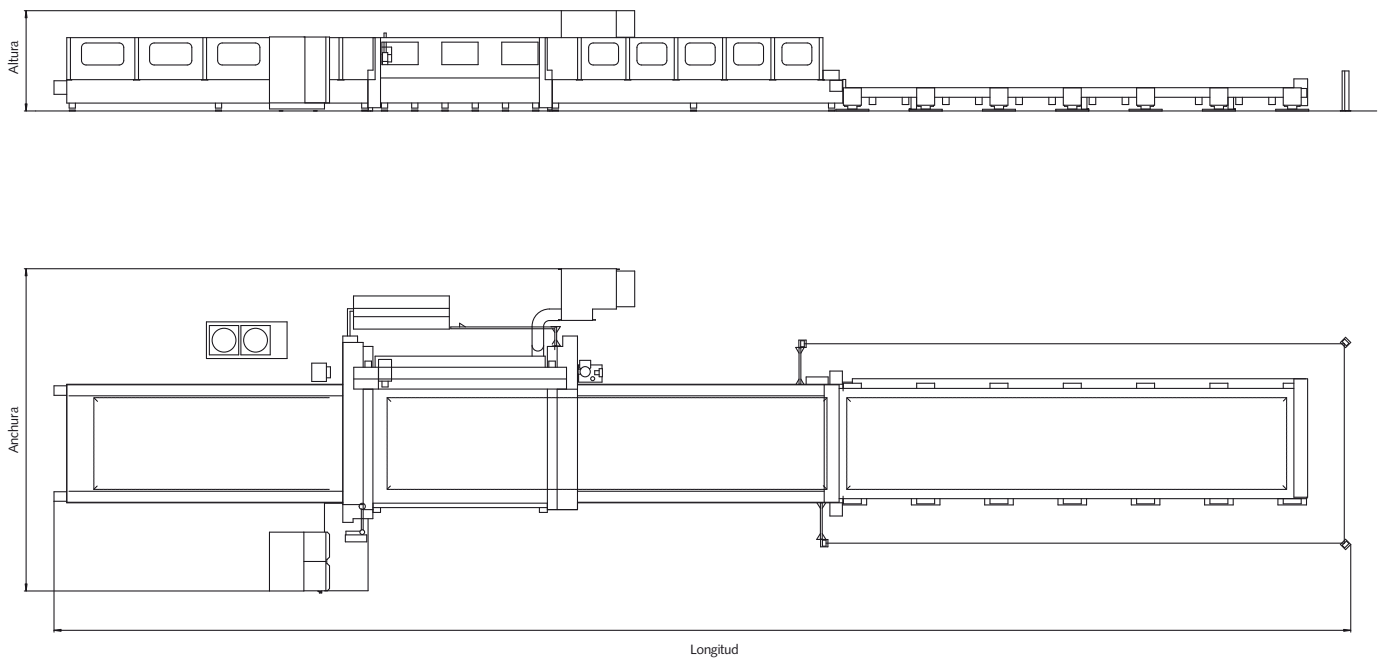


Datos técnicos Bystar L



	Bystar L 4025-65	Bystar L 4025-80	Bystar L 4025-120
Longitud	19 000 mm	23 500 mm	35 500 mm
Anchura	8 000 mm	8 000 mm	8 000 mm
Altura	3 000 mm	3 000 mm	3 000 mm

Instalación de corte por láser	Bystar L 4025-65	Bystar L 4025-80	Bystar L 4025-120
Dimensión nominal de la chapa	x = 6500 mm y = 2500 mm	x = 8000 mm y = 2500 mm	x = 12 000 mm y = 2500 mm
Zona del corte	x = 6500 mm/ 256 in. y = 2540 mm/ 100 in. z = 170 mm/6,70 in.	x = 8000 mm/ 315 in. y = 2540 mm/ 100 in. z = 170 mm/6,70 in.	x = 12 000 mm/ 473 in. y = 2540 mm/ 100 in. z = 170 mm/6,70 in.
Velocidad de posicionamiento máxima paralela al eje x, y	60 m/min	60 m/min	60 m/min
Velocidad de posicionamiento máxima simultánea	85 m/min	85 m/min	85 m/min
Aceleración máxima del eje	3 m/s ²	3 m/s ²	3 m/s ²
Divergencia de posición Pa *	± 0,1 mm	± 0,1 mm	± 0,1 mm
Ancho de dispersión de posición Ps *	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm
Precisión en detección del borde	± 0,5 mm	± 0,5 mm	± 0,5 mm
Precisión de repetición de la mesa de corte al resincronizar	± 0,2 mm	± 0,2 mm	± 0,2 mm
Peso de la pieza máximo	3200 kg	3900 kg	3550 kg
Peso de la máquina **	32 000 kg	34 000 kg	44 000 kg
Asiento	suelo industrial estándar y armado según el plano de emplazamiento		
Cabezales de corte	5" y 7,5"	5" y 7,5"	5" y 7,5"
Consumo de gas de corte	según el material		
Manejo mediante panel	con pantalla táctil de 15", teclado y aparato de manejo manual		
Unidades de disco	DVD-RW, USB 2.0		
Conexión a la red	conexión RJ45 10/100 MBit/s		

Fuente láser CO ₂	Bylaser 4400	Bylaser 5200 ARC	ByLaser 6000
Leistung	4400 W	5200 W	6000 W
Longitud de onda	10,6 µm	10,6 µm	10,6 µm
Polarización	circular	circular	circular
Frecuencia de impulsos	1–2500 Hz	1–2500 Hz	1–2500 Hz
Grosos máximos de chapa ***			
Acero	25 mm	20 mm	25 mm
Acero inoxidable	20 mm	15 mm	25 mm
Aluminio	12 mm	12 mm	15 mm
Consumo de electricidad máximo de toda la instalación ****	56 kW	61 kW	78 kW

* Según VDI/DGQ 3441 longitud de medición 1 m. La precisión de la pieza de chapa depende del material utilizado y de su pretratamiento, así como del tamaño de la plancha y su calentamiento.

** Instalación de corte por láser completa con cambio de mesa sin aspiración, aparato refrigerador y automatización

*** Para cortar al grosor máximo deben cumplirse las siguientes condiciones:

- instalación de corte por láser con un ajuste y mantenimiento óptimos
- los materiales deben alcanzar las calidades requeridas por Bystronic (materiales para láser)

**** Instalación completa con aspiración y aparato refrigerador

Reservado el derecho a modificaciones de cota, de construcción y de equipamiento. Certificación ISO 9001

Bystronic Best choice.

Corte por láser | Plegado | Corte por chorro de agua
bystronic.com