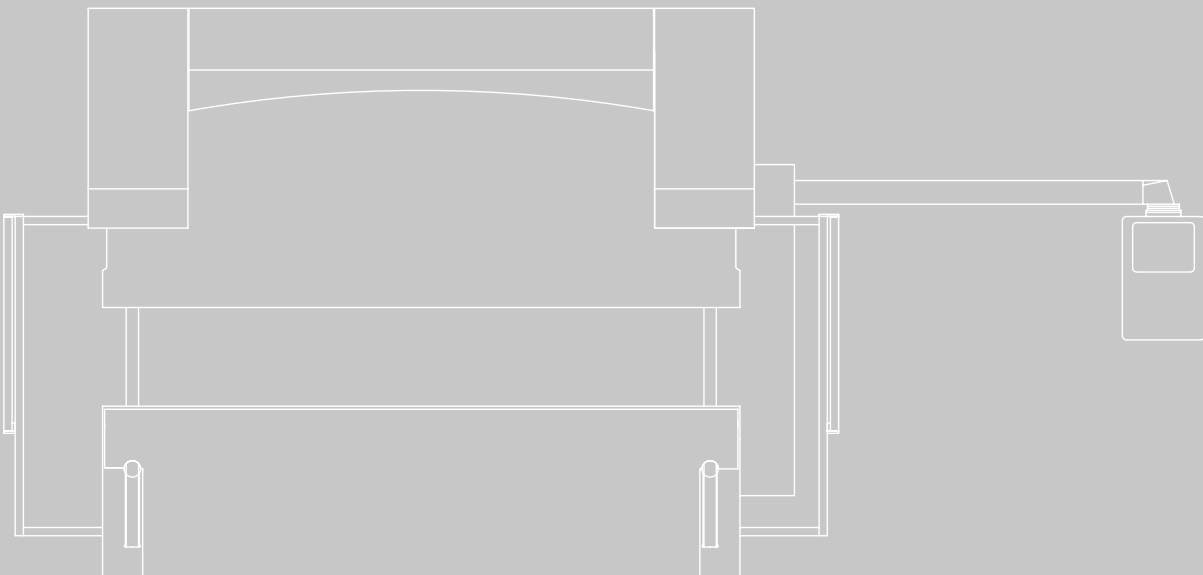


Bystronic



unique in
bending

**Beyeler
Presse plieuse PR
Options**



Beyeler PR – IPC

Fonctionnement

Le système PR standard gère les 4 facteurs suivants:

- Compensation de l'ouverture des cols de cygne pendant la phase de pliage
- Pilotage du bombage hydraulique dynamique dans le tablier inférieur
- Corrige la pénétration poinçon/matrice en fonction de la variation de la température des montants
- Mesure et corrige les variations d'épaisseur de tôle



ModEva 12S

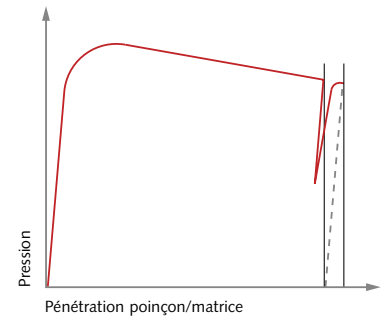


ModEva 15S

Equipement optionnel IPC (Intergrated Process Control)

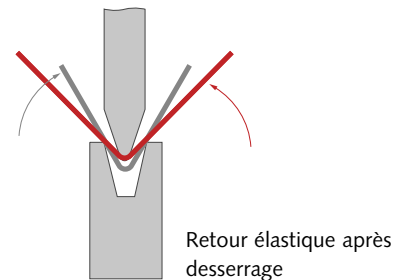
Grâce à des capteurs de pression supplémentaires très précis, les variations de l'épaisseur de tôle sont automatiquement détectées et compensées avec la plus grande précision. De plus, la position exacte de la pièce à plier est déterminée avec précision. Ce système de capteurs de pression fournit des points de mesure supplémentaires permettant de compenser exactement

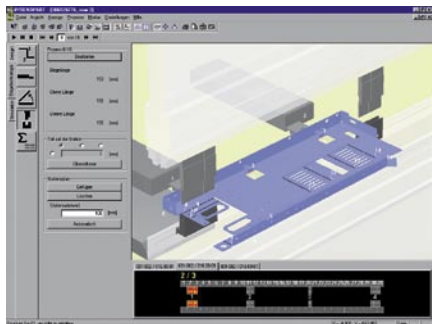
la détente des montants latéraux à gauche et à droite, ainsi que le bombage hydrodynamique dépendant de la charge et commandé automatiquement. En fin de cycle de pliage, à la décompression, le matériau subit un retour élastique. Un cycle de mesure automatique de retour élastique assure la correction automatique de la profondeur de pénétration afin d'obtenir l'angle final préprogrammé. Il en résulte une concordance optimale entre l'angle final programmé et l'angle effectivement plié.



