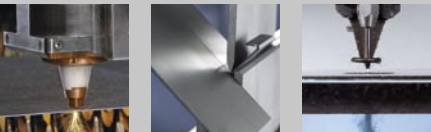


Bystronic



Přehled výrobků

03 **Společnost Bystronic**

Laserová řezací zařízení

- 04 BySpeed
- 05 Byspeed
- 06 Bystar
- 07 Bystar L
- 08 BySprint Pro
- 09 Bysprint
- 10 ByVention
- 11 ByLaser

Automatizace

- 12 ByTrans/ByTrans Extended
- 13 BytransCross/BytransLine
- 14 BycellCross

Zařízení na řezání vodním paprskem

- 15 ByJet Classic
- 16 ByJet Pro
- 17 ByJet Pro L

Ohraňovací lisy

- 18 Hämmerle 3P
- 19 Beyeler Xpert
- 20 Možnosti Beyeler Xpert
- 21 Beyeler Xpert Mammut
- 22 AFM EP

Software a řízení

- 23 Bysoft, Plant Manager Cutting
- 24 ByVision

Služby

- 25 ByFinances, ByAcademy
- 26 ByServices
- 27 Pobočky po celém světě

Výrobky uvedené v této brožuře nejsou dostupné ve všech zemích.



Společnost Bystronic je celosvětově působící poskytovatel kvalitních řešení hospodárného zpracování plechů a jiných plochých materiálů. Zákazníci těží z aplikačních systémů a služeb pro procesy řezání laserem, vodním paprskem a ohýbání. Švýcarská společnost se sídlem v Niederönz (kanton Bern) zaměstnává přibližně 1400 zaměstnanců na celém světě.

Společnost Bystronic je součástí švýcarského průmyslového holdingu Conzetta s působností v oborech stavby strojů a zařízení, systémů automatizace, pěnových materiálů, sportovního zboží a nemovitostí.

BySpeed s ByLaser 6000

Dynamický pracovní soubor s nejvyšším počtem vyrobených dílů



Výhody pro zákazníka

- Jedinečná produktivita v celém rozsahu tloušťek plechů díky nejnovějším technologiím řezání, nejvyšším rychlostem, nejnižším prostojům řezání a vynikající procesní spolehlivosti.
- Vysoká spolehlivost díky optimální adaptaci v praxi prověřených dílčích systémů.
- Nízké provozní náklady s výkonem 6 kW díky magneticky uloženému dmychadlu a buzení bez opotřebení.

BySpeed 3015

Laserové zdroje (výkon)	6000 W
Oblast řezání	3048 x 1524 mm
Maximální osové zrychlení	30 m/s ²
Maximální rychlost polohování, souběžně s osou	120 m/min
Maximální rychlost polohování, simultánně	169 m/min

Byspeed

Vysoce dynamické laserové řezací systémy



Výhody pro zákazníka

- Jedinečné zrychlení a nejnovější řezací technologie zaručují nejkratší dobu výroby dílu a tím nejvyšší produktivitu.
- Automatické upnutí plechu během vysokorychlostního řezání zaručuje přesné řezy.
- Byspeed je kompaktní a šetří prostor, pracovní prostor a výměnný stůl jsou snadno přístupné a lze je jednoduše obsluhovat.
- Zapouzdřená koncepce stroje zaručuje nejnižší emise hluku a kouře.

	Byspeed 3015	Byspeed 4020
Laserové zdroje (výkon)	4400 W, 5200 W	4400 W, 5200 W
Oblast řezání	3048 x 1524 mm	4064 x 2032 mm
Maximální osové zrychlení	30 m/s ²	30 m/s ²
Maximální rychlost polohování, souběžně s osou	120 m/min	120 m/min
Maximální rychlost polohování, simultánně	169 m/min	169 m/min

6 Laserová řezací zařízení

Bystar

Všestranný všeučel



Výhody pro zákazníka

- Vysoký výkon laseru pro hospodárné obrábění i tlustých plechů.
- Volitelná osa rotace umožňuje obrábění objemových dílů, trubek a profilů s nejkratší dobou seřízení.
- Optimální dostupnost zaručuje snadnou nakládku a vykládku pracovního prostoru a výměnného stolu, a rovněž dokonalý přehled během procesu řezání.

