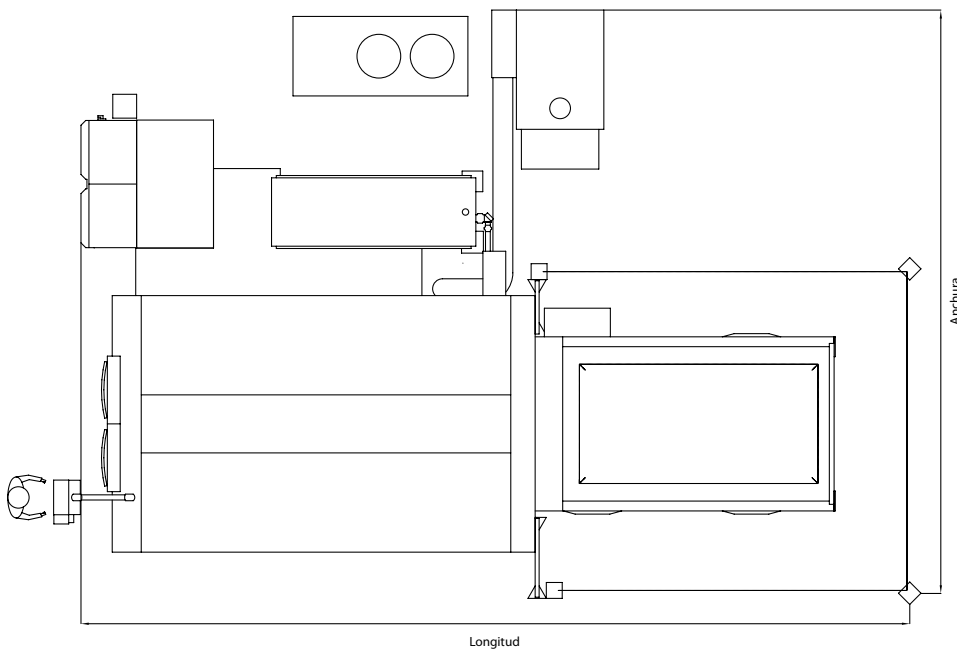
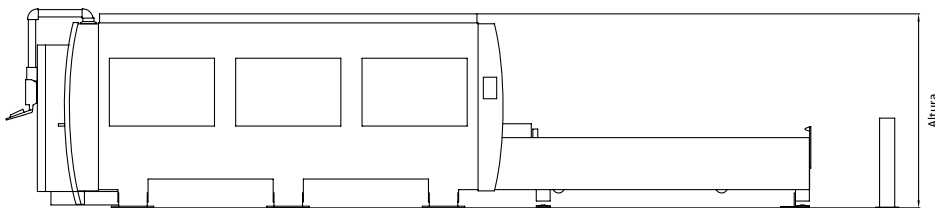


## Datos técnicos BySprint Pro



con ByLaser 4400

Longitud	10 400 mm
Anchura	7 300 mm
Longitud	2 380 mm

Techo como opción

Dimensión nominal de la chapa	x = 3000 mm y = 1500 mm
Zona de corte	x = 3048 mm/ 120 in y = 1524 mm/ 60 in z = 70 mm/2,75 in
Velocidad de posicionamiento máxima paralela al eje x, y	100 m/min
Velocidad de posicionamiento máxima simultánea	140 m/min
Aceleración máxima del eje	12 m/s <sup>2</sup>
Divergencia de posición Pa*	± 0,1 mm
Ancho de dispersión de posición Ps*	± 0,05 mm
Precisión en detección del borde	± 0,5 mm
Peso máximo de la pieza	750 kg
Peso de la máquina**	12 000 kg
Fundación	suelo industrial estándar y armado según el plano de montaje
Cabezales de corte	5" y 7,5"
Manejo mediante panel	con pantalla táctil de 15", teclado y aparato de manejo manual
Unidades de disco	DVD-RW, USB 2.0
Conexión a la red	conexión RJ45 10/100 MBit/s

Fuente láser CO <sub>2</sub>	ByLaser 4400
Potencia	4400 W
Longitud de onda	10,6 µm
Polarización	circular
Frecuencia de impulsos	1–2500 Hz
Grosos máximos de chapa***	
Acero	20 mm
Acero inoxidable	20 mm
Aluminio	12 mm
Consumo de electricidad máximo de toda la instalación****	51 kW

\* Según VDI/DGQ 3441, longitud de medición 1 m. La precisión de la pieza de chapa depende del material utilizado y de su pretratamiento, así como del tamaño de la plancha y su calentamiento.

\*\* Instalación de corte por láser completa con cambio de mesa sin aspiración, aparato refrigerador y automatización

\*\*\* Para cortar al grosor máximo, deben cumplirse las siguientes condiciones:

- Instalación de corte por láser con un ajuste y mantenimiento óptimos
- Los materiales deben alcanzar las calidades requeridas por Bystronic (materiales para láser)

\*\*\*\* Instalación completa con aspiración y aparato refrigerador

Reservado el derecho a modificaciones de cota, de construcción y de equipamiento. Certificación ISO 9001

# Bystronic Best choice.

Corte por láser | Plegado | Corte por chorro de agua  
bystronic.com