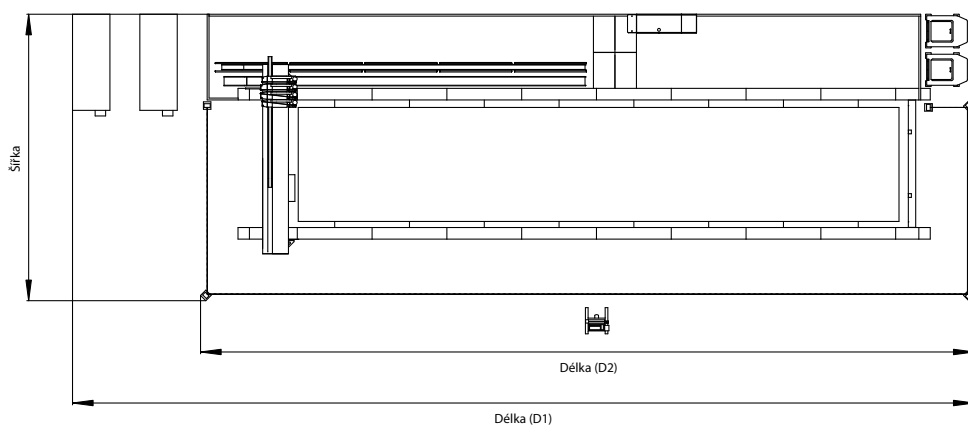
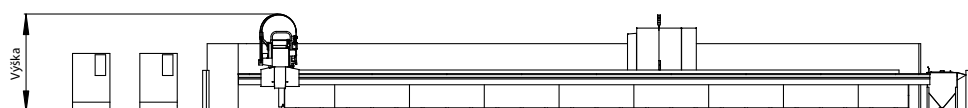


Technické údaje ByJet Pro L



ByJet Pro L	2030	4030	6030	8030	10030	12030	14030	16030
Délka (D1)	11 985	12 105	14 105	16 105	18 105	20 105	22 105	24 105
Délka (D2)	8 565	8 685	10 685	12 685	14 685	16 685	18 685	20 685
Šířka	7 660	7 660	7 660	7 660	7 660	7 660	7 660	7 660
Výška	2 607	2 607	2 607	2 607	2 607	2 607	2 607	2 607

rozměry v mm

Rozměry materiálu (plochý materiál/roury)

ByJet Pro L 2030	x = 2000 mm	y = 3000 mm	Ø = 500 mm	D = 1700 mm
ByJet Pro L 4030	x = 4000 mm	y = 3000 mm	Ø = 500 mm	D = 3700 mm
ByJet Pro L 6030	x = 6000 mm	y = 3000 mm	Ø = 500 mm	D = 5700 mm
ByJet Pro L 8030	x = 8000 mm	y = 3000 mm	Ø = 500 mm	D = 7700 mm
ByJet Pro L 10030	x = 10000 mm	y = 3000 mm	Ø = 500 mm	D = 7700 mm
ByJet Pro L 12030	x = 12000 mm	y = 3000 mm	Ø = 500 mm	D = 7700 mm
ByJet Pro L 14030	x = 14000 mm	y = 3000 mm	Ø = 500 mm	D = 7700 mm
ByJet Pro L 16030	x = 16000 mm	y = 3000 mm	Ø = 500 mm	D = 7700 mm

Rozsah řezání

ByJet Pro L 2030	x = 2048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 4030	x = 4048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 6030	x = 6048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 8030	x = 8048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 10030	x = 10048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 12030	x = 12048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 14030	x = 14048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm
ByJet Pro L 16030	x = 16048 mm	y = 3068 mm	z = 250 mm

Počet řezacích hlav	1, 2, 4
Minimální a maximální vzdálenost řezacích vozíků	220 mm/1500 mm
Maximální rychlost polohování, paralelní osami x, y	60 m/min
Maximální rychlost řezání	50 m/min
Minimální rychlost pojezdu	0,001 m/min
Odchylka polohování Pa*	± 0,05 mm/m
Rozptyl polohy Ps*	± 0,025 mm/axis
Maximální tloušťka obrobku	200 mm
Velikost výměnné kazety s řezacím roštem	2000 x 3000 mm
Maximální hmotnost obrobku – plochý díl	až 790 kg/m ²
Maximální hmotnost obrobku – roura	500 kg
Podklad	normální armovaná průmyslová podlaha podle plánu instalace
Plošné zatížení	3 – 4,0 N/cm ²
Bodové zatížení	(Ø 150 mm) 15 000 N
Ovládací panel	s 15" dotykovou obrazovkou, klávesnicí, myší a ručním ovládačem
Mechanika	DVD-RW, USB
Připojení sítě	přípojka RJ45 10/100 MBit/s

* Přesnost stroje podle VDI/DGQ 3441. Přesnost závisí na materiálu a jeho předběžné úpravě, na tloušťce materiálu, velikosti tabule a jejím zahřívání.

Vysokotlaké čerpadlo

ByPump Active

Maximální provozní tlak	3800 bar
Čerpané množství	0 – 5 l/min
Maximální velikost trysky při provozu s jednou hlavou	Ø 0,4 mm
Maximální velikost trysky při provozu s dvěma hlavami	Ø 0,3 mm
Doporučená velikost trysky při provozu s dvěma hlavami	Ø 0,28 mm

U tloušťky materiálu větší než 150 mm doporučujeme ByPump Ultra, případně ByPump Ultra+ s řezným tlakem vyšším než 5000 bar. Kontaktujte prosím svého prodejního poradce.

Změny rozměrů, konstrukce nebo výbavy jsou vyhrazeny. Certifikované podle ISO 9001

Bystronic: Best choice.

Laser | ohýbání | vodní paprsek
bystronic.com