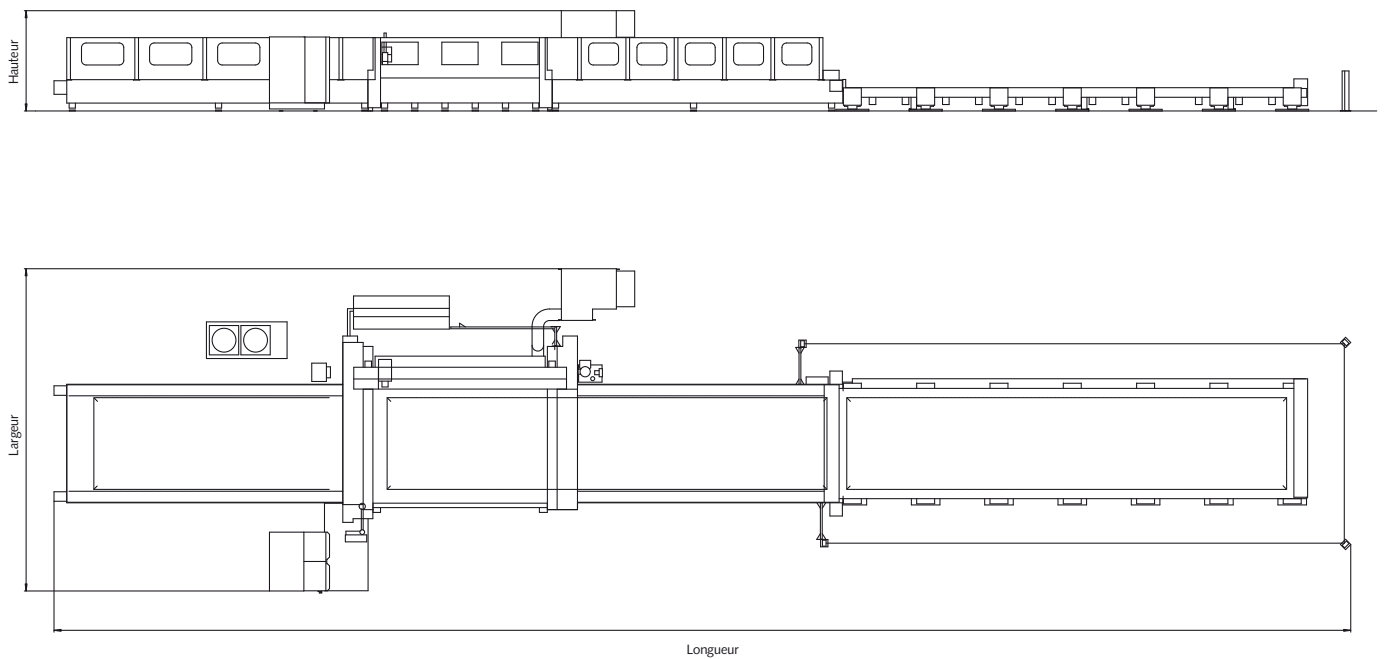


## Caractéristiques techniques Bystar L



	Bystar L 4025-65	Bystar L 4025-80	Bystar L 4025-120
<b>Longueur</b>	19 000 mm	23 500 mm	35 500 mm
<b>Largeur</b>	8 000 mm	8 000 mm	8 000 mm
<b>Hauteur</b>	3 000 mm	3 000 mm	3 000 mm

Machine-outil de découpe laser	Bystar L 4025-65	Bystar L 4025-80	Bystar L 4025-120
Format de tôle nominal	x = 6500 mm y = 2500 mm	x = 8000 mm y = 2500 mm	x = 12 000 mm y = 2500 mm
Zone de découpe	x = 6500 mm/ 256 in. y = 2540 mm/ 100 in. z = 170 mm/6,70 in.	x = 8000 mm/ 315 in. y = 2540 mm/ 100 in. z = 170 mm/6,70 in.	x = 12 000 mm/ 473 in. y = 2540 mm/ 100 in. z = 170 mm/6,70 in.
Vitesse maximale de positionnement selon les axes x, y	60 m/min	60 m/min	60 m/min
Vitesse maximale de positionnement simultané	85 m/min	85 m/min	85 m/min
Accélération maximale de l'axe	3 m/s <sup>2</sup>	3 m/s <sup>2</sup>	3 m/s <sup>2</sup>
Ecart de positionnement Pa *	± 0,1 mm	± 0,1 mm	± 0,1 mm
Dispersion de positionnement Ps *	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm
Précision de la détection des bords	± 0,5 mm	± 0,5 mm	± 0,5 mm
Précision de répétition de la table d'usinage lors du repositionnement	± 0,2 mm	± 0,2 mm	± 0,2 mm
Poids maximal des pièces à usiner	3200 kg	3900 kg	3550 kg
Poids de la machine **	32 000 kg	34 000 kg	44 000 kg
Fondation	sol industriel normal, armé selon le plan d'implantation		
Têtes de découpe	5" et 7,5"	5" et 7,5"	5" et 7,5"
Consommation de gaz de coupe	selon le matériel		
Commande par pupitre de commande	avec écran tactile de 15", clavier et commande portable		
Lecteurs	DVD-RW, USB 2.0		
Connexion réseau	connecteur RJ45 10/100 MBit/s		

Source laser CO <sub>2</sub>	Bylaser 4400	Bylaser 5200 ARC	ByLaser 6000
Puissance	4400 W	5200 W	6000 W
Longueur d'onde	10,6 µm	10,6 µm	10,6 µm
Polarisation	circulaire	circulaire	circulaire
Fréquence d'impulsion	1–2500 Hz	1–2500 Hz	1–2500 Hz
Épaisseurs de tôle maximales ***			
Acier	25 mm	20 mm	25 mm
Acier inoxydable	20 mm	15 mm	25 mm
Aluminium	12 mm	12 mm	15 mm
Consommation électrique maximale de toute l'installation ****	56 kW	61 kW	78 kW

\* Selon VDI/DGQ 3441, longueur de mesure 1 m. La précision de la pièce en tôle dépend du matériau travaillé et de son prétraitement, ainsi que de la taille du panneau et de son échauffement.

\*\* Installation laser de découpe complète avec table alternante sans aspiration, refroidisseur ni automatisation

\*\*\* Pour couper des épaisseurs maximales, les conditions suivantes doivent être réunies:

- installation laser de découpe entretenue et réglée de manière optimale
- les matériaux doivent être de la qualité requise par Bystronic (matériaux laser)

\*\*\*\* Installation complète avec aspiration et refroidisseur

Sous réserve de modifications de dimensions, de conception et d'équipement. Certifié ISO-9001

# Bystronic Best choice.

Laser | Pliage | Jet d'eau  
bystronic.com