	Bystar 3015	Bystar 4020	Bystar 4025
Laserové zdroje (výkon)	3000 W, 4400 W, 5200 W, 6000 W	4400 W, 5200 W, 6000 W	4400 W, 5200 W, 6000 W
Oblast řezání	3048 x 1524 mm	4064 x 2032 mm	4064 x 2540 mm
Maximální osové zrychlení	4,5 m/s ²	3 m/s ²	3 m/s ²
Maximální rychlost polohování, souběžně s osou	80 m/min	60 m/min	60 m/min
Maximální rychlost polohování, simultánně	113 m/min	85 m/min	85 m/min
Průměr obalové kružnice osy rotace	15 – 315 mm	15 – 315 mm	15 – 315 mm

Bystar L

Velkoformátový laserový řezací systém na plechy, roury a profily



Výhody pro zákazníka

- Nové zakázky a aplikace v oblasti obrábění velkých dílů, které jsou mimo rozsah konkurence se standardními zařízeními.
- Jednoduché a hospodárné obrábění velkých formátů. Konstrukce dlouhých dílů se usnadní, zefektivní a je ekonomicky výhodnější.
- Vysoká míra autonomie již v základním provedení, bez zásahu obsluhy mohou být obráběny plechy o velikosti až 30 m².

	Bystar L 4025-65	Bystar L 4025-80	Bystar L 4025-120
Lasertové zdroje (výkon)	4400 W, 5200 W, 6000 W	4400 W, 5200 W, 6000 W	4400 W, 5200 W, 6000 W
Oblast řezání	6500 x 2540 mm	8000 x 2540 mm	12 000 x 2540 mm
Maximální osové zrychlení	3 m/s ²	3 m/s ²	3 m/s ²
Maximální rychlost polohování, souběžně s osou	60 m/min	60 m/min	60 m/min
Maximální rychlost polohování, simultánně	85 m/min	85 m/min	85 m/min
Průměr obalové kružnice osy rotace	15 – 315 mm	15 – 315 mm	15 – 315 mm

BySprint Pro

Jedinečné vysokorychlostní laserové řezací zařízení pro nejvyšší efektivitu a hospodárnost



Výhody pro zákazníka

- Nejkratší doby výroby dílů díky efektivnímu spojení vysokorychlostního plazmového řezání s vysokou strojní dynamikou.
- O patnáct až čtyřicet procent nižší řezné časy pomocí řezací hlavy 3,75 palce optimalizované na tenké plechy.
- Minimální provozní náklady díky energeticky úspornému polovodičovému buzení a magneticky uloženému dmychadlu.
- Vysoká procesní spolehlivost díky nejnovějším technologiím Bystronic.

BySprint Pro 3015

Laserové zdroje (výkon)	4400 W
Oblast řezání	3048 x 1524 mm
Maximální osové zrychlení	12 m /s ²
Maximální rychlost polohování, souběžně s osou	100 m /min
Maximální rychlost polohování, simultánně	140 m /min

Bysprint

Flexibilně využitelné zařízení pro efektivní řezání laserem



Výhody pro zákazníka

- Vysoká efektivita a nízké náklady na výrobu dílů díky použití dynamických pohonů.
- Precizně vyráběné díly díky pevné konstrukci stroje.
- Nízké pořizovací náklady a dobré řezné výsledky znamenají pro uživatele ekonomické zpracování zakázek, zejména tenkých a středně tlustých plechů.
- Cílená optimalizace parametrů řezání u aplikací jednotlivých zákazníků.

Bysprint 3015

Laserové zdroje (výkon)	2200 W, 3000 W
Oblast řezání	3048 x 1524 mm
Maximální osové zrychlení	8 m /s ²
Maximální rychlost polohování, souběžně s osou	100 m /min
Maximální rychlost polohování, simultánně	140 m /min

ByVention

Nejmenší laserové řezací zařízení na standardní formáty plechů



Výhody pro zákazníka

- Pro každého uživatele nejjednodušší způsob obsluhy.
- Nejmenší laserové řezací zařízení na standardní formáty plechů.
- Pokroková a inteligentní koncepce toku materiálu.
- Nepřetržitý provoz díky dvouleté záruce a preventivní údržbě.

