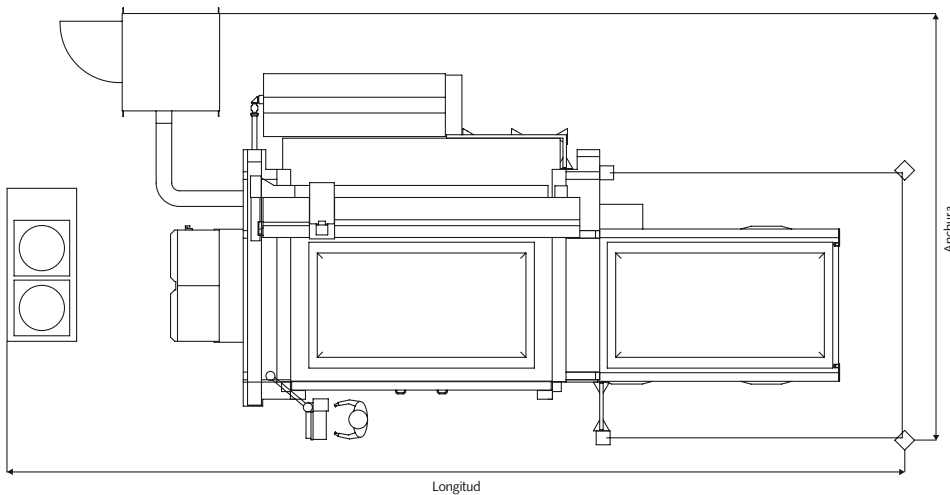
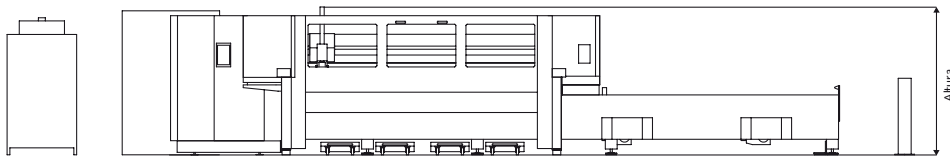


Datos técnicos Bystar

Bystar 3015



	Bystar 3015 *	Bystar 4020 *	Bystar 4025 *
Longitud	12 900 mm	16 000 mm	14 750 mm
Anchura	6100 mm	6700 mm	8050 mm
Altura	2070 mm	2070 mm	2950 mm

* con Bylaser 4400/5200 ARC
Dimensiones con otras fuentes láser bajo pedido

Instalación de corte por láser	Bystar 3015	Bystar 4020	Bystar 4025
Dimensión nominal de la chapa	x = 3000 mm y = 1500 mm	x = 4000 mm y = 2000 mm	x = 4000 mm y = 2500 mm
Zona del corte	x = 3048 mm/ 120 in. y = 1524 mm/ 60 in. z = 170 mm/6,70 in.	x = 4064 mm/ 160 in. y = 2032 mm/ 80 in. z = 170 mm/6,70 in.	x = 4064 mm/ 160 in. y = 2540 mm/ 100 in. z = 170 mm/6,70 in.
Velocidad de posicionamiento máxima paralela al eje x, y	80 m/min	60 m/min	60 m/min
Velocidad de posicionamiento máxima simultánea	113 m/min	84 m/min	84 m/min
Aceleración máxima del eje	4,5 m/s ²	3 m/s ²	3 m/s ²
Divergencia de posición Pa *	± 0,1 mm	± 0,1 mm	± 0,1 mm
Ancho de dispersión de posición Ps *	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm
Precisión en detección del borde	± 0,5 mm	± 0,5 mm	± 0,5 mm
Peso de la pieza máximo	890 kg	1580 kg	1970 kg
Peso de la máquina **	13 500 kg	18 300 kg	27 000 kg
Fuentes láser posibles			
Bylaser 4400	•	•	•
Bylaser 5200 ARC	•	•	•
ByLaser 6000	•	•	•
Asiento	suelo industrial estándar y armado según el plano de emplazamiento		
Cabezales de corte	5" y 7,5"		
Consumo de gas de corte	según el material		
Manejo mediante panel	con pantalla táctil de 15", teclado y aparato de manejo manual		
Unidades de disco	DVD-RW, USB 2.0		
Conexión a la red	conexión RJ45 10/100 MBit/s		

Fuente láser CO ₂	Bylaser 4400	Bylaser 5200 ARC	ByLaser 6000
Potencia	4400 W	5200 W	6000 W
Longitud de onda	10,6 µm	10,6 µm	10,6 µm
Polarización	circular	circular	circular
Frecuencia de impulsos	1–2500 Hz	1–2500 Hz	1–2500 Hz
Grosos máximos de chapa ***			
Acero	25 mm	25 mm	25 mm
Acero inoxidable	20 mm	20 mm	25 mm
Aluminio	12 mm	12 mm	15 mm
Consumo de electricidad máximo de toda la instalación ****	56 kW	61 kW	78 kW

* Según VDI/DGQ 3441 longitud de medición 1 m. La precisión de la pieza de chapa depende del material utilizado y de su pretratamiento, así como del tamaño de la plancha y su calentamiento.

** Instalación de corte por láser completa con cambio de mesa sin aspiración, aparato refrigerador y automatización

*** Para cortar al grosor máximo deben cumplirse las siguientes condiciones:

- instalación de corte por láser con un ajuste y mantenimiento óptimos
- los materiales deben alcanzar las calidades requeridas por Bystronic (materiales para láser)

**** Instalación completa con aspiración y aparato refrigerador

Reservado el derecho a modificaciones de cota, de construcción y de equipamiento. Certificación ISO 9001

Bystronic: Best choice.

Corte por láser | Plegado | Corte por chorro de agua
bystronic.com