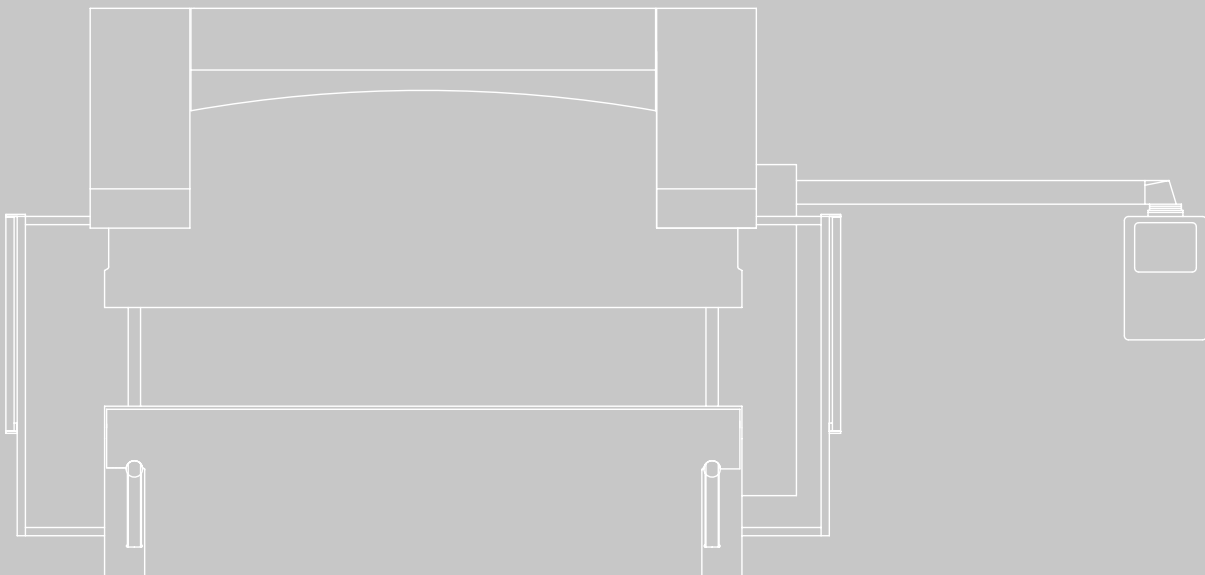


Bystronic

unique in
bending

**Pressa piegatrice
PR Beyeler –
optional**



Beyeler PR – IPC

Funzionamento

Con il sistema PR della macchina standard si compensano gli influssi esterni, come la deformazione della tavola inferiore e superiore, le variazioni di temperatura e la deformazione delle spalle.

Allestimento IPC optional (Integrated Process Control)

Le variazioni di spessore della lamiera vengono rilevate esattamente e compensate automaticamente da sensori di pressione supplementari di alta precisione. Viene inoltre determinata l'esatta posizione dell'elemento piegato. Il sistema di sensori di pressione fornisce ulteriori dati per l'esatta compensazione della deformazione delle

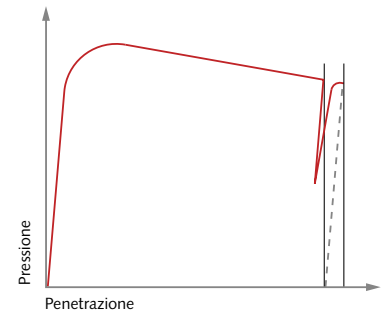
spalle e per la centinatura idraulica meccanica a controllo automatico in funzione del carico. Dopo la rimozione del carico nel processo di piegatura, il materiale è soggetto a un ritorno elastico. Un ciclo di misurazione del ritorno elastico assicura la correzione automatica della profondità di penetrazione per ottenere l'angolo finale programmato. Il risultato è una massima corrispondenza tra l'angolo finale programmato e quello effettivo al termine della piegatura.



