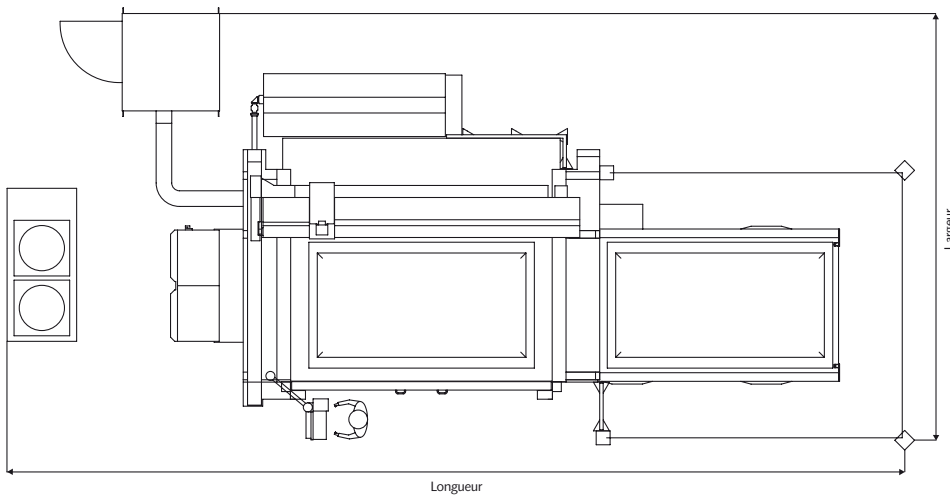
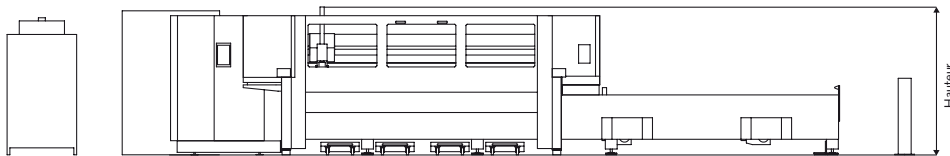


Caractéristiques techniques Bystar

Bystar 3015



	Bystar 3015 *	Bystar 4020 *	Bystar 4025 *
Longueur	12 900 mm	16 000 mm	14 750 mm
Largeur	6 100 mm	6 700 mm	8 050 mm
Hauteur	2 070 mm	2 070 mm	2 950 mm

* avec Bylaser 4400/5200 ARC
Dimensions avec d'autres sources laser sur demande

Machine-outil de découpe laser	Bystar 3015	Bystar 4020	Bystar 4025
Format de tôle nominal	x = 3000 mm y = 1500 mm	x = 4000 mm y = 2000 mm	x = 4000 mm y = 2500 mm
Zone de découpe	x = 3048 mm/ 120 in. y = 1524 mm/ 60 in. z = 170 mm/6,70 in.	x = 4064 mm/ 160 in. y = 2032 mm/ 80 in. z = 170 mm/6,70 in.	x = 4064 mm/ 160 in. y = 2540 mm/ 100 in. z = 170 mm/6,70 in.
Vitesse maximale de positionnement selon les axes x, y	80 m/min	60 m/min	60 m/min
Vitesse maximale de positionnement simultané	113 m/min	84 m/min	84 m/min
Accélération maximale de l'axe	4,5 m/s ²	3 m/s ²	3 m/s ²
Ecart de positionnement Pa *	± 0,1 mm	± 0,1 mm	± 0,1 mm
Dispersion de positionnement Ps *	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm
Précision de la détection des bords	± 0,5 mm	± 0,5 mm	± 0,5 mm
Poids maximal des pièces à usiner	890 kg	1580 kg	1970 kg
Poids de la machine **	13 500 kg	18 300 kg	27 000 kg
Sources laser possibles			
Bylaser 4400	•	•	•
Bylaser 5200 ARC	•	•	•
ByLaser 6000	•	•	•
Fondation	sol industriel normal, armé selon le plan d'implantation		
Têtes de découpe	5" et 7,5"		
Consommation de gaz de coupe	selon le matériel		
Commande par pupitre de commande	avec écran tactile de 15", clavier et commande portable		
Lecteurs	DVD-RW, USB 2.0		
Connexion réseau	connecteur RJ45 10/100 MBit/s		

Source laser CO ₂	Bylaser 4400	Bylaser 5200 ARC	ByLaser 6000
Puissance	4400 W	5200 W	6000 W
Longueur d'onde	10,6 µm	10,6 µm	10,6 µm
Polarisation	circulaire	circulaire	circulaire
Fréquence d'impulsion	1–2500 Hz	1–2500 Hz	1–2500 Hz
Épaisseurs de tôle maximales ***			
Acier	25 mm	25 mm	25 mm
Acier inoxydable	20 mm	20 mm	25 mm
Aluminium	12 mm	12 mm	15 mm
Consommation électrique maximale de toute l'installation ****	56 kW	61 kW	78 kW

* Selon VDI/DGQ 3441, longueur de mesure 1 m. La précision de la pièce en tôle dépend du matériau travaillé et de son prétraitement, ainsi que de la taille du panneau et de son échauffement.

** Installation laser de découpe complète avec table alternante sans aspiration, refroidisseur ni automatisation

*** Pour couper des épaisseurs maximales, les conditions suivantes doivent être réunies:

- installation laser de découpe entretenue et réglée de manière optimale
- les matériaux doivent être de la qualité requise par Bystronic (matériaux laser)

**** Installation complète avec aspiration et refroidisseur

Sous réserve de modifications de dimensions, de conception et d'équipement. Certifié ISO-9001

Bystronic: Best choice.

Laser | Pliage | Jet d'eau
bystronic.com