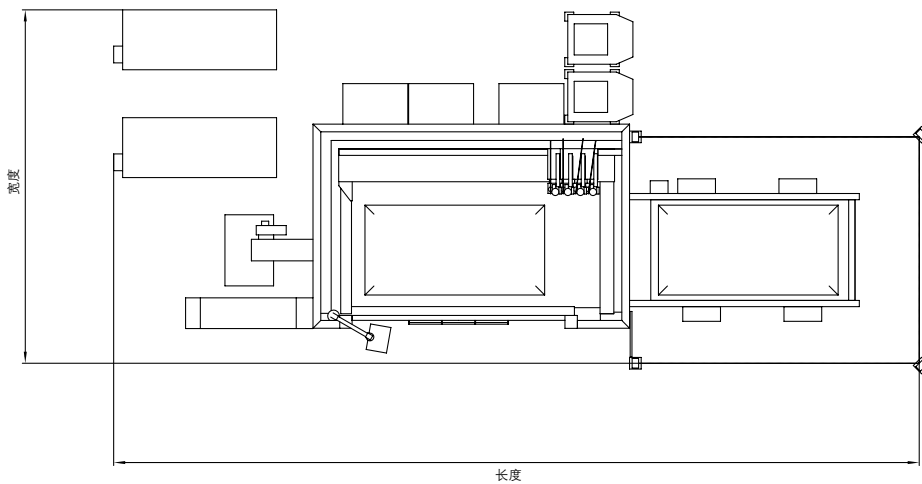
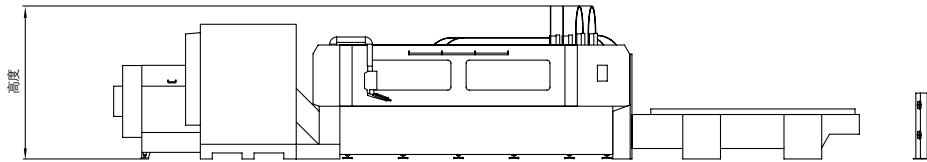


# 技术参数

## ByJet Pro



### ByJet Pro 3015

长度	13450
宽度	5900
高度	2550

尺寸以 mm 为单位

板材加工范围	x = 3000 mm y = 1500 mm z = 230 mm
切割头数量	1, 2, 4
切割头最小和最大间距	220 mm/1500 mm
X、Y 轴最大定位速度	60 m/min
最大切割速度	50 m/min
最小加工速度	0.001 m/min
定位精度 Pa***	± 0.08 mm/轴
重复定位精度 Ps***	± 0.025 mm/轴
机架的最大支承能力	4000 kg
单个支撑板承载	120 kg
最大支撑板数量	30
板件最大重量	达 790 kg/m <sup>2</sup>
管材最大加工尺寸*	∅ = 420 mm 长度 = 2950 mm
管材最大重量	500 kg
自动水位降低功能的最大水位差	290 mm (材料托架以上 50 mm)
包括机组在内的机器自重**	9850 kg
包括机组和水在内的机器自重**	14250 kg
地基	按照安装平面图, 标准钢筋混凝土工业地板
机器电机总功率	64 kW
输入保险丝	125 AT
操作终端	带 15" 触摸屏、键盘、鼠标和手动操作装置
驱动器	USB, DVD 刻录器
网络连接	接口 RJ45 10/100 Mbits/s

\* 更长管材请垂询

\*\* 详细数据根据不同安装平面图可能略有不同

\*\*\* 机床加工精度根据 VDI/DGQ 3441。该精度取决于相应的材料、材料的预处理、材料厚度以及板材大小和加热情况。

## 高压泵

## ByPump Active

最大动态输出压力	3800 bar
流量	0 至 5 l/min
单切割头模式最大喷嘴直径	∅ 0.4 mm
双切割头模式最大喷嘴直径	∅ 0.3 mm
双切割头模式建议喷嘴直径	∅ 0.28 mm

如果材料厚度超过 150 mm, 推荐使用切割压力超过 5000 bar 的 ByPump Ultra 或 ByPump Ultra+。请联系您的销售顾问。

保留尺寸、设计和装备的修改权。已通过 ISO 9001 认证。

# Bystronic Best choice.

激光切割 | 折弯 | 高压水切割  
bystronic.com