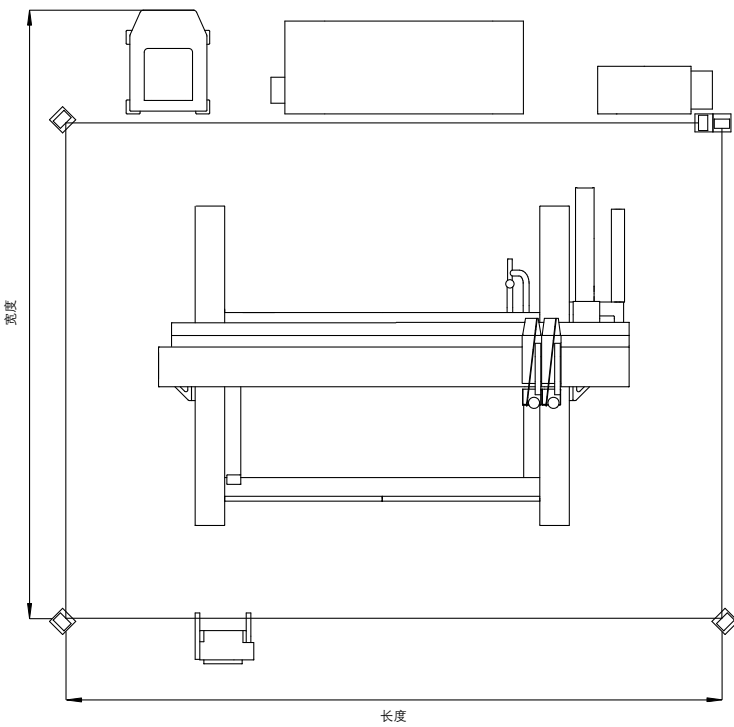
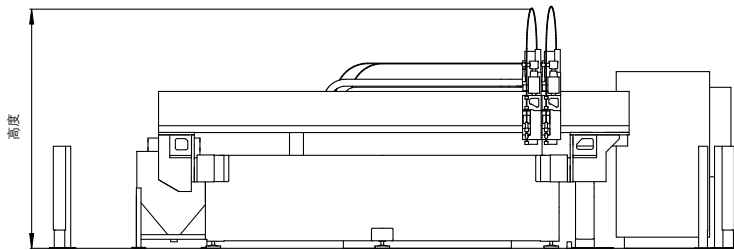


# 技术参数

## ByJet Classic



ByJet Classic 3015

长度	7100
宽度	6600
高度	2600

尺寸以 mm 为单位

材料额定尺寸	x = 3000 mm y = 1500 mm
切割范围	x = 3048 mm y = 1524 mm z = 250 mm
切割头数量	1, 2
切割头最小和最大间距	220 mm/1500 mm
X、Y 轴最大定位速度	60 m/min
最大切割速度	50 m/min
最小加工速度	0.001 m/min
定位精度 Pa**	± 0.08 mm/轴
重复定位精度 Ps**	± 0.025 mm/轴
单个支撑板承载	120 kg
最大支撑板数量	30
板材最大重量	达 790 kg/m <sup>2</sup>
最大板材厚度	200 mm
包括机组在内的机器自重 (无水)*	6700 kg
切割槽容积	4.2 m <sup>3</sup>
地基	按照安装平面图, 标准钢筋混凝土工业地板
最大有效负荷	3 N/cm <sup>2</sup>
最大承载负荷 (∅ 150 mm)	33 kN
机器电机总功率	64 kW
操作终端	带 15" 触摸屏、键盘、鼠标和手动操作装置
驱动器	DVD-RW, USB
网络连接	接口 RJ45 10/100 Mbits/s

\* 详细数据根据不同安装平面图可能略有不同

\*\* 机床加工精度根据 VDI/DGQ 3441。该精度取决于相应的材料、材料的预处理、材料厚度以及板材大小和加热情况

高压泵

ByPump Active

最大动态输出压力	3800 bar
流量	0 至 5 l/min
单切割头模式最大割嘴直径	∅ 0.4 mm
双切割头模式最大割嘴直径	∅ 0.3 mm
双切割头模式建议割嘴直径	∅ 0.28 mm

如果材料厚度超过 150 mm, 推荐使用切割压力超过 5000 bar 的 ByPump Ultra 或 ByPump Ultra+。请联系您的销售顾问。

保留尺寸、设计和装备的修改权。已通过 ISO 9001 认证。

# Bystronic Best choice.

激光切割 | 折弯 | 高压水切割  
bystronic.com