

Bystronic

expertise in waterjet cutting

ByJet Pro L

Die produktive und präzise Wasserstrahl-
schneidanlage für kleine und grosse Teile



ByJet Pro L – produktiv, vielseitig, präzise und gross

Wasserstrahlschneidanlagen der Modellreihe ByJet Pro L sind äusserst flexibel in der Bearbeitung unterschiedlichster Formen und einer nahezu unbegrenzten Vielfalt an Materialien. Der Schnitt erfolgt sehr präzise. Dank seines modularen Aufbaus deckt dieses Maschinensystem alle Kundenbedürfnisse bis hin zur Fertigung grösster und schwerster Teile ideal ab. Die Schneidbereichsunterteilung und bis zu vier Schneidköpfe gewährleisten zudem eine einmalige Produktivität und Wirtschaftlichkeit.

Produktiv

Vier Schneidköpfe sowie das einzigartige Konzept bestehend aus geteilten Schneidbereichen und Materialhandling mit Wechselkassetten bewirken, dass mit dem ByJet Pro L pro Zeiteinheit bis zu fünf Mal mehr Teile produziert werden können. Dank der Schneidbereichsunterteilung kann gleichzeitig geschnitten sowie be- und entladen werden.

Vielseitig

Der ByJet Pro L lässt sich exakt auf die kundenspezifischen Produktionsanforderungen abstimmen. Über ein nahezu unbegrenztes Materialspektrum hinweg sowie unabhängig von Serien- und Teilegrösse lassen sich alle Aufträge kostengünstig fertigen.

Präzise

Der ByJet Pro L ist langlebig und von anhaltender Genauigkeit. Dafür sorgen der hochwertige Maschinenbau, die perfekt aufeinander abgestimmten Komponenten und die Beherrschung des Gesamtprozesses.

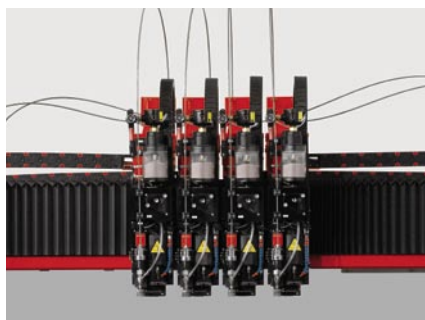
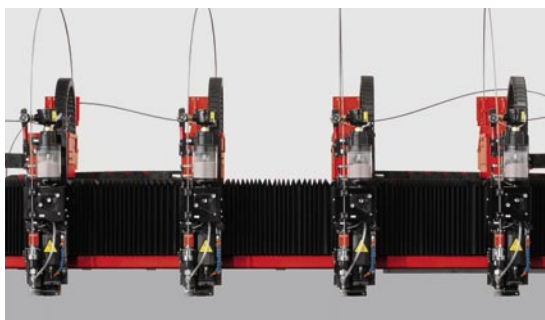
Gross

Grenzenloses Schneiden: Der bis zu 16 Meter lange Schneidstisch kann mit 38 Tonnen Material beladen werden. Mit Hilfe der optionalen Drehachse lassen sich auch Rohre bis 7,7 Meter Länge bearbeiten. Herausnehmbare Schneidkassetten erlauben einen schnellen Zugriff auf das Schneidbecken für spezielle Schneidaufgaben.



Dieser Prospekt kann Teile zeigen, die nicht zur Standardausrüstung gehören, sondern als Option erhältlich sind. Zur besseren Erkennung von Maschinendetails sind für die Aufnahmen zum Teil Sicherheitsverschalungen geöffnet bzw. entfernt worden. Mass-, Konstruktions- und Ausrüstungsänderungen vorbehalten. Technische Daten siehe separates Datenblatt.

