

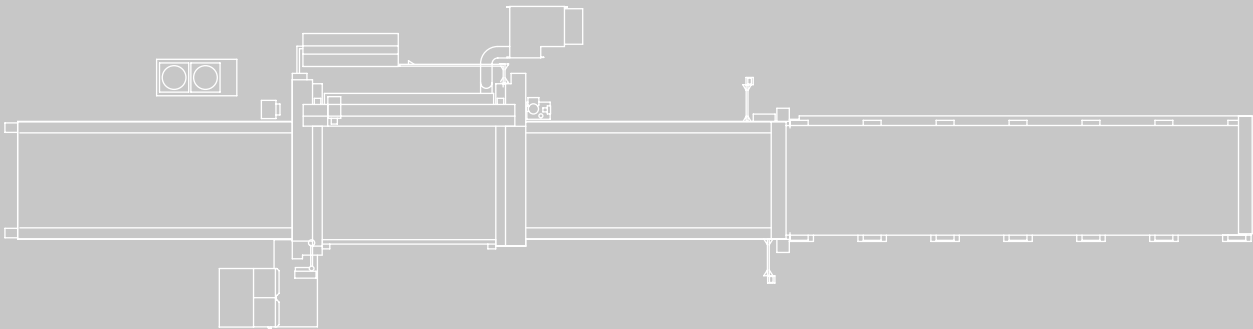
Bystronic



efficiency in laser cutting

Bystar L

Sistema universal de corte por láser de gran tamaño para chapas, tubos y perfiles



Bystar L – grande, preciso y autónomo

Las instalaciones de corte por láser universales de la serie Bystar L superan ampliamente las limitaciones existentes en lo que a la longitud de la zona de trabajo se refiere, y permiten trabajar con chapas de gran tamaño de forma rápida y económica. Asimismo, estas instalaciones responden a las más elevadas exigencias de precisión de corte. Esto se consigue gracias al principio de resincronización que permite trabajar siempre con un rayo láser corto y preciso. Además, Bystar L dispone de una gran autonomía que hace innecesarias inversiones en otras soluciones de automatización. Junto a las peculiaridades derivadas del tamaño, Bystar L cuenta con la misma versatilidad que el modelo básico Bystar, que tampoco se detiene ante chapas gruesas y, opcionalmente, tubos y perfiles. También se adoptan de Bystar L todos los componentes fundamentales como las fuentes láser y el accionamiento a una sola mano para garantizar una gran seguridad en los procesos de la instalación.



Características

- Tratamiento sin problemas, incluso de formatos especiales de gran tamaño
- A pesar de la gran zona de trabajo, la resincronización permite un breve control del haz
- Rápida elaboración de planos de corte de gran tamaño gracias al accionamiento dinámico y a la óptica móvil
- Elevada cota de autonomía en el manejo, puesto que el diseño de la máquina ofrece una gran automatización desde el modelo básico
- La distribución de la mesa de corte en la zona de trabajo ofrece un potencial de servicios adicionales
- Óptima accesibilidad y disposición clara de la zona de corte garantizada también con el eje de rotación
- Aparato de manejo manual para la fijación y el ajuste, la separación de chapas residuales así como la determinación de los parámetros al realizar cortes de prueba



