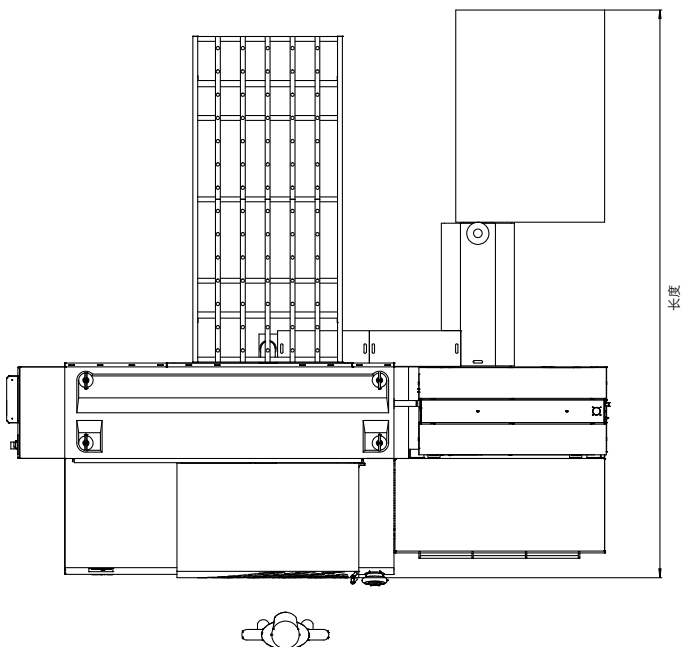
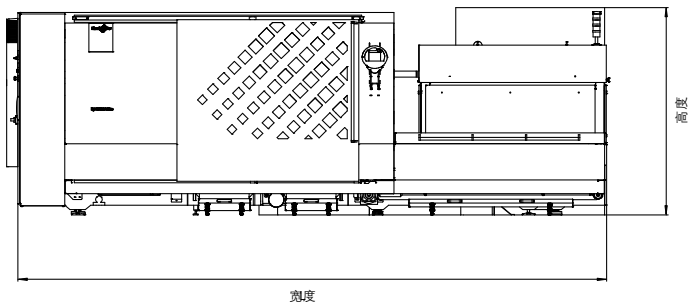


技术参数

ByVention 3015

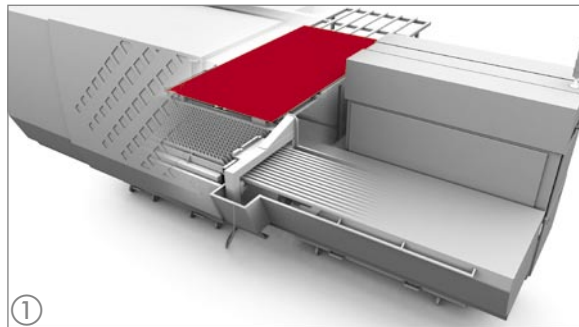


ByVention 3015

激光功率	2200 W	4400 W
长度	6000 mm	6000 mm
宽度	6000 mm	6400 mm
高度	2150 mm	2150 mm

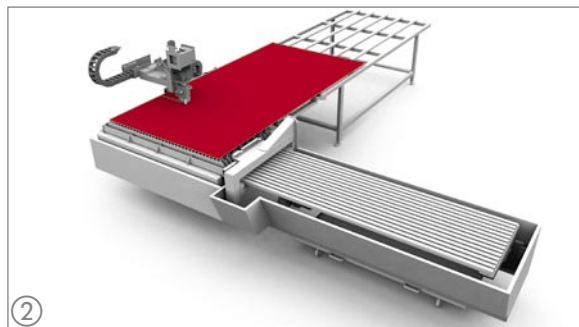
创新的自动进出料系统

ByVention 是标准板材规格最精致的激光切割设备。利用其创新的智能化自动进出料系统，可以从切割区连续地自动输送出加工完的工件。还在切割过程中时用户就可以使用这些工件了。取件简单、方便。取料区是敞开可以进入的。



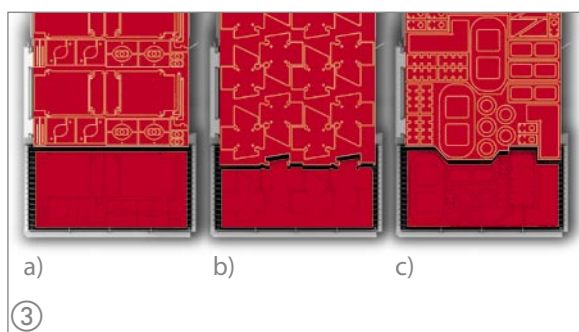
①

板材被手动放在上料台上并推至板材止挡。



②

板材被自动拉入切割区。切割第一段内的工件。



③

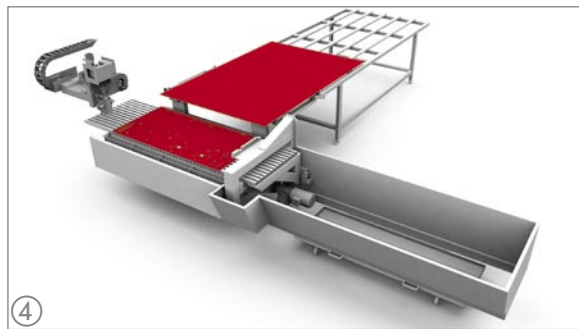
使用 ByVention 时，板材被分为几段，依次加工。板材上套裁工件有**三种**不同方法。

