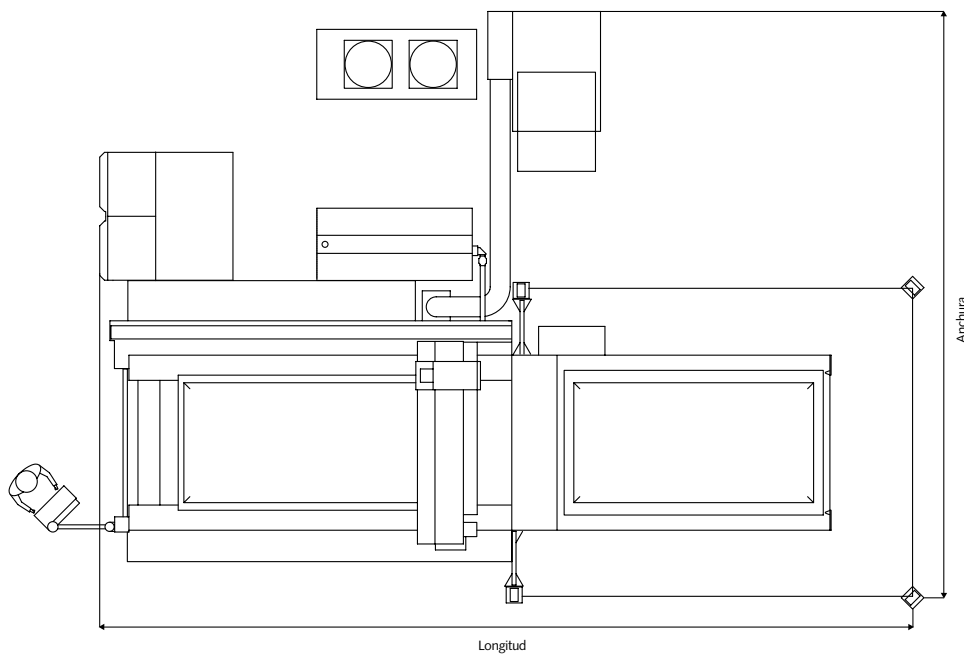
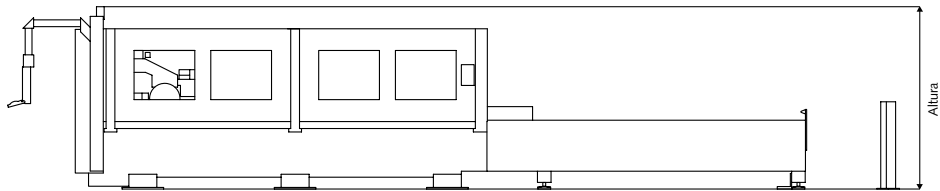


Datos técnicos Bysprint



	con Bylaser 2200	con Bylaser 3000
Longitud	10 800 mm	12 900 mm
Anchura	7300 mm	7000 mm
Altura	2920 mm	2920 mm

Dimensión nominal de la chapa	x = 3000 mm y = 1500 mm
Zona del corte	x = 3048 mm/ 120 in. y = 1524 mm/ 60 in. z = 70 mm/2,75 in.
Velocidad de posicionamiento máxima paralela al eje x, y	100 m/min
Velocidad de posicionamiento máxima simultánea	140 m/min
Aceleración máxima del eje	8 m/s ²
Divergencia de posición Pa*	± 0,1 mm
Ancho de dispersión de posición Ps*	± 0,05 mm
Precisión en detección del borde	± 0,5 mm
Peso de la pieza máximo	750 kg
Peso de la máquina**	12 000 kg
Asiento	suelo industrial estándar y armado según el plano de emplazamiento
Cabezales de corte	5" y 7,5"
Consumo de gas de corte	según el material
Manejo mediante panel	con pantalla táctil de 15", teclado y aparato de manejo manual
Unidades de disco	DVD-RW, USB 2.0
Conexión a la red	conexión RJ45 10/100 MBit/s

Fuentes láser CO ₂	Bylaser 2200	Bylaser 3000
Potencia	2200 W	3000 W
Longitud de onda	10,6 µm	10,6 µm
Polarización	circular	circular
Frecuencia de impulsos	1–2500 Hz	1–2500 Hz
Grosos máximos de chapa***		
Acero	15 mm	20 mm
Acero inoxidable	6 mm	12 mm
Aluminio	5 mm	8 mm
Consumo de electricidad máximo de toda la instalación****	37 kW	42 kW

* Según VDI/DGQ 3441 longitud de medición 1 m. La precisión de la pieza de chapa depende del material utilizado y de su pretratamiento, así como del tamaño de la plancha y su calentamiento.

** Instalación de corte por láser completa con cambio de mesa sin aspiración, aparato refrigerador y automatización

*** Para cortar al grosor máximo deben cumplirse las siguientes condiciones:

- instalación de corte por láser con un ajuste y mantenimiento óptimos
- los materiales deben alcanzar las calidades requeridas por Bystronic (materiales para láser)

**** Instalación completa con aspiración y aparato refrigerador

Reservado el derecho a modificaciones de cota, de construcción y de equipamiento. Certificación ISO 9001

Su contacto

www.bystronic.com