Resincronización – convencional y alternante

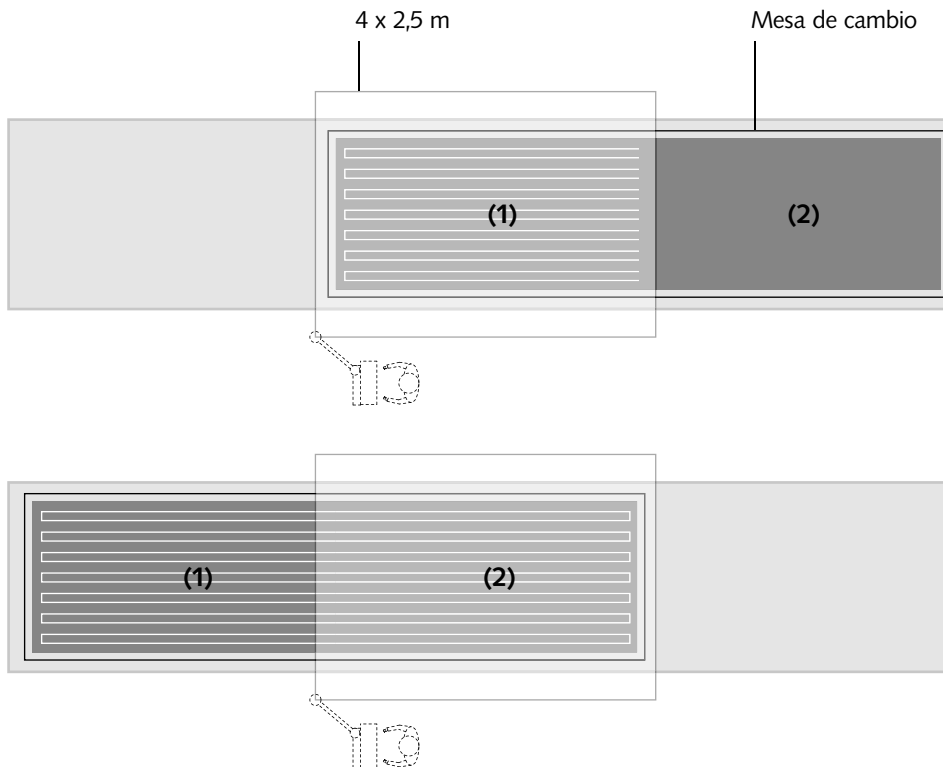


Gráfico 1

Resincronización convencional:

En el gráfico 1 se muestra una mesa de corte en la que se encuentra una chapa con una dimensión de 8 x 2,5 m. El plano de corte total se subdivide en dos zonas de corte de 4 x 2,5 m respectivamente, y se procesa primero la zona de la izquierda (1).

A continuación, la mesa de corte se desplaza, el láser prosigue con el trabajo y se trata la zona de corte derecha (2) por completo. Este proceso es ideal para el tratado de chapas finas.

Resincronización alternante:

En el gráfico 2 se muestra de nuevo una mesa de corte, en la que se encuentra una chapa con una dimensión de 8 x 2,5 m. Todo el plano de corte está en este caso subdividido en ocho zonas de corte individuales. A continuación, se trabaja completamente la zona de corte 1, la mesa de corte se desplaza hacia delante y, por último, se procesan las zonas de corte 2 y 3. La mesa de corte retrocede y se cortan las zonas 4 y 5 una tras otra. Este proceso se repite hasta que se han tratado todas las zonas de corte en la secuencia esbozada. Según la instalación, el plano de corte se puede subdividir en hasta 30 zonas de corte que se trabajan según el ejemplo presentado.

Ventaja: el aporte de calor se distribuye de forma uniforme a través de la mesa de corte y las tensiones del material sólo se liberan en cada una de las zonas. De este modo se consigue que la nueva perforación sea aún más precisa tras el proceso de reposicionamiento. La calidad de la pieza cortada es óptima, tanto si se trata de piezas de gran tamaño como de gran grosor.

