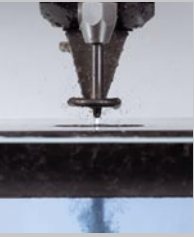


Bystronic



expertise in waterjet cutting

ByJet Pro L

Machine de coupe au jet d'eau productive
et précise pour petites et grandes pièces



ByJet Pro L – productive, polyvalente, précise et grande

Les machines de découpe au jet d'eau de la série ByJet Pro L offrent une exceptionnelle flexibilité en matière d'usinage de formes très variées et ceci dans une diversité quasi infinie de matériaux. La découpe s'effectue avec une extrême précision. Grâce à sa modularité, ce système de machines couvre idéalement tous les besoins du client jusqu'à l'usinage de pièces les plus grandes et les plus lourdes. De plus, la subdivision de la zone de coupe et les jusqu'à quatre têtes de découpe lui confèrent une productivité et une rentabilité sans pareille.

Productive

Grâce aux quatre têtes de découpe ainsi qu'au concept sans précédent consistant en subdivisions de la zone de coupe et une manipulation des matériaux facilitée par des cassettes alternantes, la ByJet Pro L permet de produire jusqu'à cinq fois plus de pièces par unité de temps. La subdivision de zone de coupe permet la simultanéité des process de découpe et de chargement/déchargement.

Polyvalente

La ByJet Pro L peut être adaptée de sorte à répondre exactement aux exigences de production spécifiques aux clients. L'ensemble des commandes peut être réalisé à faibles coûts dans une diversité de matériaux quasiment illimitée et quelle que soit la taille des séries et des pièces.

Précise

La ByJet Pro L se caractérise par sa longévité et sa précision durable. Ceci s'explique par sa conception de remarquable qualité, les composants parfaitement adaptés les uns aux autres ainsi que la maîtrise du processus global.

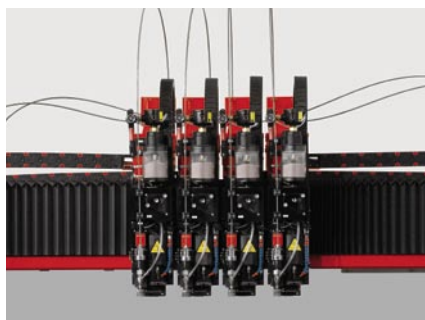
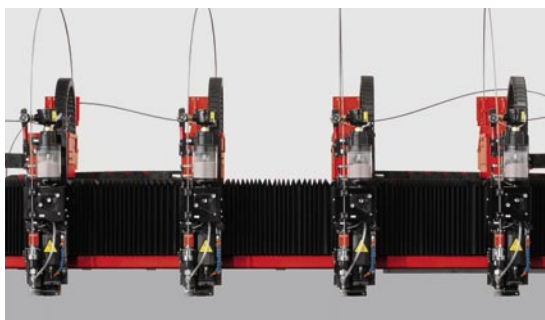
Grande

Découpe illimitée: la table d'usinage d'une longueur pouvant atteindre 16 mètres peut être chargée avec jusqu'à 38 tonnes de matériau. Grâce à l'axe de rotation optionnel, elle permet également d'usiner sans problèmes des longueurs de tubes jusqu'à 7,7 mètres. Dans des cas de tâches de découpe spécifiques, les cassettes de découpe amovibles permettent un accès rapide au bac de découpe.



Ce prospectus peut montrer des composants qui ne sont pas disponibles sur les équipements standard, mais seulement en option. Pour une meilleure identification des caractéristiques de la machine, les coffrages de sécurité ont été partiellement ouverts ou enlevés pour les prises de vue. Sous réserve de modifications de dimensions, de conception et d'équipement. Pour les données techniques, voir la fiche technique à part.

