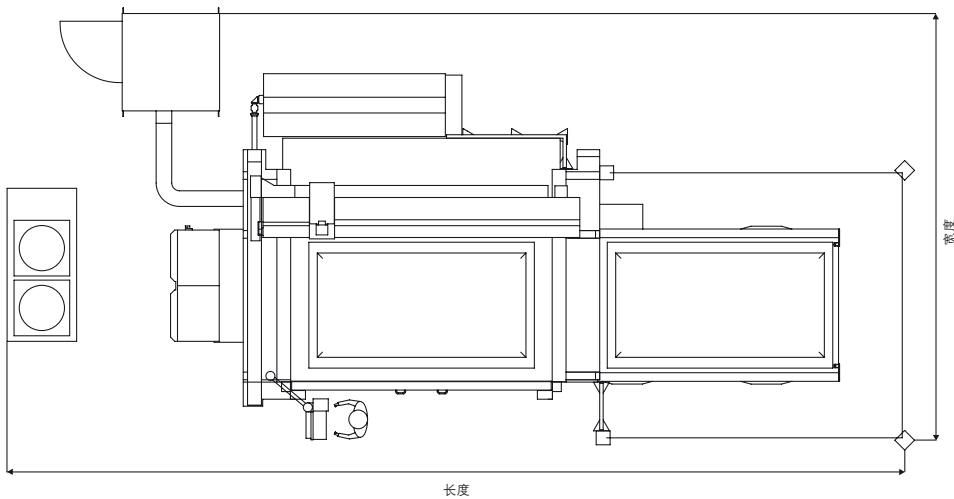
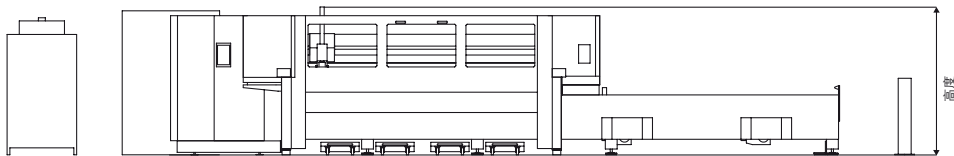


技术参数 Bystar

Bystar 3015



	Bystar 3015*	Bystar 4020*	Bystar 4025*
长度	12 900 mm	16 000 mm	14 750 mm
宽度	6 100 mm	6 700 mm	8 050 mm
高度	2 070 mm	2 070 mm	2 950 mm

* 装备 Bylaser 4400/5200 ARC
装备其他激光光源的尺寸请垂询

激光切割设备	Bystar 3015	Bystar 4020	Bystar 4025
板材额定尺寸	x = 3000 mm y = 1500 mm	x = 4000 mm y = 2000 mm	x = 4000 mm y = 2500 mm
切割范围	x = 3048 mm/ 120 in. y = 1524 mm/ 60 in. z = 170 mm/6.70 in.	x = 4064 mm/ 160 in. y = 2032 mm/ 80 in. z = 170 mm/6.70 in.	x = 4064 mm/ 160 in. y = 2540 mm/ 100 in. z = 170 mm/6.70 in.
X、Y 轴最大定位速度	80 m/min	60 m/min	60 m/min
X-Y 轴联动最大定位速度	113 m/min	84 m/min	84 m/min
最大轴向加速度	4.5 m/s ²	3 m/s ²	3 m/s ²
定位精度 Pa*	± 0.1 mm	± 0.1 mm	± 0.1 mm
重复定位精度 Ps*	± 0.05 mm	± 0.05 mm	± 0.05 mm
寻边精度	± 0.5 mm	± 0.5 mm	± 0.5 mm
最大工件重量	890 kg	1580 kg	1970 kg
机器自重**	13 500 kg	18 300 kg	27 000 kg
可以使用的激光光源			
Bylaser 4400	•	•	•
Bylaser 5200 ARC	•	•	•
ByLaser 6000	•	•	•
地基	按照安装平面图，标准钢筋混凝土工业地板		
切割头	5" 和 7.5"		
切割气体消耗	取决于加工材料		
操作终端	带 15" 触摸屏、键盘和手动操作装置		
驱动器	DVD-RW, USB 2.0		
网络连接	接口 RJ45 10/100 MBit/s		

CO ₂ 激光光源	Bylaser 4400	Bylaser 5200 ARC	ByLaser 6000
功率	4400 W	5200 W	6000 W
波长	10.6 μm	10.6 μm	10.6 μm
偏振	圆偏振	圆偏振	圆偏振
脉冲频率	1–2500 Hz	1–2500 Hz	1–2500 Hz
最大板厚***			
碳钢	25 mm	25 mm	25 mm
不锈钢	20 mm	20 mm	25 mm
铝	12 mm	12 mm	15 mm
整套设备最大耗电量****	56 kW	61 kW	78 kW

* 根据 VDI/DGQ 3441 测量长度为 1 m。板件精度取决于各自的材料、预处理以及板材厚度和加热情况。

** 包括交换工作台在内的整套激光切割设备，不包括除尘装置、冷却装置和自动搬运装置。

*** 为了达到最大切割厚度，必须满足以下条件：

- 激光切割设备处于最佳保养和调整状态
- 材料必须达到 Bystronic (百超) 要求的质量标准 (激光材料)

**** 带除尘装置和冷却装置的整套设备。

保留尺寸、设计和装备的修改权。已通过 ISO 9001 认证。

Bystronic: Best choice.

激光切割 | 折弯 | 高压水切割
bystronic.com