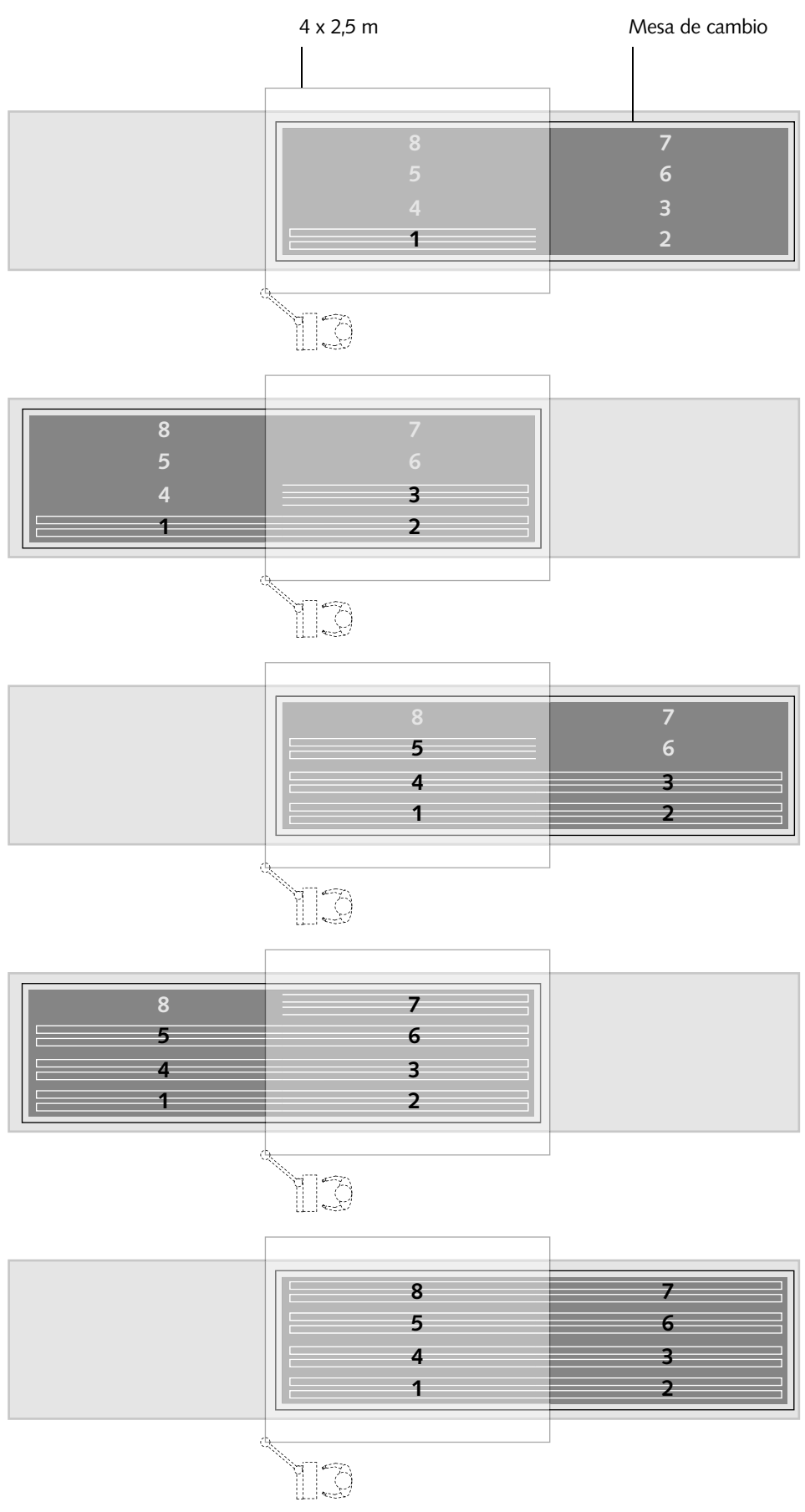


Gráfico 2

Campos de aplicación

En las instalaciones convencionales en las que no bastan las dimensiones estándar, Bystar L es la solución ideal para el corte sencillo de formatos especialmente grandes.