Retour élastique

	ModEva 12S	ModEva 15S
Ecran TFT	12"	15"
Pour CNC	Windows 3D	
Unité centrale	400 MHz, 800 MHz en option	
RAM	128 Mo, 256/512 Mo en option	
Lecteur de disquettes	3,5"	
Connecteur pour clavier externe	Standard AT	
Connecteur réseau	Ethernet RJ45	
Ecran tactile		En option





Logiciel de pliage

Le logiciel de pliage Bybendpart II est un module du logiciel Bysoft 6.6. Il permet d'importer et d'exporter des données dans le but de créer des programmes de pliage et offre les possibilités suivantes:

- Liaison réseau entre CN et PC déporté (CAD-CAM)
- Programmation depuis un PC déporté
- Sélection automatique de l'outillage
- Séquences de pliage automatiques et manuelles
- Simulation 3D
- Contrôle des collisions
- Raccourcissement ou étirement des développés
- Calcul automatique des données de processus
- Génération automatique des données de géométrie 2D, des données de processus, des plans de la zone de travail



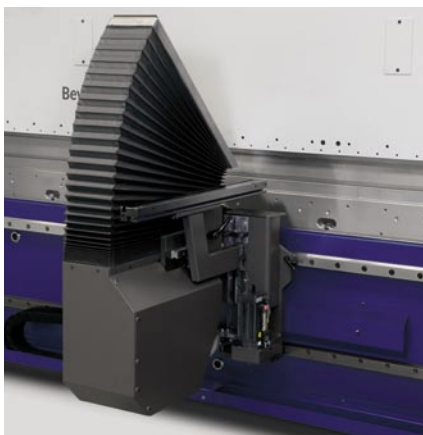
Axe H avec réglage manuel en hauteur

Le réglage en hauteur s'effectue manuellement à l'aide d'un volant (course 200 mm). L'axe H se déplace sur des rails à billes et peut aisément être positionné latéralement.

Axe H à réglage pneumatique en hauteur, à 2 positions (pilote par fonction auxiliaire de la DNC)

Cette version est recommandée avec une table d'écrasement.

Axe H à réglage motorisé en hauteur, piloté par la DNC



Aides de pliage hydraulique

Les aides de pliage sont pilotés par la DNC et soutiennent la tôle lors du processus de pliage. Leur positionnement en hauteur s'effectue par le biais de l'axe H. Les aides de pliage se déplacent sur des rails à billes et peuvent aisément être positionnés latéralement.

Des options supplémentaires sont disponibles afin de répondre à vos besoins les plus variés.

Ce prospectus peut montrer des composants qui ne sont pas disponibles sur les équipements standards, mais seulement en option. Pour une meilleure identification des caractéristiques de la machine, les coffrages de sécurité ont été partiellement ouverts ou enlevés pour les prises de vue. Sous réserve de modifications de dimensions, de conception et d'équipement.

Bystronic est un fournisseur mondial de systèmes et de prestations de services adaptés aux applications pour les procédés de découpe laser et de découpe au jet d'eau, ainsi que pour le pliage: économique, performant, fiable.



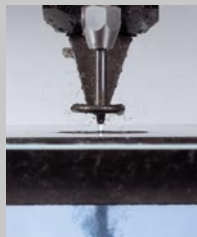
Laser Cutting

Machines de découpe laser pour l'usinage innovant des matériaux et des géométries les plus divers



Bending

Machines de pliage en l'air et 3 points pour un pliage parfait des pièces de tôlerie



Waterjet Cutting

Machines de découpe au jet d'eau pour la découpe de métaux, de verre, de plastiques, de céramiques et de nombreux autres matériaux



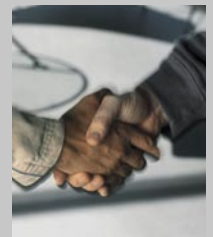
Automation

Solutions performantes de manutention et d'automation depuis les systèmes de chargeur simples jusqu'aux cellules d'usinage laser entièrement automatisées avec système de stockage intégré



Logiciel et utilisation

Programmation et utilisation conviviales avec des programmes utilisateur adaptés aux besoins et des interfaces vers les systèmes de CAO et d'ERP



Service et assistance technique

Le service après-vente se distingue par sa compétence et sa proximité du client dans le monde entier: interlocuteurs locaux, livraison rapide de pièces de rechange et formation professionnelle

Votre contact

www.bystronic.com