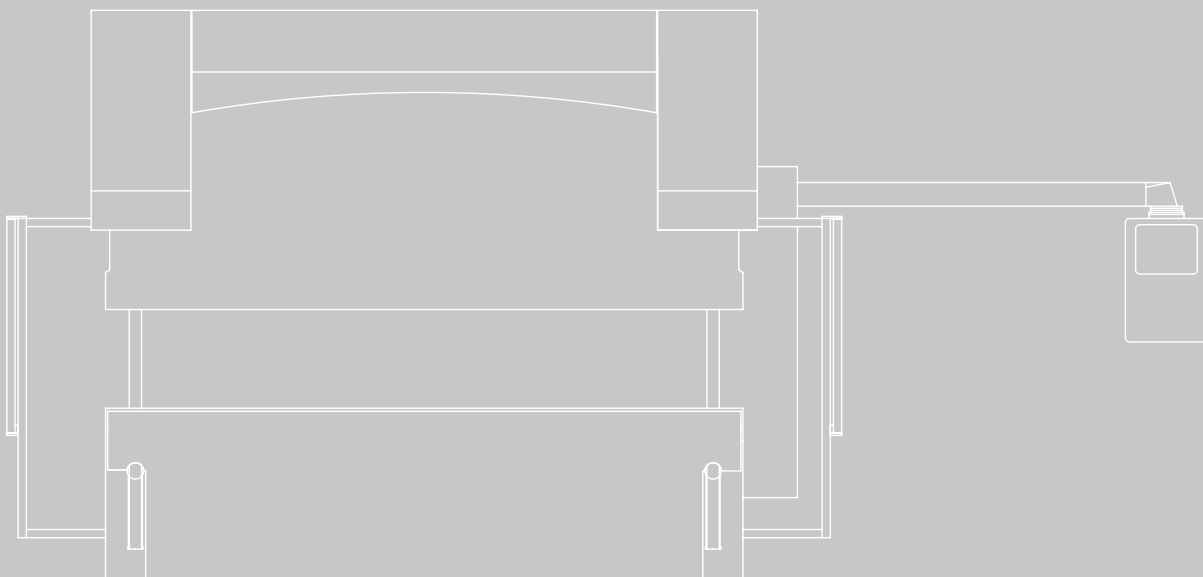


Bystronic

unique in
bending

Pressa piegatrice PR Beyeler

L'ultima tecnologia di piegatura
Pressure Reference



Pressa piegatrice PR Beyeler – flessibilità, sicurezza di processo, economia

Grazie all'ultimativa tecnologia di piegatura Pressure Reference (PR) con centinatura dinamica attiva, la pressa piegatrice PR Beyeler soddisfa i massimi requisiti nella produzione di elementi in lamiera sottile e spessa per diverse applicazioni. I dispositivi periferici rispondono perfettamente a tutte le esigenze degli utenti. La tecnologia di piegatura PR e IPC (Integrated Process Control) con misurazione e analisi dello spessore e del ritorno elastico rappresenta lo standard tecnologico della Beyeler.

La soluzione CAD-CAM abbinata al software Bystronic Bysoft 6.6 per il taglio laser e a getto d'acqua riduce al minimo i lavori di programmazione. Inoltre, è possibile stabilire la fattibilità dei pezzi già durante la fase di costruzione.

Caratteristiche

- Moderna parte idraulica con tecnica delle valvole proporzionali
- Configurazione della macchina con diversi bloccaggi per gli utensili superiori
- Diverse tavole portamatrice per l'inserimento degli utensili inferiori
- Possibilità di predisporre il funzionamento in tandem
- Maggiorazione standardizzata della corsa e della luce in funzione delle applicazioni del cliente



Caratteristiche principali

Forza di piegatura	da 600 a 3200 kN
Lunghezza di piegatura	da 2050 a 4100 mm
Sistemi di riferimento posteriori	da 2 a 6 assi
Tutti i modelli per installazione sopra pavimento	
Sicurezza: certificazione CE e CEM	





Comando ModEva DNC

Il controllo numerico grafico 2D/3D, di facile utilizzo e predisposto per funzionamento in rete, consente di controllare da 4 a 18 assi. La visualizzazione della sequenza di piegatura, la segnalazione di collisioni e le informazioni sulla manipolazione del materiale caratterizzano la facilità operativa della macchina.

