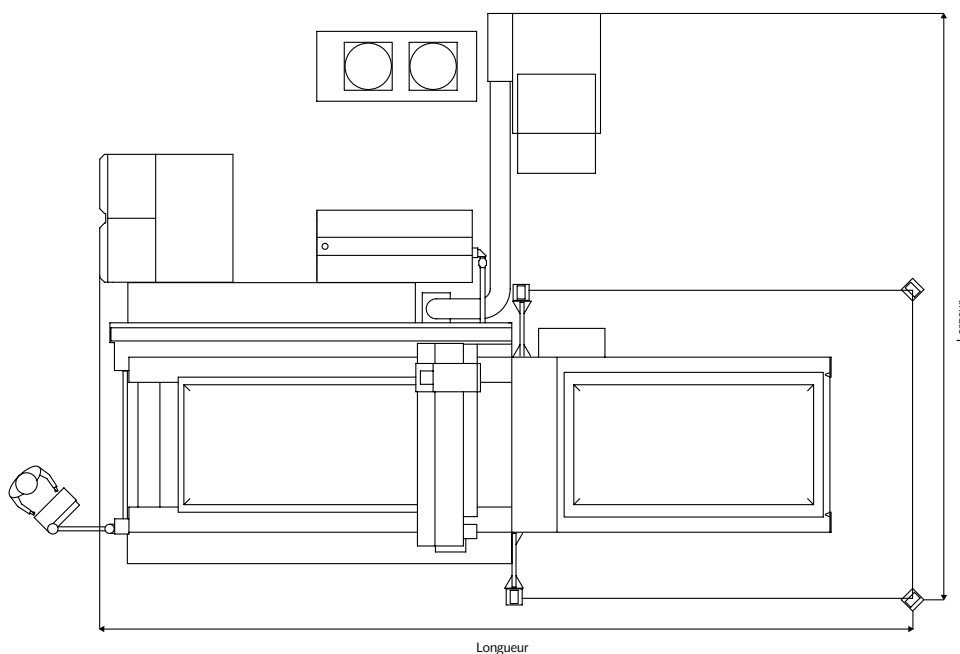
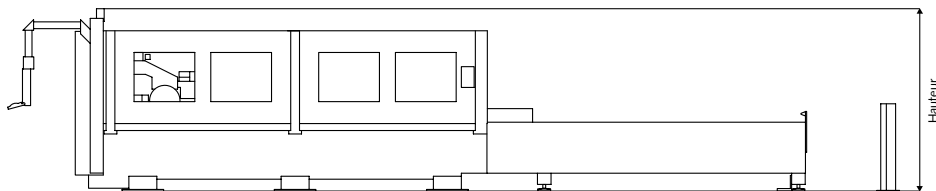


Caractéristiques techniques

Bysprint



avec Bylaser 2200

Longueur	10 800 mm
Largeur	7300 mm
Hauteur	2920 mm

Format de tôle nominal	x = 3000 mm y = 1500 mm
Zone de découpe	x = 3048 mm/ 120 in. y = 1524 mm/ 60 in. z = 70 mm/2,75 in.
Vitesse maximale de positionnement selon les axes x, y	100 m/min
Vitesse maximale de positionnement simultané	140 m/min
Accélération maximale de l'axe	8 m/s ²
Ecart de positionnement Pa*	± 0,1 mm
Dispersion de positionnement Ps*	± 0,05 mm
Précision de la détection des bords	± 0,5 mm
Poids maximal de la pièce à usiner	750 kg
Poids de la machine**	12 000 kg
Fondation	sol industriel normal, armé selon le plan d'implantation
Têtes de découpe	5" et 7,5"
Consommation de gaz de coupe	selon le matériel
Commande par pupitre de commande	avec écran tactile de 15", clavier et commande portable
Lecteurs	DVD-RW, USB 2.0
Connexion réseau	connecteur RJ45 10/100 MBit/s

Sources laser CO₂

Bylaser 2200

Puissance	2200 W
Longueur d'onde	10,6 µm
Polarisation	circulaire
Fréquence d'impulsion	1–2500 Hz
Épaisseurs de tôle maximales***	
Acier	15 mm
Acier inoxydable	6 mm
Aluminium	5 mm
Consommation électrique maximale de toute l'installation****	37 kW

* Selon VDI/DGQ 3441, longueur de mesure 1 m. La précision de la pièce en tôle dépend du matériau travaillé et de son prétraitement, ainsi que de la taille du panneau et de son échauffement.

** Installation de découpe laser complète avec table alternante sans aspiration, refroidisseur ni automatisation

*** Pour couper des épaisseurs maximales, les conditions suivantes doivent être réunies:

- installation de découpe laser entretenue et réglée de manière optimale
- les matériaux doivent être de la qualité requise par Bystronic (matériaux laser)

**** Installation complète avec aspiration et refroidisseur

Sous réserve de modifications de dimensions, de conception et d'équipement. Certifié ISO 9001

Votre contact

www.bystronic.com