ModEva 12S

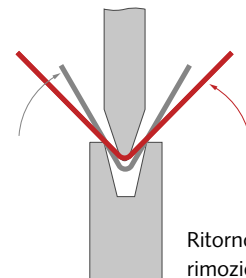


ModEva 15S

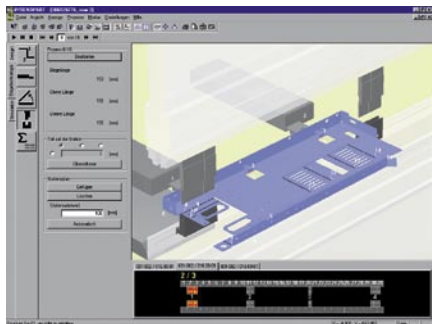


Ciclo di misurazione del ritorno elastico

	ModEva 12S	ModEva 15S
Schermo TFT	12"	15"
Per CNC	3D Windows	
CPU	400 MHz, opzione 800 MHz	
RAM	128 MB, opzione 256/512 MB	
Unità dischetti	3,5"	
Presenza per tastiera esterna	Standard AT	
Allacciamento alla rete informatica	Ethernet RJ45	
Touch screen		optional



Ritorno elastico dopo la rimozione del carico



Software applicativo

Il software applicativo Bybendpart II è un modulo del programma Bystronic Bysoft 6.6. Consente l'importazione e l'esportazione di dati per l'elaborazione di programmi di piegatura con le seguenti possibilità:

- Integrazione completa (CAD-CAM)
- Programmazione off line
- Selezione automatica dell'utensile
- Sequenza di piegatura manuale o automatica
- Simulazione 3D
- Controllo di collisione
- Accorciamento/espansione di sviluppi
- Calcolo automatico o manuale dei dati di processo
- Generazione automatica dati geometrici in 2D, dati del processo di piegatura e piano di allestimento



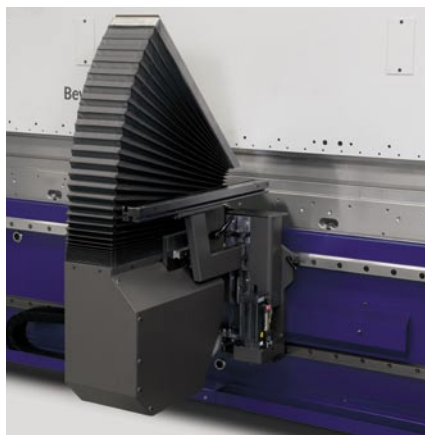
Asse H con regolazione manuale dell'altezza

La regolazione dell'altezza si effettua con un volantino (corsa 200 mm). L'asse H è inserito su guide lineari e può essere spostato facilmente di lato.

Asse H con regolazione pneumatica dell'altezza per due posizioni (funzioni ausiliarie DNC)

Questa esecuzione è utilizzata in combinazione con una tavola piega-schiaccia.

Asse H con regolazione motorizzata dell'altezza via controllo numerico (DNC)



Dispositivi elettroidraulici di piegatura

I dispositivi ausiliari di piegatura sono comandati dal sistema DNC e sostengono la lamiera durante il processo di piegatura.

La regolazione dell'altezza si effettua con un asse H digitale. I dispositivi ausiliari di piegatura sono inseriti su guide lineari e possono essere spostati facilmente di lato.

Sono disponibili altri optional, per soddisfare le molteplici esigenze dei clienti.

Questo prospetto può mostrare elementi che non appartengono al modello standard, ma possono essere richiesti come optional. Al fine di mostrare al meglio i dettagli delle macchine, le fotografie sono state effettuate con alcuni pannelli di sicurezza aperti o tolti. Fatte salve variazioni dimensionali, strutturali e dell'equipaggiamento.

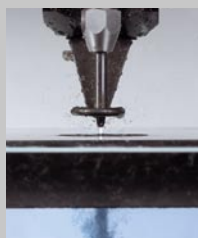
Bystronic agisce in tutto il mondo offrendo sistemi e servizi orientati alle applicazioni per i processi di taglio con getto d'acqua e laser, nonché per la piegatura: convenienza, elevate prestazioni, affidabilità.



Laser cutting
Impianti di taglio laser per la lavorazione innovativa dei più diversi materiali e geometrie



Bending
Presse piegatrici ad aria e a 3 punti per la lavorazione altamente precisa di elementi in lamiera



Waterjet cutting
Impianti di taglio a getto d'acqua per il taglio di metalli, vetro, plastiche, ceramiche e molti altri materiali



Automation
Soluzioni di manipolazione ed automazione ad elevate prestazioni: dal semplice sistema di caricamento fino alla cella di lavorazione laser completamente automatica, con sistema di immagazzinamento integrato



Software & Control
Programmazione e controllo di facile utilizzo con software applicativi orientati alle esigenze ed interfacce con sistemi CAD ed ERP



Service & Support
Competenza e vicinanza al cliente con il servizio dopo-vendita disponibile in tutto il mondo: interlocutori locali, fornitura rapida dei ricambi e formazione professionale

Il vostro contatto
www.bystronic.com