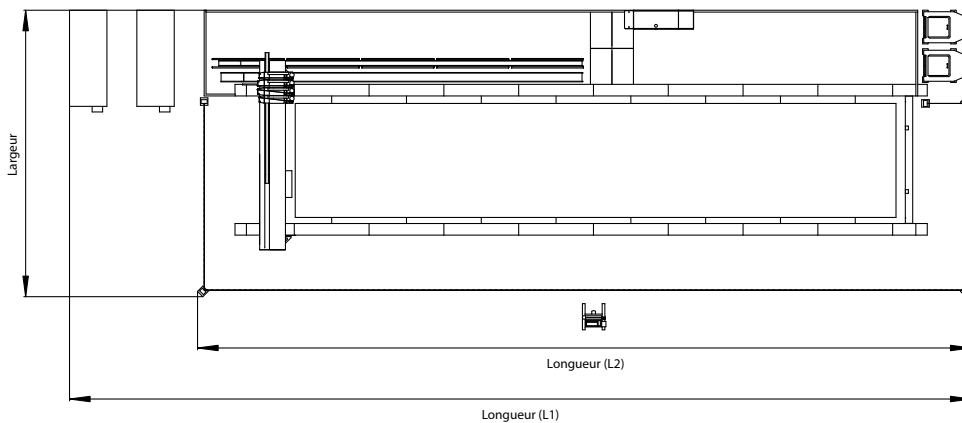
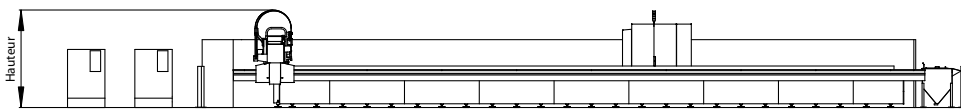


Caractéristiques techniques ByJet Pro L



ByJet Pro L	2030	4030	6030	8030	10030	12030	14030	16030
Longueur (L1)	11 985	12 105	14 105	16 105	18 105	20 105	22 105	24 105
Longueur (L2)	8 565	8 685	10 685	12 685	14 685	16 685	18 685	20 685
Largeur	7 660	7 660	7 660	7 660	7 660	7 660	7 660	7 660
Hauteur	2 607	2 607	2 607	2 607	2 607	2 607	2 607	2 607

mesures en mm

Format de matériau (plat/rond)

ByJet Pro L 2030	x = 2000 mm	y = 3000 mm	∅ = 500 mm	L = 1700 mm
ByJet Pro L 4030	x = 4000 mm	y = 3000 mm	∅ = 500 mm	L = 3700 mm
ByJet Pro L 6030	x = 6000 mm	y = 3000 mm	∅ = 500 mm	L = 5700 mm
ByJet Pro L 8030	x = 8000 mm	y = 3000 mm	∅ = 500 mm	L = 7700 mm
ByJet Pro L 10030	x = 10000 mm	y = 3000 mm	∅ = 500 mm	L = 7700 mm
ByJet Pro L 12030	x = 12000 mm	y = 3000 mm	∅ = 500 mm	L = 7700 mm
ByJet Pro L 14030	x = 14000 mm	y = 3000 mm	∅ = 500 mm	L = 7700 mm
ByJet Pro L 16030	x = 16000 mm	y = 3000 mm	∅ = 500 mm	L = 7700 mm

Zone de coupe

ByJet Pro L 2030	x = 2048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 4030	x = 4048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 6030	x = 6048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 8030	x = 8048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 10030	x = 10048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 12030	x = 12048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 14030	x = 14048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 16030	x = 16048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm

Nombre de têtes de découpe	1, 2, 4
Distance minimale et maximale du chariot de découpe	220 mm/1500 mm
Vitesse maximale de positionnement selon les axes x, y	60 m/min
Vitesse maximale de découpe	50 m/min
Vitesse minimale de découpe	0,001 m/min
Ecart de positionnement Pa*	± 0,05 mm/m
Dispersion de positionnement Ps*	± 0,025 mm/axe
Épaisseur de la pièce maximale	200 mm
Taille de la cassette alternante avec grille d'appui dentée	2000 x 3000 mm
Poids maximal des pièces à usiner à plat	jusqu'à 790 kg/m ²
Poids maximal des pièces à usiner à section circulaire	500 kg
Fondation	sol industriel normal, armé selon le plan d'implantation
Charge surfacique	3 – 4,0 N/cm ²
Charge ponctuelle	(∅ 150 mm) 15 000 N
Commande par pupitre de commande	avec écran tactile 15", clavier, souris et commande portable
Lecteurs	DVD-RW, USB
Connexion réseau	connecteur RJ45 10/100 Mbits/s

* Précision de machine selon VDI/DGQ 3441. La précision dépend du matériau considéré et de son traitement préalable, de l'épaisseur, de la taille des plaques et de leur échauffement.

Pompe haute pression

ByPump Active

Pression de service maximale	3800 bar
Débit	0 – 5 l/min
Dimension de buse maximale avec une tête de découpe	∅ 0,4 mm
Dimension de buse maximale avec deux têtes de découpe	∅ 0,3 mm
Dimension maximale de buse recommandée avec deux têtes de découpe	∅ 0,28 mm

Dans le cas d'épaisseurs de matériau supérieures à 150 mm, il est recommandé d'utiliser une pompe ByPump Ultra ou ByPump Ultra+ avec une pression de coupe de 5000 bar. Veuillez contacter votre conseiller commercial.

Sous réserve de modifications de dimensions, de conception et d'équipement. Certifié ISO 9001

Bystronic: Best choice.

Laser | Pliage | Jet d'eau
bystronic.com