Riferimento di pressione PR

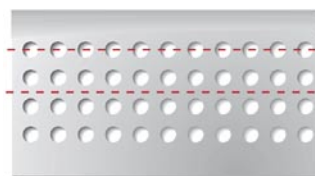
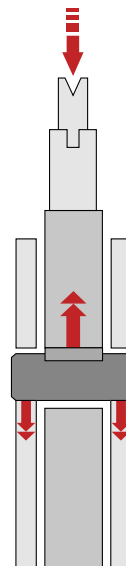
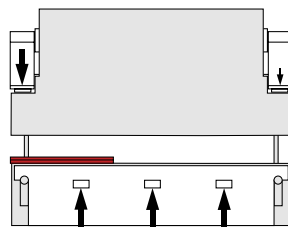
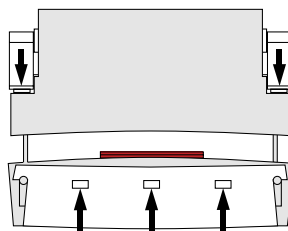
Compensazione della deformazione delle spalle; la regolazione avviene tramite sensori di pressione, anche per carichi di tipo asimmetrico.

Componenti importanti



Centinatura idraulica dinamica

La posizione della lamiera è determinata con una precisa misurazione della pressione. Dei cilindri idraulici a corsa breve compensano automaticamente le deformazioni della tavola superiore e inferiore, a prescindere dalla lunghezza della lamiera e dalle caratteristiche del materiale. Il sistema garantisce così una qualità di piegatura costante per qualsiasi lunghezza di piega.



Controllo automatico della pressione di carico

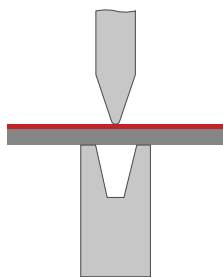
La regolazione della pressione durante la piegatura è di tipo dinamico: se la geometria dei pezzi richiede carichi diversi durante la sequenza di piegatura, la pressione viene adattata automaticamente.

Protezione degli utensili

Il carico degli utensili è costantemente rilevato da sensori di pressione. Un confronto permanente tra valori nominali e valori effettivi previene un sovraccarico degli utensili.

Monitoraggio della temperatura

Le deformazioni della macchina dovute a variazioni di temperatura sono monitorate da sensori termici. La profondità di penetrazione dell'utensile superiore e inferiore vengono così corrette automaticamente.



Misurazione dello spessore del materiale

Lo spessore del materiale è determinato mediante sensori di pressione estremamente precisi. Le variazioni di spessore vengono corrette ricalcolando il punto morto inferiore durante il processo di piegatura.

Supporti lamiera anteriori

I supporti di appoggio sono regolabili manualmente in direzione R e Z e possono essere parcheggiati su entrambi i lati della tavola inferiore. I supporti di appoggio presentano dei riscontri a T per l'applicazione di riferimenti laterali e inclinabili.



Sistemi di riferimento posteriori

Le presse piegatrici possono essere equipaggiate di sistemi di riferimento posteriori da 2 a 6 assi.



Tipi X, R:
2 assi a controllo DNC.
Entrambi i riscontri possono essere regolati manualmente di lato in direzione Z.



Tipi X, R, Z1, Z2:
4 assi a controllo DNC.



Tipi X, X1, R, Z1, Z2:
5 assi a controllo DNC con corsa X1 di 150 mm.



Tipi X1, X2, R1, R2, Z1, Z2:
6 assi a controllo DNC.

Possibilità di ampliamento

Service & Support



Dispositivi di sicurezza
Protezione laser lato operatore.

- Compensazione automatica IPC (Integrated Process Control) del ritorno elastico della lamiera e misurazione di alta precisione dello spessore della lamiera
- DNC ModEva 12S
- DNC ModEva 15S schermo piatto
- Portatastiera, compresa tastiera per comando Cybelec
- Software applicativo Bybendpart II
- Asse H con regolazione manuale a volantino
- 1 paio di dispositivi ausiliari di piegatura anteriori; elettroidraulici, compresi assi H digitali
- Interfaccia per robot con 2 perni di contatto e raffreddamento a olio

I sistemi e i moduli della Bystronic permettono di risparmiare sui costi di assistenza e manutenzione. Un servizio dopovendita globale assicura una lunga durata di esercizio e garantisce il supporto in loco in caso di necessità. In tutto il mondo sono disponibili interlocutori per il supporto hardware e software, nonché per il programma di formazione professionale.

