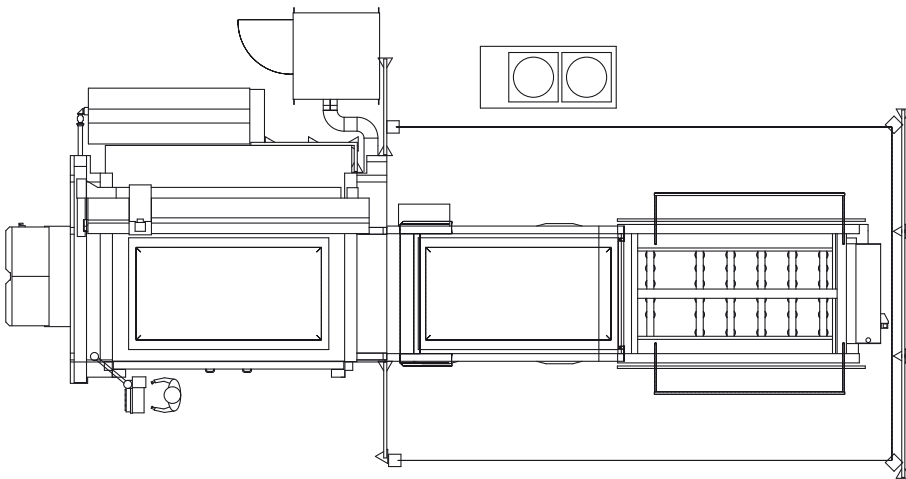
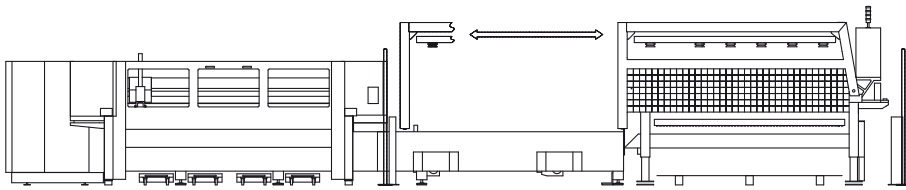


技术参数

ByTrans



设备平面图尺寸

上料/下料模块

ByTrans 3015

板材额定尺寸	3000 × 1500 mm
最大板材尺寸	3048 × 1524 mm 120 × 60 in
标准板材规格	3000 × 1500 mm 2500 × 1250 mm 2000 × 1000 mm
板材厚度 (上料和下料)	0.8 至 25 mm
最大板材重量	890 kg
板材, 堆放高度 (包括托盘)	最大 300 mm
原材料堆放重量	最大 3000 kg
切割完成板材, 堆放高度 (包括托盘)	最大 350 mm
切割完成板材, 堆放重量	最大 3000 kg
材料	碳钢 不锈钢 铝
上料	使用叉车或车间起重机
下料	使用叉车
循环时间 (不包括机床交换工作台交换时间)	60 s
操作	通过激光切割设备操作终端的触摸屏
模块重量	4500 kg
最大耗电量 (通过激光切割设备配电柜供电)	6.0 kW
压缩空气消耗量	最大 10 m ³ /h

机床配置

ByTrans 3015 适合 BySpeed Pro 3015、BySprint Pro 3015、BySprint 3015、Bystar 3015 以及 BySprint Fiber 3015, 配备 ByVision CNC。

保留尺寸、设计和装备的修改权。已通过 ISO 9001 认证。

Bystronic Best choice.

激光切割 | 折弯 | 高压水切割
bystronic.com