	ByVention 3015	ByVention 3015
Laserové zdroje (výkon)	2200 W	4400 W
Oblast řezání	1562 x 772 mm	1562 x 772 mm
Maximální jmenovitý rozměr plechu	3000 x 1500 mm	3000 x 1500 mm
Prostor pro umístění	6000 x 6000 mm	6400 x 6000 mm
Maximální tloušťky plechů		
Konstrukční ocel	8 mm	8 mm
Ušlechtilá ocel	6 mm	8 mm
Hliník	4 mm	8 mm
Maximální rychlost polohování, souběžně s osou	100 m /min	100 m /min
Maximální rychlost polohování, simultánně	140 m /min	140 m /min

ByLaser

Laserové zdroje Bystronic – Správná volba pro každou aplikaci



Výhody pro zákazníka

- Široké spektrum dostupných výkonů laseru od 2200 do 6000 W.
- Rychlý a precizní díky vysoké stabilitě parametrů, kontrole výkonu a rovněž nejmodernějším řezacím technologiím.
- Hospodárný díky optimalizované účinnosti a maximální produktivitě.
- Optimální a konstantní kvalita laserového paprsku, nejlepší řezné výsledky.
- Nanejvýš nízké provozní náklady díky vysoké účinnosti, polovodičovému buzení nezpůsobujícímu opotřebení a magneticky uloženému dmychadlu rovněž bez následného opotřebení.
- Výrazně redukovaná spotřeba proudu díky budicím modulům šetřícím energii.

ByTrans/ByTrans Extended

Inteligentní řešení pro nakládání a vykládání laserových řezacích zařízení



Výhody pro zákazníka

- Nakládka a vykládka laserových řezacích zařízení během pouhých 60 sekund.
- Při plné přístupnosti a nejjednodušší obsluze se automaticky vyloží vše, co bylo naloženo.
- Výrazně vyšší využití stroje při pouze nepatrně vyšších investicích.
- Neomezený výkon nakládání a vykládání v celém spektru tlouštěk plechů.
- S ByTrans Extended dvojnásobná kapacita a trojnásobná flexibilita.

	ByTrans 3015	ByTrans 3015 Extended
Standardní rozměry plechů	3000 x 1500 mm, 2500 x 1250 mm 2000 x 1000 mm	3000 x 1500 mm flexibilní pro menší formáty
Tloušťka tabule plechu	naložení a vyložení 0,8 – 25 mm	naložení a vyložení 0,8 – 25 mm
Počet kazet	1	2
Hrubý materiál, výška stohu	max. 100 mm	max. 100 mm
Hrubý materiál, hmotnost stohu	max. 3200 kg	max. 3200 kg
Vyřezané plechy, výška stohu (včetně palety)	max. 350 mm	max. 350 mm
Odběr velkých dílů, čas cyklu	ne	ano, 140 s
Přidání vložených desek	ne	ano

BytransCross/BytransLine

Flexibilní řešení pro nakládání a vykládání laserových řezacích zařízení



Výhody pro zákazníka

- Maximální flexibilita jak ohledně toku materiálu, tak ohledně layoutu.
- Jednoduché spojení až dvou laserových řezacích strojů.
- Kompaktní a robustní konstrukce pro výrobu bez vibrací.
- Rozhraní pro různé systémy skladování.

BytransCross/BytransLine 3015, 4020

Standardní rozměry plechů	4000 x 2000 mm, 3000 x 1500 mm 2500 x 1250 mm, 2000 x 1000 mm
Tloušťka tabule plechu	naložení 1 – 25 mm, vyložení 1 – 12 mm
Hrubý materiál, výška stohu	max. 200 mm
Hrubý materiál, hmotnost stohu	max. 7000 kg
Vyřezané plechy, výška stohu (včetně palety)	max. 200 mm
Doba cyklu (bez výměny stolu stroje)	cca 180 s

BycellCross

Kompaktní laserové řezací centrum umožňující vynikající využití stroje



Výhody pro zákazníka

- Maximální využitelnost laserového řezacího zařízení díky plně automatické a kompaktní obráběcí buňce.
- Spojení až dvou laserových řezacích zařízení.
- Flexibilní uložení hrubého materiálu a vyřezaných plechových tabulí; vhodné pro častou výměnu materiálu.
- Dodatečné úložné stanoviště pro ukládání plechových svazků a odesílací stůl pro přímý odběr a další použití vyřezaných plechových tabulí.
- Flexibilní rozmístění díky modulárním prvkům.