Certifié ISO 9001



Portique de coupe pouvant comporter jusqu'à quatre chariots de coupe

Jusqu'à quatre chariots de coupe entièrement automatisés, contrôlés et commandés par CNC, assurent des temps de passage très courts et une augmentation importante de la productivité, tout en garantissant une qualité absolue. Des distances minimales entre les têtes de coupe permettent de découper de façon économique même les plus petites pièces. Le réglage automatique de la distance entre les têtes de coupe rationalise le travail avec la machine, les têtes de coupe pouvant être enclenchées séparément. Grâce à ce concept flexible de la machine, toute la plage utile peut être usinée avec la première tête de coupe même sur une installation à quatre chariots de coupe. Chaque chariot de coupe est équipé de sa propre unité de convoyage, par laquelle le sable de coupe est amené à la tête de coupe au moyen de la commande CNC, donc avec un dosage très précis. Ce contrôle automatique du flux de sable permet d'exploiter la machine avec un effectif minimal.

Cassettes alternantes

Les grilles d'appui dentées se trouvent dans des cassettes alternantes de 2x3 mètres, qui peuvent être retirées de la machine à l'aide d'un élévateur. Ceci permet des chargements et déchargements aisés ainsi qu'un accès confortable au bac de découpe. Des pièces de précision accrue peuvent être fabriquées grâce à la fixation renforcée du matériau au moyen d'un dispositif de serrage mécanique.

Intérêts pour l'utilisateur

- Le concept de sécurité flexible permet un libre accès à la table d'usinage de trois côtés.
- Rentabilité élevée du traitement des commandes grâce à des vitesses de positionnement et de coupe élevées, alliées à une impressionnante dynamique des axes.
- Un signal de pression constant, réglable en continu et sans accumulateur de pression soumis au contrôle, le contrôle précis de la quantité de particules abrasives apportées ainsi que la régulation permanente de l'écartement des buses garantissent un processus de découpe particulièrement économique et de haute qualité.
- La commande à hautes performances ByVision assure une commande simple, rapide et intégrale de l'installation. De nombreux procédés tels que la gravure ou l'étalonnage des buses peuvent ainsi être automatisés.
- Commande conviviale par le biais d'un écran tactile avec aide en ligne contextuelle.
- Nombreuses possibilités simples de reprise du processus de découpe après une interruption.
- Intégration étroite dans le processus de fabrication grâce au progiciel de CAO/FAO Bysoft.

Variantes et options

- Zone de travail allant de 2x3 à 16x3 mètres
- Jusqu'à quatre têtes de découpe
- Jusqu'à quatre broches de perçage
- Pompes ultra haute pression additionnelles
- Axe de rotation commandé par CNC avec contrepointe
- Subdivision de la zone de coupe
- Lunette pour l'usinage de pièces longues
- Système automatique d'évacuation des boues
- Contrôle automatique du niveau d'eau
- Différentes grilles d'appui dentées
- Cassettes alternantes supplémentaires



Bystronic est un fournisseur mondial de systèmes et de prestations de services adaptés aux applications pour les procédés de découpe laser et de découpe au jet d'eau, ainsi que pour le pliage: économique, performant, fiable.

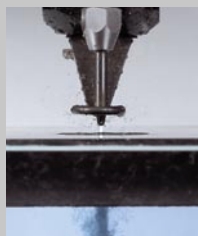
Best choice.



Laser Cutting
Machines de découpe laser pour l'usinage innovant des matériaux et des géométries les plus divers



Bending
Machines de pliage en l'air et 3 points pour un pliage parfait des pièces de tôlerie



Waterjet Cutting
Machines de découpe au jet d'eau pour la découpe de métaux, de verre, de plastiques, de céramiques et de nombreux autres matériaux



Automation
Solutions performantes de manutention et d'automation depuis les systèmes de chargeur simples jusqu'aux cellules d'usinage laser entièrement automatisées avec système de stockage intégré



Logiciel et commande
Programmation et utilisation conviviales avec des programmes utilisateur adaptés aux besoins et des interfaces vers les systèmes de CAO et d'ERP



Service et assistance technique
Le service après-vente se distingue par sa compétence et sa proximité du client dans le monde entier: interlocuteurs locaux, livraison rapide de pièces de rechange et formation professionnelle

Votre contact

bystronic.com