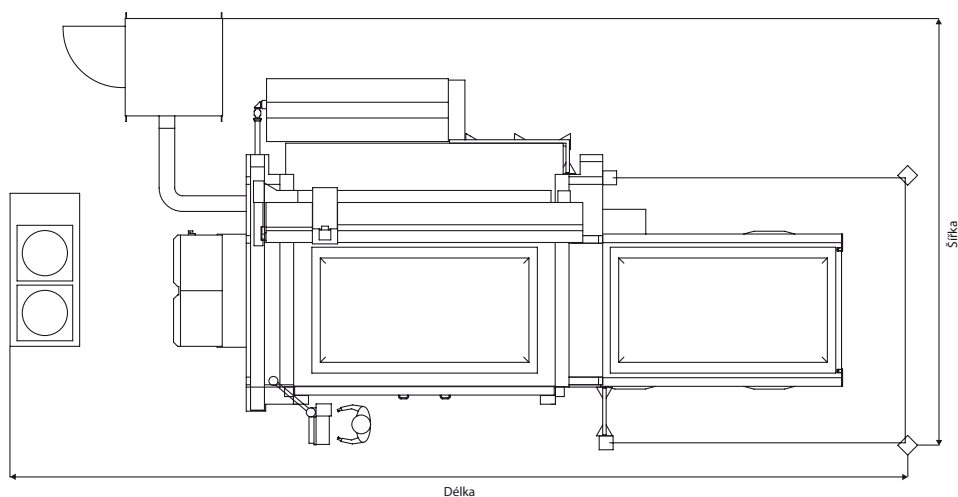
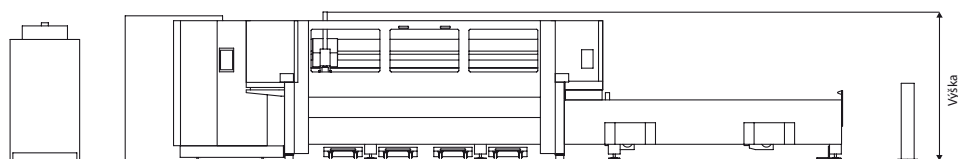


Technické údaje Bystar

Bystar 3015



	Bystar 3015*	Bystar 4020*	Bystar 4025*
Délka	12 900 mm	16 000 mm	14 750 mm
Šířka	6100 mm	6700 mm	8050 mm
Výška	2070 mm	2070 mm	2950 mm

* se zdrojem Bylaser 4400/5200 ARC
Rozměry s jinými laserovými zdroji na požádání

Laserové řezací zařízení	Bystar 3015	Bystar 4020	Bystar 4025
Rozměry plechu	x = 3000 mm y = 1500 mm	x = 4000 mm y = 2000 mm	x = 4000 mm y = 2500 mm
Řezací rozsah	x = 3048 mm/120 in y = 1524 mm/ 60 in z = 170 mm/6,70 in	x = 4064 mm/160 in y = 2032 mm/ 80 in z = 170 mm/6,70 in	x = 4064 mm/160 in y = 2540 mm/100 in z = 170 mm/6,70 in
Maximální rychlost polohování paralelně s osami x, y	80 m/min	60 m/min	60 m/min
Maximální rychlost polohování simultánně	113 m/min	84 m/min	84 m/min
Maximální osově zrychlení	4,5 m/s ²	3 m/s ²	3 m/s ²
Odchylka polohy Pa*	± 0,1 mm	± 0,1 mm	± 0,1 mm
Rozpětí polohy Ps*	± 0,05 mm	± 0,05 mm	± 0,05 mm
Přesnost detekce okraje	± 0,5 mm	± 0,5 mm	± 0,5 mm
Maximální hmotnost obrobku	890 kg	1580 kg	1970 kg
Hmotnost stroje**	13 500 kg	18 300 kg	27 000 kg

Možné laserové zdroje

Bylaser 4400	•	•	•
Bylaser 5200 ARC	•	•	•
ByLaser 6000	•	•	•

Podklad	normální armovaná průmyslová podlaha podle dispozičního plánu
Řezací hlavy	5" a 7,5"
Spotřeba řezacího plynu	v závislosti na materiálu
Ovládací panel	s 15" dotykovou obrazovkou, klávesnicí a ručním ovládačem
Mechaniky	DVD-RW, USB 2.0
Připojení sítě	přípoj RJ45 10/100 Mbit/s

Laser CO ₂	Bylaser 4400	Bylaser 5200 ARC	ByLaser 6000
Výkon	4400 W	5200 W	6000 W
Vlnová délka	10,6 µm	10,6 µm	10,6 µm
Polarizace	kruhová	kruhová	kruhová
Frekvence impulzů	1–2500 Hz	1–2500 Hz	1–2500 Hz
Maximální tloušťky plechu***			
Konstrukční ocel	25 mm	25 mm	25 mm
Ušlechtilá ocel	20 mm	20 mm	25 mm
Hliník	12 mm	12 mm	15 mm
Maximální spotřeba elektrické energie celého zařízení****	56 kW	61 kW	78 kW

* Podle VDI/DGQ 3441 délka měření 1 m. Přesnost plechového dílu závisí na příslušném materiálu a jeho předchozí úpravě, na velikosti tabule a její teplotě.

** Kompletní laserové řezací zařízení s výměnným stolem bez odsávání, chladicího zařízení a automatiky

*** Pro řezání maximálních tlouštěk musí být splněny následující podmínky:

- Optimálně udržované a nastavené laserové řezací zařízení
- Materiály musí dosahovat kvality požadované společností Bystronic (laserové materiály)

**** Celé zařízení s odsáváním a chladicím zařízením

Změny rozměrů, konstrukce a výbavy jsou vyhrazeny. Certifikát ISO-9001

Bystronic: Best choice.

Laser | Ohýbání | Vodní paprsek
bystronic.com