	BycellCross 3015	BycellCross 4020
Standardní rozměry plechů	3000 x 1500 mm, 2500 x 1250 mm 2000 x 1000 mm	4000 x 2000 mm, 3000 x 1500 mm 2500 x 1250 mm, 2000 x 1000 mm
Počet skladových věží	2	2
Počet skladových kazet	25 – 63	25 – 63
Systémová výška	4400 – 8200 mm	4400 – 8200 mm
Výška stohu hrubého materiálu	max. 100 mm	max. 100 mm
Kapacita skladiště (hrubý materiál)	3000 kg	5000 kg
Výška stohu vyřezaných plechů	max. 70 mm	max. 70 mm
Kapacita skladiště (vyřezané plechy)	1500 kg	1500 kg

ByJet Classic

Ekonomicky výhodné, funkční a přesné zařízení na řezání vodním paprskem pro veškeré standardní aplikace



Výhody pro zákazníka

- Hospodárné zpracování zakázek díky vysokým polohovacím a řezným rychlostem spojené s nejvyšší osovou dynamikou.
- Nanejvýš ekonomický, spolehlivý a kvalitní proces řezání díky permanentní regulaci vzdálenosti trysky a díky integrované ochraně proti kolizi.
- Díky automatickému nastavení odstupu mezi řezacími hlavami není nutné manuální nastavování řezacích hlav.
- Snímání výšky pro řezání tvarovaných dílů.
- Perfektní kontrola procesu: Nejlepší řezné výsledky a gravírování během řezání díky neustálému sledování tlakového signálu a dalším diagnostickým funkcím.

ByJet Classic 3015

Řezací hlavy	1, 2
Maximální rychlost polohování, souběžně s osou	60 m/min
Odchylka polohy	± 0,08 mm/osa
Rozsah odchylky pozice	± 0,025 mm/osa
Rozsah řezání pro plošné dělení	3048 x 1524 mm
Maximální hmotnost obrobku	3500 kg
Maximální tloušťka obrobku	200 mm

ByJet Pro

Přesné zařízení na řezání vodním paprskem umožňující vysokou produktivitu



Výhody pro zákazníka

- Nanejvýš ekonomické obrábění zakázky díky vysokým polohovacím a řezným rychlostem spojené s nejvyšší osovou dynamikou.
- Díky automatickému nastavení odstavu mezi řezacími hlavami není nutné manuální nastavování řezacích hlav.
- Až pětkrát vyšší produktivita díky výměnnému stolu a použití až čtyř plně automatizovaných, číslicově řízených a sledovaných řezacích hlav.
- Ergonomická a bezpečná koncepce obsluhy díky zapouzdření a ochranným vratům, čisté a tiché pracovní okolí.

ByJet Pro 3015

Řezací hlavy	1, 2, 4
Maximální rychlost polohování, souběžně s osou	60 m /min
Odchylka polohy	± 0,08 mm /osa
Rozsah odchylky pozice	± 0,025 mm /osa
Oblast řezání pro plošné dělení	3048 x 1524 mm
Maximální hmotnost obrobku – plochý díl	3500 kg
Maximální tloušťka obrobku	200 mm
Maximální pracovní rozsah pro obrábění oblých dílů	∅ = 420 mm, délka = 2950 mm

ByJet Pro L

Produktivní a přesné zařízení na řezání vodním paprskem pro malé a velké díly



Výhody pro zákazníka

- Ve srovnání se zařízením s jednou hlavou až pětinasobek dílů za časovou jednotku díky rozdělení řezných zón a použití až čtyř řezacích hlav.
- Ekonomicky výhodné obrábění zakázky v téměř neomezeném rozsahu materiálů nezávisle na velikosti série a dílů.
- Neomezené řezání až do délky dílu 16 metrů u plochých součástí a 7,7 metrů u kruhových součástí.
- Současné řezání, nakládka a vykládka díky rozdělení řezné oblasti.
- Díky automatickému nastavení odstupe mezi řezacími hlavami není nutné manuální nastavování řezacích hlav.

ByJet Pro L 2030, 4030, 6030, 8030, 10030, 12030, 14030, 16030

Řezací hlavy	1, 2, 4
Maximální rychlost polohování, souběžně s osou	60 m/min
Odchylka polohy	± 0,05 mm / m
Rozsah odchylky pozice	± 0,025 mm / osa
Oblast řezání pro plošné dělení	2048 x 3068 mm až 16 048 x 3068 mm
Maximální hmotnost obrobku – plochý díl	790 kg/m ²
Maximální tloušťka obrobku	200 mm
Maximální pracovní rozsah pro obrábění oblých dílů	∅ = 500 mm, délka až 7700 mm

Hämmerle 3P

Průmyslový standard pro nejvyšší přesnost opakování a přesnost ohýbání



Výhody pro zákazníka

- Vysoká přesnost opakování, jedinečná přesnost a maximální užitek.
- Hydraulický polštář na beranu pro konstantní rozdělení ohýbací síly, perfektní bezpečnost a kompenzaci vlivů stroje i vnějších vlivů.
- Velká flexibilita, efektivita a hospodárnost díky štíhlému systému nástrojů a velkému volnému prostoru pro hrany.
- Minimální manipulace s materiálem, přesnější, rychlejší a úspornější výroba.
- Komplexní programy stisknutím tlačítka díky databázi pro materiál, nástroj a periferní zařízení.