a) 无重叠策略

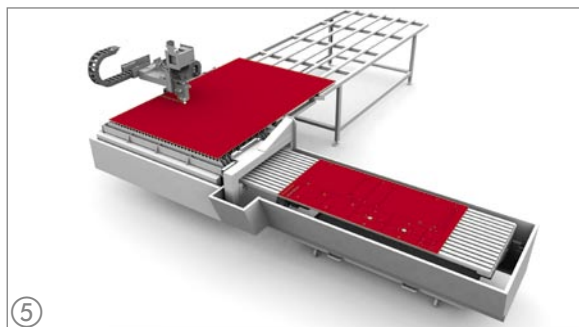
该策略适用于能够在矩形内进行最佳套裁的工件。在切割工件之前，用一条直线将该段切开。该段的最大长度等于 772 mm 切割区的长度。

b) 重叠和部分切割线策略

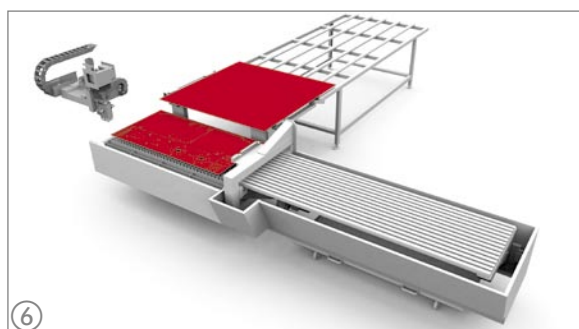
当工件不能在一个矩形内最佳套裁时，该策略可以最大化地利用板材。切割线的一部分与工件的外轮廓相吻合，因此不再是直线。各段之间犬牙交错。同一段的工件都位于从 772 mm 到 1562 mm 的区段内。



加工完的一段板材被自动放在取料台上。



取料台自动将加工完的板材段从切割区输送至取料区。与此同时，板材被继续拉入切割区，以便切割下一段。现在可以手动从取料区取出切割好的工件以及余料。



下一段加工完的板材被自动放在取料台上。这一过程重复进行，直至整块板材加工完毕。当板材的最后一段位于切割区时，就可以把新的板材放在上料台上了。

Bystronic 的切割和折弯软件 Bysoft 完美地支持 ByVention 工艺，并在编程时根据需求自动选择最佳的板材分段策略。

c) 重叠和完整切割线策略

可以选择该策略作为策略 b) 的替代，特别是在板厚超过 3 mm、工件几何形状复杂或者重叠区有许多工件的情况下。与策略 b) 不同，此处是以定义的间距沿工件轮廓画出一条完整的切割线。具有下列优点：

1. 只需切入一次，因此节约了时间，特别是对于较厚的板材，
2. 即使对于复杂工件、套裁以及较大的板厚，也能保证最大过程可靠性。

激光功率	2200 W	4400 W
板材额定尺寸 (长 x 宽)	3000 x 1500 mm	3000 x 1500 mm
	2500 x 1250 mm	2500 x 1250 mm
	2000 x 1000 mm	2000 x 1000 mm
切割范围	x = 1562 mm	x = 1562 mm
	y = 772 mm	y = 772 mm
	z = 100 mm	z = 100 mm
X、Y 轴最大定位速度	100 m/min	100 m/min
X-Y 轴联动最大定位速度	140 m/min	140 m/min
定位误差 Pa *	± 0.1 mm	± 0.1 mm
定位离散度 Ps *	± 0.05 mm	± 0.05 mm
机器自重**	13 500 kg	14 600 kg
地基	按照安装平面图, 标准钢筋混凝土工业地板	
5" 切割头	包括在内	包括在内
7.5" 切割头	选装	包括在内
切割气体消耗	取决于加工材料	
操作终端	带触摸屏的操作装置	
驱动器	操作装置上的 USB 1.1 接口	
网络连接	RJ45 接口 10/100 MBit/s	
ByVision (技术规格请见单独的数据手册)	选装	选装

CO ₂ 激光光源	ByLaser 2200	ByLaser 4400
功率	2200 W	4400 W
波长	10.6 μm	10.6 μm
偏振	圆偏振	圆偏振
脉冲频率	1–2500 Hz	1–2500 Hz
最大板厚***		
碳钢	8 mm	8 mm
不锈钢	6 mm	8 mm
铝	4 mm	8 mm
整套设备最大耗电量****	35 kW	54 kW

* 根据 VDI/DGQ 3441 测量长度为 1 m。板件精度取决于各自的材料、预处理以及板材厚度和加热情况

** 整套激光切割设备, 不带组合式冷却和过滤单元

*** 如要达到最大切割厚度, 必须满足以下条件:

- 激光切割设备处于最佳保养和调整状态
- 材料必须达到 Bystronic 要求的质量标准 (激光材料)

**** 包括组合式冷却和过滤单元在内的典型耗电量

保留尺寸、设计和装备的修改权。已通过 ISO 9001 认证。

恭候您访问

www.bystronic.com