ISO-9001-zertifiziert



Schneidbrücke mit bis zu vier Schneidwagen

Bis zu vier vollautomatisierte, CNC-gesteuerte und überwachte Schneidwagen sorgen für kurze Durchlaufzeiten sowie eine erhebliche Steigerung der Produktivität bei höchster Qualität. Minimale Abstände zwischen den Schneidköpfen ermöglichen es, auch kleinste Teile wirtschaftlich zu schneiden. Die automatische Einstellung des Schneidkopfabstands rationalisiert das Arbeiten mit der Maschine, wobei Schneidköpfe einzeln zugeschaltet werden können. Aufgrund des flexiblen Maschinenkonzepts lässt sich auch bei einer Anlage mit vier Schneidwagen der ganze Schneidbereich mit dem ersten Schneidkopf bearbeiten. Jeder Schneidwagen ist mit einer eigenen Fördereinheit ausgestattet, über die der Schneidsand CNC-gesteuert und daher genau dosiert dem Schneidkopf zugeführt wird. Durch die automatische Sandflussüberwachung ist ein mannarmer Betrieb gewährleistet.

Wechselkassetten

Die Schneidroste sind in 2x3 Meter grossen Wechselkassetten untergebracht, die der Maschine mit einem Hebejoch entnommen werden können. Dies ermöglicht ein einfaches Be- und Entladen sowie einen bequemen Zugang zum Schneidbecken. Die sichere Fixierung des Materials mit Hilfe eines mechanischen Spannsystems ermöglicht die Fertigung hoch präziser Teile.

Kundennutzen Varianten & Optionen

- Das flexible Sicherheitskonzept ermöglicht den freien Zugang zum Schneidtablett von drei Seiten.
- Wirtschaftlichste Auftragsverarbeitung dank hoher Positionier- und Schneidgeschwindigkeiten, gepaart mit beeindruckender Achsdynamik.
- Ein konstantes, stufenlos einstellbares Drucksignal ohne prüfpflichtigen Druckspeicher, die präzise gesteuerte Sandmengen Zufuhr sowie die permanente Regulierung des Düsenabstands gewährleisten einen äusserst ökonomischen und hochwertigen Schneidprozess.
- Die Hochleistungssteuerung ByVision sorgt für eine simple, schnelle und umfassende Steuerung der Anlage. Zahlreiche Prozesse wie das Gravieren oder die Düsenkalibrierung lassen sich dadurch automatisieren.
- Einfache Bedienung über einen Touchscreen mit kontextabhängiger Online-Hilfe.
- Einfache und vielfältige Möglichkeiten zur Wiederaufnahme des Schneidprozesses nach einer Unterbrechung.
- Enge Einbindung in den betrieblichen Fertigungsprozess dank dem CAD/CAM-Programmpaket Bysoft.
- Arbeitsbereich von 2x3 bis 16x3 Meter
- Bis zu vier Schneidköpfe
- Bis zu vier Bohrspindeln
- Zusätzliche Ultrahochdruckpumpen
- CNC-gesteuerte Drehachse mit Reitstock
- Schneidbereichsunterteilung
- Lünette für die Bearbeitung langer Teile
- Automatische Entschlammung
- Automatische Kontrolle des Wasserpegels
- Verschiedene Schneidroste
- Zusätzliche Wechselkassetten



Bystronic ist weltweit agierender Anbieter von anwendungsgerechten Systemen und Dienstleistungen für die Prozesse Laser- und Wasserstrahlschneiden sowie Biegen: wirtschaftlich, leistungsstark, zuverlässig.

Best choice.



Laser Cutting
Laserschneidanlagen für die innovative Bearbeitung verschiedenster Materialien und Geometrien



Bending
3-Punkt- und Luftbiegemaschinen zur hochpräzisen Bearbeitung von Blechteilen



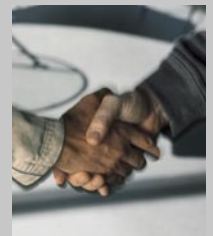
Waterjet Cutting
Wasserstrahlschneidanlagen zum Schneiden von Metallen, Glas, Kunststoffen, Keramik und vielen anderen Werkstoffen



Automation
Leistungsfähige Handling- und Automationslösungen vom einfachen Beschickungssystem bis zur vollautomatischen Laserbearbeitungszelle mit integriertem Lagersystem



Software & Control
Benutzerfreundliche Programmierung und Bedienung mit bedürfnisorientierten Anwenderprogrammen und Schnittstellen zu CAD- und ERP-Systemen



Service & Support
Kompetenz und Kundennähe beim weltweit verfügbaren After-Sales-Support: lokale Ansprechpartner, prompte Ersatzteillieferungen und professionelle Schulung

Ihr Kontakt

bystronic.com