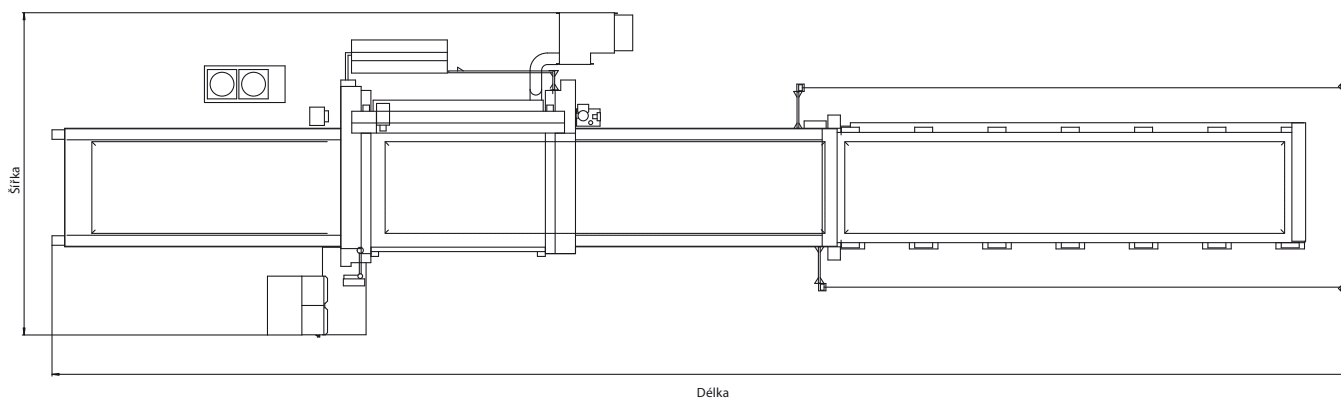
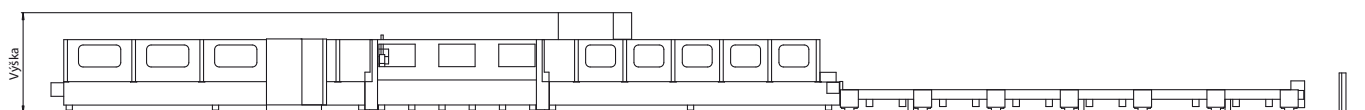


Technické údaje

Bystar L



Délka

	Bystar L 4025-65	Bystar L 4025-80	Bystar L 4025-120
Délka	19 000 mm	23 500 mm	35 500 mm
Šířka	8 000 mm	8 000 mm	8 000 mm
Výška	3 000 mm	3 000 mm	3 000 mm

Laserové řezací zařízení	Bystar L 4025-65	Bystar L 4025-80	Bystar L 4025-120
Rozměry plechu	x = 6500 mm y = 2500 mm	x = 8000 mm y = 2500 mm	x = 12 000 mm y = 2500 mm
Rozsah řezání	x = 6500 mm/256 in y = 2540 mm/100 in z = 170 mm/6,70 in	x = 8000 mm/315 in y = 2540 mm/100 in z = 170 mm/6,70 in	x = 12 000 mm/473 in y = 2540 mm/100 in z = 170 mm/6,70 in
Maximální rychlost polohování, paralelně s osami x, y	60 m/min	60 m/min	60 m/min
Maximální rychlost polohování simultánně	85 m/min	85 m/min	85 m/min
Maximální osově zrychlení	3 m/s ²	3 m/s ²	3 m/s ²
Odchylka polohování Pa*	± 0,1 mm	± 0,1 mm	± 0,1 mm
Šířka rozptylu polohování Pa*	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm
Přesnost detekce okraje	± 0,5 mm	± 0,5 mm	± 0,5 mm
Přesnost opakovaného řezání	± 0,2 mm	± 0,2 mm	± 0,2 mm
Maximální hmotnost obrobku	3200 kg	3900 kg	3550 kg
Hmotnost stroje**	32 000 kg	34 000 kg	44 000 kg
Podklad	normální armovaná průmyslová podlaha podle plánu instalace		
Řezací hlavy	5" a 7,5"	5" a 7,5"	5" a 7,5"
Spotřeba řezacího plynu	v závislosti na materiálu		
Obsluha pomocí panelu	s 15" dotykovou obrazovkou, klávesnicí a ručním ovládacím zařízením		
Mechaniky	DVD-RW, USB 2.0		
Síťové připojení	přípoj RJ45 10/100 Mbit/s		

Laser CO ₂	Bylaser 4400	Bylaser 5200 ARC	ByLaser 6000
Výkon	4400 W	5200 W	6000 W
Vlnová délka	10,6 μm	10,6 μm	10,6 μm
Polarizace	kruhová	kruhová	kruhová
Frekvence impulzů	1–2500 Hz	1–2500 Hz	1–2500 Hz
Maximální tloušťky plechu***			
Konstrukční ocel	25 mm	20 mm	25 mm
Ušlechtilá ocel	20 mm	15 mm	25 mm
Hliník	12 mm	12 mm	15 mm
Maximální spotřeba elektrické energie celého zařízení****	56 kW	61 kW	78 kW

* Podle VDI/DGQ 3441 délka měření 1 m. Přesnost plechového dílu závisí na příslušném materiálu a jeho přípravě, jakož i na velikosti tabule a její teplotě.

** Kompletní laserové řezací zařízení s výměnným stolem bez odsávání, chladičho zařízení a automatiky

*** Pro řezání maximálních tlouštěk musí být splněny následující podmínky:

- Optimálně udržované a nastavené laserové řezací zařízení
- Materiály musí dosahovat kvality požadované společností Bystronic (laserové materiály)

**** Celé zařízení s odsáváním a chladičím zařízením

Změny rozměrů, konstrukce nebo vybavy jsou vyhrazeny. Certifikát ISO-9001

Bystronic Best choice.

Laser | Ohýbání | Vodní paprsek
bystronic.com