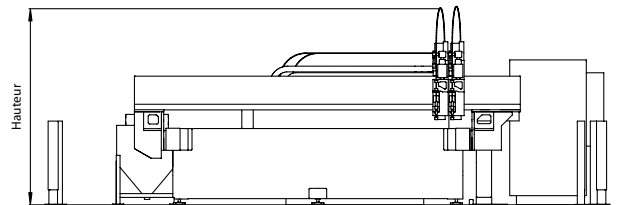
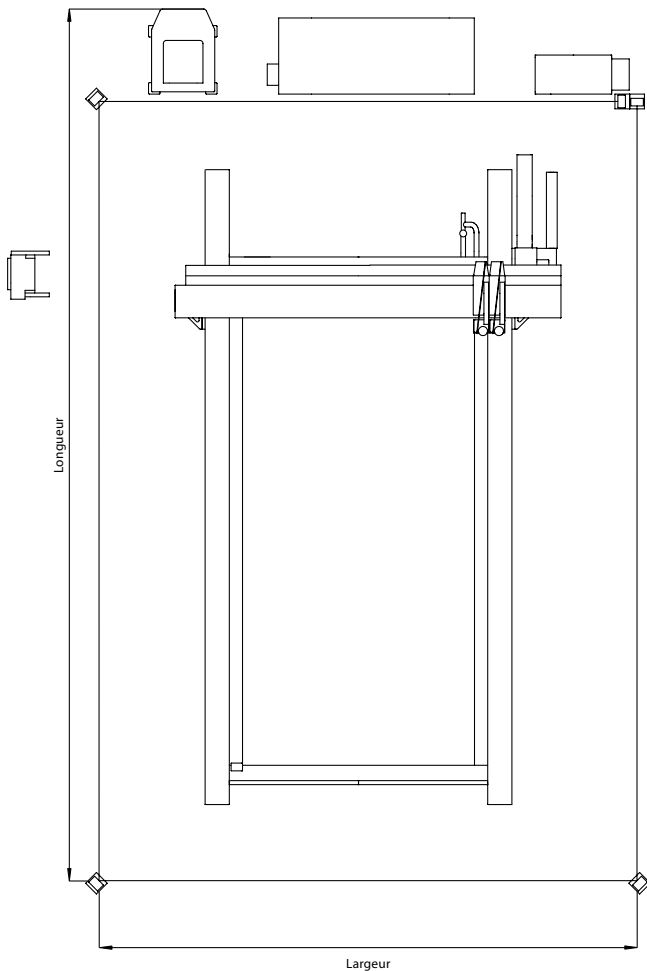


# Caractéristiques techniques

## ByJet Classic L



ByJet Classic L	2030	4030	6030	8030	10030
Longueur	7750	9750	11 750	13 750	15 750
Largeur	7080	7080	7080	7080	7080
Hauteur	2600	2600	2600	2600	2600

mesures en mm

## Format de matériau nominal (plat)

ByJet Classic L 2030	x = 2000 mm	y = 3000 mm
ByJet Classic L 4030	x = 4000 mm	y = 3000 mm
ByJet Classic L 6030	x = 6000 mm	y = 3000 mm
ByJet Classic L 8030	x = 8000 mm	y = 3000 mm
ByJet Classic L 10030	x = 10000 mm	y = 3000 mm

## Zone de découpe

ByJet Classic L 2030	x = 2074 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Classic L 4030	x = 4074 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Classic L 6030	x = 6074 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Classic L 8030	x = 8074 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Classic L 10030	x = 10074 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm

## Nombre de têtes de découpe

1 ou 2

Distance minimale et maximale du chariot de découpe 220 mm/1500 mm

Vitesse de positionnement maximale selon les axes x, y 60 m/min

Vitesse de découpe maximale 50 m/min

Vitesse de déplacement minimale 0,001 m/min

Ecart de positionnement Pa\* ± 0,05 mm/m

Dispersion de positionnement Ps\* ± 0,025 mm/axe

Épaisseur maximale des pièces à usiner 200 mm

Poids maximal des pièces à usiner à plat jusqu'à 790 kg/m<sup>2</sup>

Fondation sol industriel normal, armé selon le plan d'implantation

Charge surfacique 3–4 N/cm<sup>2</sup>

Charge ponctuelle (∅ 150 mm) 25 kN

Puissance absorbée totale de la machine 64 kW

Commande par pupitre de commande avec écran tactile 15 pouces, clavier, souris et commande portable

Lecteurs DVD-RW, USB

Connexion réseau connecteur RJ45 10/100 Mbit/s

\* Précision de machine selon VDI/DGQ 3441.

La précision de découpe dépend du matériau considéré et de son traitement préalable, de l'épaisseur, de la taille des plaques et de leur échauffement.

## Pompe haute pression

## ByPump Active

Pression de service maximale 3800 bar

Débit 0–5 l/min

Diamètre maximal de buse avec une tête de découpe ∅ 0,4 mm

Diamètre maximal de buse avec deux têtes de découpe ∅ 0,3 mm

Diamètre de buse recommandé avec deux têtes de découpe ∅ 0,28 mm

Dans le cas d'épaisseurs de matériau supérieures à 150 mm, il est recommandé d'utiliser une pompe ByPump Ultra ou ByPump Ultra+ avec une pression de coupe de 5000 bar. Veuillez contacter votre conseiller commercial.

Sous réserve de modifications de dimensions, de conception et d'équipement. Certifié ISO 9001

# Bystronic

## Best choice.

Laser | Pliage | Jet d'eau  
bystronic.com