Settori di applicazione

Spessori delle lamiere

Acciaio	da 0,5 a 15 mm
Acciaio inossidabile	da 0,5 a 12 mm
Alluminio	da 0,5 a 25 mm

Le presse piegatrici della Beyeler si trovano nei segmenti di mercato seguenti:

- Produzione generale per conto terzi
- Costruzioni in acciaio (telai di porte e finestre)
- Costruzione di macchine e impianti
- Elettricità, elettronica (quadri elettrici, alloggiamenti)
- Tecnologia energetica
- Impianti di condizionamento
- Costruzione di veicoli e carrozze ferroviarie
- Arredi per commercio al dettaglio
- Arredi di cucine e ospedali
- Mobili per ufficio (armadi, cassetti)

Pezzi finiti



Costruzione veicoli

Contenitore in lamiera di acciaio
per accumulatori
Spessore 2 mm

Tecnologia energetica

Guida di scorrimento in materiale
composito acciaio inossidabile/rame
Spessore 6 mm



Produzione per conto terzi

Cuffia di protezione in acciaio
inossidabile
Spessore 0,8 mm

Arredi per ufficio

Porta CD in materiale laminato

Spessore 1 mm

**Arredi per cucine**

Stampo in lamiera di acciaio zincato

Spessore 1,5 mm

Benefici per il cliente

- Maggiore produttività grazie all'innovativa tecnologia di piegatura Beyeler
- Programmazione semplice on line od off line di pezzi singoli o in serie
- Simulazione e controllo di collisione prima della piegatura
- Sistema di utensili e di cambio utensili di facile utilizzo
- Installazione della macchina senza fossa di fondazione
- Controllo dell'angolo di piegatura senza sistemi meccanici e senza l'intervento dell'operatore
- Maggiore durata degli utensili grazie al monitoraggio del sistema
- Elevata precisione grazie alla centinatura dinamica a controllo automatico
- Rapporto prezzo-prestazioni ottimale
- Supporto hardware e software da un unico fornitore
- Connessione con macchine di taglio laser e taglio a getto d'acqua

Questo prospetto può mostrare elementi che non appartengono al modello standard, ma possono essere richiesti come optional. Al fine di mostrare al meglio i dettagli delle macchine, le fotografie sono state effettuate con alcuni pannelli di sicurezza aperti o tolti. Fatte salve variazioni dimensionali, strutturali e dell'equipaggiamento. Dati tecnici: vedi scheda separata.

Certificazione ISO 9001

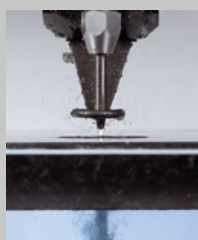
Bystronic agisce in tutto il mondo offrendo sistemi e servizi orientati alle applicazioni per i processi di taglio con getto d'acqua e laser, nonché per la piegatura: convenienza, elevate prestazioni, affidabilità.



Laser cutting
Impianti di taglio laser per la lavorazione innovativa dei più diversi materiali e geometrie



Bending
Macchine piegatrici ad aria e a 3 punti per la lavorazione altamente precisa di elementi in lamiera



Waterjet cutting
Impianti di taglio a getto d'acqua per il taglio di metalli, vetro, plastiche, ceramiche e molti altri materiali



Automation
Soluzioni di manipolazione ed automazione ad elevate prestazioni: dal semplice sistema di caricamento fino alla cella di lavorazione laser completamente automatica, con sistema di immagazzinamento integrato



Software & Control
Programmazione e controllo di facile utilizzo con software applicativi orientati alle esigenze ed interfacce con sistemi CAD ed ERP



Service & Support
Competenza e vicinanza al cliente con il servizio dopo-vendita disponibile in tutto il mondo: interlocutori locali, fornitura rapida dei ricambi e formazione professionale

Il vostro contatto

www.bystronic.com