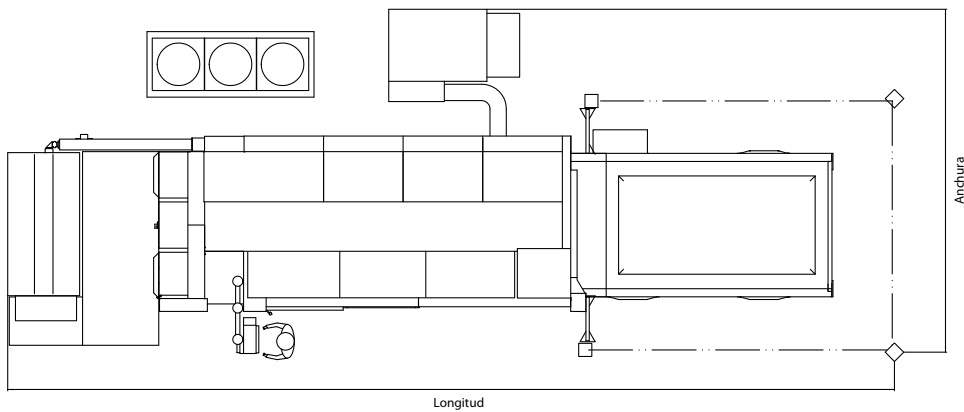
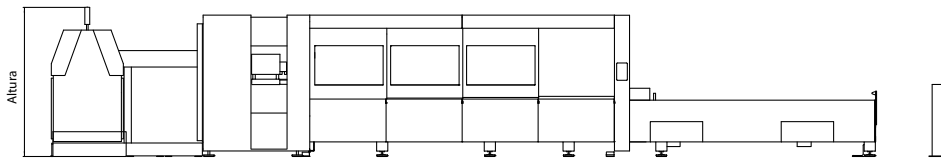


Datos técnicos BySpeed con ByLaser 6000



BySpeed 3015

Longitud	13 500 mm
Anchura	5 200 mm
Altura	2 280 mm

Dimensión nominal de la chapa	x = 3000 mm y = 1500 mm
Zona de corte	x = 3048 mm/ 120 in. y = 1524 mm/ 60 in. z = 100 mm/3,90 in.
Velocidad de posicionamiento máxima paralela al eje x, y	120 m/min
Velocidad de posicionamiento máxima simultánea	169 m/min
Aceleración máxima del eje	30 m/s ²
Divergencia de posición Pa *	± 0,1 mm
Ancho de dispersión de posición Ps *	± 0,05 mm
Precisión en detección del borde	± 0,5 mm
Peso máximo de la pieza	890 kg
Peso de la máquina **	20 000 kg
Asiento	suelo industrial estándar y armado según el plano de emplazamiento
Cabezales de corte	5" y 7,5"
Consumo de gas de corte	según el material
Manejo mediante panel	con pantalla táctil de 15", teclado y aparato de manejo manual
Unidad de disco	DVD-RW, USB 2.0
Conexión a la red	conexión RJ45 10/100 MBit/s

Fuente láser CO ₂	ByLaser 6000
Potencia	6000 W
Longitud de onda	10,6 µm
Polarización	circular
Frecuencia de impulsos	1 – 2500 Hz
Grosos máximos de chapa ***	
Acero	25 mm
Acero inoxidable	25 mm
Aluminio	15 mm
Consumo de electricidad máximo de toda la instalación ****	74 kW

* Según VDI/DGQ 3441, longitud de medición 1 m. La precisión de la pieza de chapa depende del material utilizado y de su pretratamiento, así como del tamaño de la plancha y su calentamiento.

** Instalación de corte por láser completa con cambio de mesa sin aspiración, aparato refrigerador y automatización

*** Para cortar al grosor máximo, deben cumplirse las siguientes condiciones:

- Instalación de corte por láser con un ajuste y mantenimiento óptimos
- Los materiales deben alcanzar las calidades requeridas por Bystronic (materiales para láser)

**** Instalación completa con aspiración y aparato refrigerador

Reservado el derecho a modificaciones de cota, de construcción y de equipamiento. Certificación ISO 9001

Su contacto

www.bystronic.com