Hämmerle 3P 100, 150, 200, 250

Lisovací síly	100 – 250 t
Maximální kapacita hydraulického polštáře	100 t/m
Délky ohybu	2100 – 4100 mm
Instalační výška	780/915 mm
Standardní zdvih	265/400 mm
Posuv osa Y	1 – 10 mm/s
Volný průchod stojinou	délka ohybu + 100 mm
Maximální rozsah dorazu osa X	1200 mm

Beyeler Xpert

Ohraňovací lis pro maximální přesnost opakování jediným stisknutím tlačítka



Výhody pro zákazníka

- Nejobsáhlejší databáze s možností rozšíření.
- Jediný stroj, který nevytváří úhlové chyby. Nabízí na trhu nejvyšší přesnost opakování.
- Bez problémů mohou být použity všechny známé nástroje a lze je získat přímo u společnosti Bystronic.
- Stisknutím jediného tlačítka lze dosáhnout perfektních výsledků ohýbání, bez ohledu na předchozí znalosti uživatele.
- Plná využitelnost CAD/CAM: Od souboru dat 3D k 3D dílu postačuje pouze šest kliknutí myši.
- Prvotřídní výsledky ohýbání díky technologii Pressure Reference.

Beyeler Xpert 60, 100, 150, 200, 250, 320, 400, 500, 650, 800

Lisovací síly	60 – 800 t
Délky ohybu	2050 – 8200 mm
Instalační výška	500 / 550 / 650 mm
Standardní zdvih	215 / 265 / 365 mm
Posuv osa Y	1 – 10 mm/s
Systémy zadních dorazů	2 – 6 os
Maximální rozsah dorazu osa X	1050 / 1100 mm

Možnosti Beyeler Xpert

LAMS

- Měření úhlu v reálném čase s automatickou korekcí.
- Již první díl je dobrým dílem s nejvyšší úhlovou přesností.
- Jedinečné flexibilní měření úhlů v závislosti na různých materiálech a nástrojích.

Hydraulicko-dynamické přípravky pro ohýbání

- Usnadnění ohýbání velkoplošných, těžkých a dlouhoramenných dílů.
- Nevznikají zmetky, které zvyšují náklady.

Použití robotů

- Rozhraní pro roboty různých výrobců.
- Maximální přesnost opakování mezi ohraňovacím lisem a robotem.
- Směnový provoz bez přerušení.
- Otevřená komunikace.

Tandemový provoz

- Maximální flexibilita obrábění, od malých až po velmi dlouhé ohýbané díly.
- Maximální preciznost a přesnost opakování v jednotlivém a tandemovém provozu.
- Dvojnásobná výrobní kapacita na obou jednotlivých zařízeních.
- Oba tandemové stroje společně vyžadují méně místa a jednodušší základ než srovnatelné jednotlivé stroje.

Dálková diagnostika

- Procesní odchylky jsou rychle odhaleny a odstraněny.
- Nejkratší reakční doba v případě poruchy.
- Rychlá a cílená údržba.
- Optimalizovaná produktivita stroje díky minimálním prostojům.

Lze obdržet další volitelné možnosti.

Beyeler Xpert Mammut

Ohraňovací lis pro velké formáty



Výhody pro zákazníka

- Přesné a opakovatelné ohýbání dlouhých plechů.
- Ideální řešení ohýbání silných ocelových plechů a pevných materiálů.
- Upínání nástroje pro vysoké, velmi vysoké a (velmi) těžké ohýbací nástroje.
- Mimořádně stabilní přední uložení obrobku.
- Prvotřídní výsledky ohýbání díky technologii Pressure Reference (PR) s dynamickým hydraulickým bombírováním a trvalou kompenzací příčného pružení stojin.

