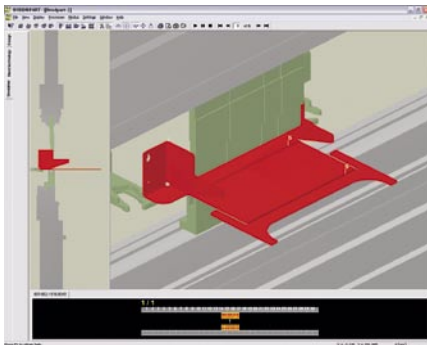


Bybendpart: intuitiva, óptima y a medida



¿Es usted de los que siguen programando como siempre en la máquina?

Si es así, realmente vale la pena que optimice sus procesos. De ahora en adelante ya no tendrá que modelar sus piezas ni generar los datos de proceso de plegado correspondientes en la máquina, sino en el ordenador, con lo que ahorrará tiempo y dinero. Ya que: se simplifica todo el proceso de plegado y se aligera la carga de la prensa plegadora.

Con Bybendpart, Bystronic pone a su disposición un software con el que puede:

1. parametrizar modelos en 3D de sus piezas de flexión adaptados a la producción y
2. crear datos de proceso de plegado de forma práctica y fiable.

Modelado de piezas de flexión adaptadas a la producción

Lo bien que se haya construido una pieza es decisivo para que el subsiguiente proceso de plegado se ponga en marcha de forma sencilla y rápida en la máquina y, por tanto, también es decisivo para la producción económica de la pieza. Por esta razón, el nuevo Bybendpart es también un diseñador perfecto para el modelado lógico, parametrizado y tridimensional de piezas de flexión adaptadas a la producción, pues se adaptan de forma óptima a sus posibilidades de producción.

Creación de datos de proceso de plegado fiables

Tras el modelado de las piezas de flexión, en un segundo paso se crean de forma racional e intuitiva los datos de proceso de plegado fiables. El cálculo de la secuencia de plegado está por tanto integrado de forma consecuente y da como resultado un óptimo manejo de la pieza. Esto se logra por medio de la inclusión de criterios como el centro de gravedad de la pieza y el momento de inercia. El resultado es un rápido y sencillo plegado en la prensa plegadora.

Todas las funciones de Bybendpart son intuitivas y de sencillo manejo. Por medio de éstas se facilita enormemente la creación de piezas de flexión de gran precisión y el cálculo seguro de piezas sólidas y de datos de proceso de plegado.

¿Cómo se crean los programas de plegado?

Posición de partida: fax, planos o ideas

Con ayuda de Bybendpart se generan modelos en 3D parametrizados, editables de forma ilimitada. Además, se pueden incluir las deformaciones de modelos en 3D como, por ejemplo, aberturas o pernos y rejillas de ventilación, que se deben tener en cuenta en la simulación de las posibles colisiones de las simulaciones de plegado en 3D.

Posición de partida: datos en 3D

Si ya existen datos en 3D de la pieza de flexión en formato SAT, STEP, IGES o IPT, éstos, como es natural, se pueden procesar. La pieza sólida resultante se basa en valores empíricos comprobados.

Posición de partida: datos en 2D

La base para el cálculo de los datos de proceso de plegado son siempre piezas sólidas con tolerancias correctas. Esto también significa que el tratamiento directo de archivos DXF sigue estando garantizado siempre y cuando se corresponda con estos criterios. Si se tienen que adaptar piezas sólidas, se pueden editar con ayuda de Bybendpart con un par de clics del ratón como modelos en 3D y se pueden reprocesar en piezas de flexión correctas.

Ventajas para el cliente

Bybendpart es una solución a medida

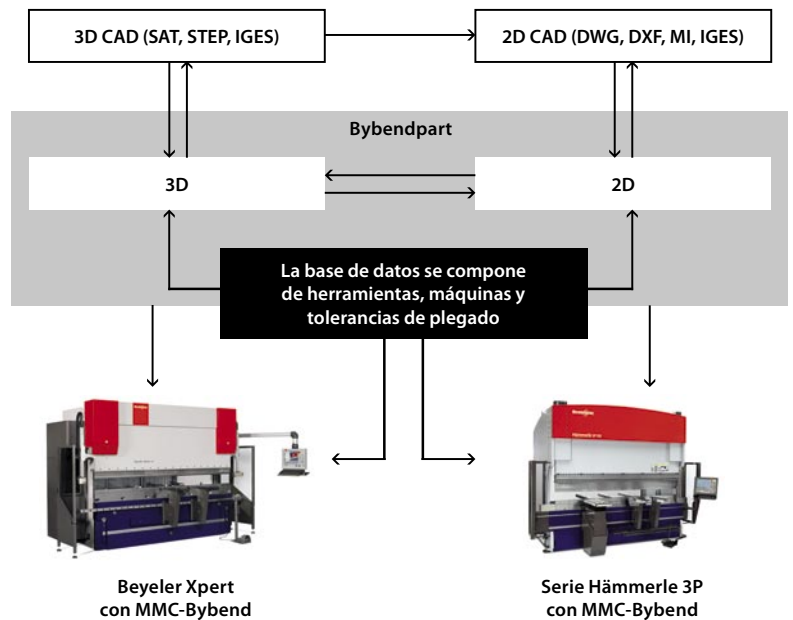
- Modelado de piezas de flexión de chapa de gran precisión por medio de la comparación con datos de máquina
- La instalación y la consideración de deformaciones en 3D garantizan datos de producción con total seguridad de proceso
- El recorte se calcula en base a las herramientas empleadas
- Los archivos en 2D incorrectos se pueden aprovechar como datos en 3D adaptados a la producción

Bybendpart es la solución óptima

- La secuencia de plegado se calcula automáticamente y se propone al usuario
- Producción rápida y sencilla gracias al manejo optimizado de las piezas
- Ningún tiempo de parada innecesario gracias a la programación de la máquina

Bybendpart es intuitiva

- El confort de manejo y su diseño ergonómico fascinan
- La viabilidad de una pieza de flexión se puede probar en pantalla
- Tiempos de preparación acortados considerablemente



Su contacto

www.bystronic.com