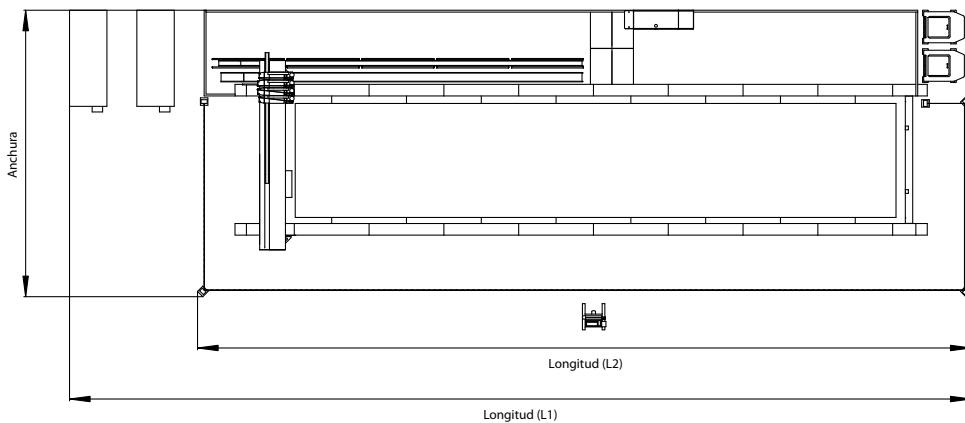


Datos técnicos ByJet Pro L



ByJet Pro L	2030	4030	6030	8030	10030	12030	14030	16030
Longitud (L1)	11 985	12 105	14 105	16 105	18 105	20 105	22 105	24 105
Longitud (L2)	8 565	8 685	10 685	12 685	14 685	16 685	18 685	20 685
Anchura	7 660	7 660	7 660	7 660	7 660	7 660	7 660	7 660
Altura	2 607	2 607	2 607	2 607	2 607	2 607	2 607	2 607

medidas en mm

Dimensión nominal del material (plana/redonda)

ByJet Pro L 2030	x = 2000 mm	y = 3000 mm	∅ = 500 mm	L = 1700 mm
ByJet Pro L 4030	x = 4000 mm	y = 3000 mm	∅ = 500 mm	L = 3700 mm
ByJet Pro L 6030	x = 6000 mm	y = 3000 mm	∅ = 500 mm	L = 5700 mm
ByJet Pro L 8030	x = 8000 mm	y = 3000 mm	∅ = 500 mm	L = 7700 mm
ByJet Pro L 10030	x = 10000 mm	y = 3000 mm	∅ = 500 mm	L = 7700 mm
ByJet Pro L 12030	x = 12000 mm	y = 3000 mm	∅ = 500 mm	L = 7700 mm
ByJet Pro L 14030	x = 14000 mm	y = 3000 mm	∅ = 500 mm	L = 7700 mm
ByJet Pro L 16030	x = 16000 mm	y = 3000 mm	∅ = 500 mm	L = 7700 mm

Zona de corte

ByJet Pro L 2030	x = 2048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 4030	x = 4048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 6030	x = 6048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 8030	x = 8048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 10030	x = 10048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 12030	x = 12048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 14030	x = 14048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 16030	x = 16048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm

Cabezales de corte

1, 2, 4

Distancia mínima y máxima entre carros de corte 220 mm/1500 mm

Velocidad de posicionamiento máxima paralela al eje x, y 60 m/min

Velocidad de corte máxima 50 m/min

Velocidad de proceso mínima 0,001 m/min

Divergencia de posición Pa* ± 0,05 mm/m

Ancho de dispersión de posición Ps* ± 0,025 mm/eje

Grosor máximo de pieza 200 mm

Tamaño del casete de cambio con parrilla de corte 2000 x 3000 mm

Peso máximo de la pieza plana hasta 790 kg/m²

Peso máximo de la pieza redonda 500 kg

Asiento suelo industrial estándar y armado según el plano de emplazamiento

Carga por unidad de superficie 3 – 4,0 N/cm²

Carga por punto de superficie (∅ 150 mm) 15 000 N

Manejo mediante panel con pantalla táctil de 15", teclado, ratón y aparato de manejo manual

Unidad de disco DVD-RW, USB

Conexión a red conexión RJ45 10/100 Mbits/s

* Precisión de la máquina según VDI/DGQ 3441. La precisión depende del material utilizado y de su pretratamiento, del grosor del material y del tamaño de la plancha y su calentamiento.

Bomba de presión alta

ByPump Active

Presión máxima de servicio 3800 bar

Caudal 0–5 l/min

Tamaño máximo de toberas en modo palpador único ∅ 0,4 mm

Tamaño máximo de toberas en modo palpador doble ∅ 0,3 mm

Tamaño de toberas recomendado en modo palpador doble ∅ 0,28 mm

En caso de espesores de material superiores a 150 mm se recomienda una ByPump Ultra o ByPump Ultra+ con una presión de corte de más de 5000 bares. Póngase en contacto con su asesor de ventas.

Reservado el derecho a modificaciones de cota, de construcción y de equipamiento. Certificación ISO 9001