Beyeler Xpert Mammut 1000, 1250, 1500, 2000, 2500

Lisovací síly	1000 – 2500 t
Délky ohybu	10 200 – 15 400 mm
Instalační výška	1470 mm
Posuv osa Y	1 – 8 mm/s
Systémy zadních dorazů	2 – 4 osy

AFM EP

CNC synchronizovaný ohraňovací lis pro efektivní procesy ohýbání

**Výhody pro zákazníka**

- Produktivní a přesné ohýbání díky kvalitní ohýbací technologii Bystronic.
- Jednoduchá manipulace pomocí uživatelsky přátelského nástrojového systému.
- Hydraulické bombírování spodní čelisti pro konstantní úhel ohýbání po celé délce ohybu.
- Výkonné DNC řízení s grafickým displejem 2D.
- 2D vizualizace a simulace ohýbacích procesů s kontrolou kolize.

AFM EP 100, 160

Lisovací síly	100 – 160 t
Délky ohybu	3150 – 4050 mm
Instalační výška	465 mm
Posuv osa Y	1 – 9,8 mm/s
Systémy zadních dorazů	2 osy
Maximální rozsah dorazu osa X	600 mm

Bysoft

Modulární řešení softwaru CAD/CAM pro všechny řezací a ohýbací procesy

Výhody pro zákazníka

- Jednoduché zaučení, přijatelný v použití a mimořádně výkonný.
- Rychlé programování jednotlivých dílů a efektivní vkládání do sebe.
- Snížené náklady na programování, optimalizované řezací a ohýbací procesy a lepší využití materiálu.
- Nejjednodušší přebírání dat ze systémů CAD.
- Elegantní připojení k systémům ERP/PPS.
- Optimálně sladěný se stroji Bystronic.



Plant Manager Cutting (PMC)

Bezkonkurenční efektivita zpracování zakázek a výroby

Výhody pro zákazníka

- Automatizované zpracování zakázek a údajů ze systému CAD a zpětná hlášení výrobních údajů.
- Efektivní a transparentní zpracování zakázek, zaručené dodací lhůty a plánování nezávislé na know-how.
- Optimální využití materiálu a strojů při maximální spolehlivosti procesu.
- Výrobní údaje lze kdykoli vyvolat a dohledat.



ByVision

Jednoduché, uživatelsky přátelské a rychlé řízení laserových řezacích systémů a systémů řezání vodním paprskem

Výhody pro zákazníka

- Flexibilní výkonné řízení pro vyšší produktivitu a zisk.
- Přijatelné a intuitivní vedení obsluhy pomocí dotykového displeje.
- Vysoká použitelnost.
- Vysoká přenosová rychlost.
- Nástroje k diagnostice chyb.
- Výběr ze čtyř jazyků.



ByFinances

Pro vybrané trhy nabízí Bystronic řešení financování: jednoduché, rychlé a flexibilní

Výhody pro zákazníka

- Kompetentní a jasně definovaný partner pro stroje a financování.
- Nezávislost na domácích bankách a tržních podmínkách.
- Jednoduchá a rychlá realizace bez zbytečné byrokracie.
- Návrh řešení různým skupinám zákazníků na míru.
- Vysoká flexibilita díky možnosti koupě nebo vrácení strojních systémů po uplynutí smluvní doby.
- Zajímavé možnosti prodloužení.
- Příjem likvidity.

ByAcademy

Vzdělávání a školení Bystronic: profesionální, efektivní a účelové

Výhody pro zákazníka

- Školení obsluhy pro optimální přípravu.
- Účelové zaváděcí a doškolovací kurzy.
- Školení údržby ke zvýšení samostatnosti uživatele.
- Technologická školení ke zvýšení kompetence strojní obsluhy.
- Školení programování ve všech modulech Bysoft pro ještě efektivnější procesy.

ByServices

Služby Bystronic: rychlé, kompetentní a na míru

Výhody pro zákazníka

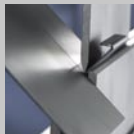
- Na míru navržené smlouvy o údržbě pro bezproblémový provoz strojních systémů bez překvapení.
- Pevně stanovené intervaly údržby pro nejvyšší spolehlivost plánování.
- Okamžité odstraňování chyb na místě prostřednictvím linky technické podpory nebo kvalifikovaným servisním technikem.
- Profesionální poradenství před a po nákupu zařízení.
- Snadná dostupnost originálních náhradních dílů Bystronic.



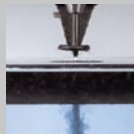
Bystronic



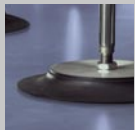
Řezání laserem



Ohýbání



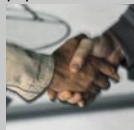
Řezání vodním
paprskem



Automatizace



Software a řízení



Servis a podpora

**Bystronic – Váš kompletní partner
pro řezání a ohýbání**

www.bystronic.com