Bystar L puede emplearse en diferentes ámbitos de aplicación del mercado:

- Maquinaria de construcción
- Construcción de vehículos de servicio
- Construcción naval
- Centro de servicio técnico en metales (recorte personalizado)
- Construcción de puentes y metálica
- Construcción de vagones de metro

Grosos de chapa

| | |
|------------------|-----------|
| Acero | 0,5–25 mm |
| Acero inoxidable | 0,5–20 mm |
| Aluminio | 0,5–12 mm |

Circuito exterior de los tubos

| | |
|-----------------------------|-----------|
| Suministro mediante mandril | 15–155 mm |
| Suministro directo | 15–315 mm |

Piezas prefabricadas



Posibilidades de ampliación

- Automatización y manipulación bajo pedido
- Eje de rotación con contrasoprote
- Palpación táctil al cortar materiales no conductores

Ventajas para el cliente

- Bystar L le permite aceptar nuevos pedidos y aplicaciones con piezas más grandes, a los que no pueden hacer frente los competidores que sólo disponen de instalaciones estándar.
- El procesamiento sencillo y económico de grandes planchas de chapa facilita en gran medida la construcción de piezas extra largas y hace que resulte mucho más eficiente y rentable.
- Bystar L ofrece a los usuarios ya en los modelos básicos una elevada cota de autonomía.



Pieza superior del filtro

Material: Acero

Tamaño de la chapa: 6800 x 2450 mm

Espesor del material: 3 mm



Cuerpo cribador

Material: Acero

Tamaño de la chapa: 7000 x 2500 mm

Espesor del material: 6 mm

Servicio & Soporte

Mediante una tecnología perfeccionada y la amplia experiencia de Bystronic se consigue que nuestras instalaciones ofrezcan una elevada fiabilidad. Gracias a nuestra red global de servicio técnico especializado, a nuestros expertos en formación y a la disponibilidad de repuestos en los mercados locales, Bystronic garantiza un soporte completo de sus productos. Junto con el mantenimiento, el suministro de piezas y las reparaciones se ofrecen también a cada uno de los clientes programas de formación, así como asistencia para hardware, software y utilización. De este modo, se permite a los clientes que aprovechen todas las posibilidades de las instalaciones en beneficio de su propia área de competencia.

Criba VA 2050

Material: Acero

Tamaño máximo: 8000 x 2500 mm

Grosor del material: 6 mm



Este folleto puede mostrar piezas que no forman parte del equipamiento estándar, sino que están disponibles como piezas opcionales. Para un mejor reconocimiento de los detalles de la máquina se han abierto o retirado algunos elementos del revestimiento de seguridad para la realización de las fotos. Reservado el derecho a modificaciones de cota, de construcción y de equipamiento. Para los datos técnicos, véase la hoja de datos que se encuentra por separado.

Certificación ISO 9001

Bystronic es un activo proveedor de sistemas y servicios orientados al usuario para los procesos de corte por láser y por chorro de agua, así como de plegado: económico, de gran potencia, fiable.



Corte por láser
Instalaciones de corte por láser para creaciones innovadoras con los más diversos materiales y formas



Plegado
Prensas plegadoras de plegado a 3 puntos y al aire para el trabajo de alta precisión de chapas metálicas



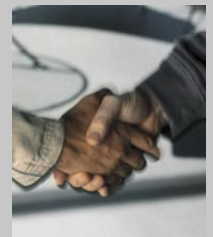
Corte con agua
Instalaciones de corte por chorro de agua para corte de metales, vidrio, plásticos, cerámicas y muchos otros materiales



Automatización
Soluciones eficaces de manipulación y automatización, desde sencillos sistemas de alimentación hasta células de mecanización por láser totalmente automáticas con sistemas de almacenamiento integrados



Software & Control
Programación y manejo de gran sencillez para el usuario, con programas de aplicación orientados a las necesidades y con interfaces para sistemas CAD y ERP



Servicio & Soporte
Ayuda postventa competente y cercana al cliente en todo el mundo: colaboradores locales, suministro inmediato de las piezas de repuesto y formación profesional

Su contacto

www.bystronic.com